

INTITULÉ DE LA CERTIFICATION

Réaliser en sécurité des opérations de pompage sur site industriel

Description du métier, de l'activité ou de la situation professionnelle à partir desquels le dispositif de formation visant la certification est initié :

Cette certification concerne la mise en sécurité des travaux de pompage de matières liquides, solides, pâteuses et pulvérulentes, sur site industriel. Les opérations de pompage se composent du chargement, du transport, du déchargement ou du transfert simple de ces matières.

L'objectif principal est de favoriser la sécurité lors de la réalisation de ces opérations, en application des bonnes pratiques et des recommandations en vigueur, au regard de leur dangerosité.

Le public concerné est celui des opérateurs qui manipulent les accessoires de pompage (flexibles, raccords, vannes), et exécutent les consignes transmises par un chef de bord (chef de pompe ou chef d'équipe), ayant la compétence requise pour le pompage. Les métiers concernés sont ceux d'opérateurs en maintenance industrielle, opérateurs en travaux pétroliers, opérateurs hydrocureurs, opérateurs en collecte et transport de déchets, au sein d'entreprises de nettoyage industriel.

RÉFÉRENTIELS

RÉFÉRENTIEL DE COMPÉTENCES	RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION	
	MODALITÉ(S)	CRITÈRES
	Les évaluations se déroulent selon deux phases, pendant lesquelles l'équipe chargée de la réalisation des épreuves est composée d'un examinateur et d'un contrôleur.	Les critères d'évaluation sont établis en application des préconisations S3C « pompage sur site industriel » et de la recommandation CNAM R502 « Pompage de déchets à l'aide de combinés hydrocureurs ».

<p>C1 : S'assurer, préalablement à son intervention, d'avoir eu connaissance de l'ensemble des informations et consignes adéquates, et contrôler que son environnement de travail a été préalablement sécurisé par un chef de bord (chef de pompe ou chef d'équipe) dûment habilité, afin de participer à la prévention des accidents, des risques d'innocuité pour soi et les autres, ainsi que des risques environnementaux.</p>	<p><u>1/ Épreuve écrite individuelle de contrôle de connaissances</u> (théorie).</p> <p>Par dérogation et sur demande préalable, cette épreuve peut aussi être lue à haute voix par l'examineur.</p> <p>La réussite de l'épreuve théorique conditionne l'accès à l'épreuve pratique.</p> <p><u>2/Mise en situation professionnelle individuelle</u> (pratique)</p> <p>Réalisation d'opérations de pompage/dépotage, parmi les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Un dépotage en cuve, - Un pompage aéraulique, - Un pompage sous vide. <p>Les mises en situation sont réalisées sur un plateau technique, avec un camion combiné conforme à la réglementation ADR* et disposant d'un circuit interne de pompage conforme à la directive ATEX **.</p> <p><small>*ADR : Accord by Dangerous goods by Road (accord pour le transport de matières dangereuses par la route)</small></p>	<p><u>Le contrôle des connaissances du candidat porte sur</u> les informations qui doivent être contenues dans les documents opérationnels : analyse de risques, plan de prévention, autorisations de travail et mode opératoire.</p> <p><u>Lors de la mise en situation :</u></p> <p>Le candidat contrôle de façon efficace et exhaustive la mise en place effective de tous les moyens de prévention préparés à son intention par d'autres acteurs, en particulier la présence et la clarté des informations préalables au démarrage des opérations.</p> <p>Il identifie et explicite clairement les risques que l'on cherche à prévenir lors de chacun des contrôles qu'il effectue.</p>
<p>C2 : Participer à la mise en place en sécurité d'une opération de pompage et/ou de dépotage de différents produits, en balisant et signalant la zone d'intervention, ainsi que la zone de rejet des vapeurs, en contrôlant la mise à la terre du groupe de pompage et la liaison équipotentielle entre le groupe et l'installation concernée.</p>		<p><u>Le contrôle des connaissances du candidat porte sur les notions suivantes :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Principaux risques industriels liés à l'activité de pompage/dépotage (risques chimiques, biologiques, risques d'incendie et de création d'atmosphère explosive par formation de gaz, vapeurs ou brouillards, risques électriques et liés à l'électricité statique, risques liés aux manutentions manuelles et mécaniques, risques liés au bruit, aux chutes de plain-pied et heurts au point d'aspiration, au travail en espace confiné, liés à la coactivité et aux risques routiers), - Utilisation sécuritaire d'une unité de pompage, - Moyens de prévention. <p><u>Lors de la mise en situation :</u></p> <p>Le candidat démontre sa connaissance des EPI supplémentaires à utiliser pour le pompage/dépotage, selon la nature des produits concernés.</p>

	<p>**ATEX : ATmosphère EXplosive</p> <p>La cuve à déchets du camion a été préalablement remplie avec 3 m³d'eau. Le chef de bord habilité est présent.</p> <p>Pendant l'épreuve, le candidat explicite les gestes qu'il est en train de réaliser et répond aux questions posées par l'examineur. L'examineur représente le client.</p> <p>Le contrôleur vérifie que les épreuves se déroulent dans le respect du règlement des évaluations, il contrôle notamment les corrections de l'épreuve théorique et que les grilles d'évaluation pratique remplies par l'examineur retranscrivent ses propres observations.</p>	<p>Il contrôle de façon exhaustive la mise en place effective de tous les moyens de prévention préparés à son intention par d'autres acteurs, en listant et explicitant clairement les risques que l'on cherche à prévenir lors de chacun des contrôles qu'il effectue.</p> <p>Ses contrôles portent sans omission sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> - La protection collective, - La protection individuelle, - Le balisage et la signalisation de l'aire de travail et de la zone de rejet des événements, - Les techniques employées, - Les équipements de travail, - Le matériel, le branchement à la terre et la liaison équipotentielle. <p>Pour tous ces contrôles, il détecte les non-conformités, et formule de façon adéquate un message d'alerte qu'il transmettrait à destination d'un chef de bord (chef de pompe ou chef d'équipe).</p>
<p>C3 : Réaliser le montage d'une ligne de pompage et/ou de dépotage, depuis la vanne du groupe de pompage jusqu'au raccordement à l'installation, en contrôlant les éléments d'étanchéité, afin de préparer une intervention imminente.</p>		<p><u>Le contrôle des connaissances du candidat porte sur :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Les informations qui doivent être contenues dans le mode opératoire, - La terminologie opérationnelle, - La technologie, le matériel, les outils et les accessoires (différents types de pompe, modes de pompage/dépotage et principales applications), - Le respect des mesures de sécurité lors des opérations de raccordement et de montage des matériels. <p><u>Lors de la mise en situation :</u></p> <p>Le candidat applique sans omission ou erreur les règles fondamentales (contrôle des joints d'étanchéité et serrage), concernant l'installation de la ligne de pompage/dépotage.</p>

<p>C4 : Contrôler préalablement à une intervention de pompage et/ou de dépotage, l'état de mise à disposition de l'installation concernée, et sa mise à l'atmosphère, afin de prévenir la détérioration de l'installation et d'éviter les accidents, les risques d'innocuité pour soi et les autres, ainsi que les risques environnementaux.</p>		<p><u>Le contrôle des connaissances du candidat porte sur les notions suivantes :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Technologie, matériel, outils et accessoires (différents types de pompe, modes de pompage/dépotage et principales applications), - Utilisation sécuritaire d'une unité de pompage, - Moyens de prévention, <p><u>Lors de la mise en situation :</u> Le candidat apporte une attention particulière à :</p> <ul style="list-style-type: none"> - La compatibilité des flexibles et des raccords avec le type de produit, - La mise à l'atmosphère de l'installation. <p>Il détecte les non-conformités, et formule de façon adéquate un message d'alerte qu'il transmettrait à destination d'un chef de bord (chef de pompe ou chef d'équipe).</p>
<p>C5 : Exécuter des opérations de pompage et/ou de dépotage de matières liquides, solides, pâteuses ou pulvérulentes, selon les modes de pompage/dépotage recommandés, en adoptant un positionnement, une posture, et des gestes appropriés afin d'assurer l'intervention en sécurité et de prévenir les risques corporels.</p>		<p><u>Le contrôle des connaissances du candidat porte sur :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Les techniques de pompage/dépotage, - Les informations qui doivent être contenues dans le mode opératoire, - L'utilisation sécuritaire d'une unité de pompage. <p><u>Lors de la mise en situation :</u> Le candidat applique sans omission ou erreur la technique de pompage/dépotage définie dans le mode opératoire qui lui a été présenté par le chef de bord.</p> <p>Il adopte une posture et un positionnement appropriés.</p> <p>Une bonne coordination et une bonne communication entre l'opérateur et le chef de bord sont observées par l'examineur.</p>

		<p>Le candidat apporte une attention particulière au contrôle visuel des niveaux de remplissage ou de vidange des installations du client.</p> <p><u>La présence de gestes dangereux et/ou de fuite ou d'épandage sont éliminatoires.</u></p>
<p>C6 : Détecter un changement notable d'environnement de travail nécessitant l'interruption temporaire, ou l'arrêt total d'une opération (en cas de danger grave et imminent), alerter sa hiérarchie, et solliciter le cas échéant la modification du mode opératoire, afin de reprendre l'intervention en sécurité.</p>		<p><u>Le contrôle des connaissances du candidat porte sur</u> le rôle des acteurs, la répartition des tâches, le niveau de responsabilité de l'opérateur.</p> <p><u>Lors de la mise en situation</u>, en réponse au questionnement de l'examineur, le candidat détecte les non-conformités (coactivité non prévue, changement des paramètres physico-chimiques du produit pompé, détérioration de l'installation, pollution, apparition de vapeurs, ...), et formule de façon adéquate un message d'alerte qu'il transmettrait à destination d'un chef de bord (chef de pompe ou chef d'équipe).</p>
<p>C7 : Prendre en compte la sécurité et la protection de l'environnement, lors de la déconnexion et du démontage des accessoires de pompage, afin de prévenir tout risque d'incident ou d'accident post intervention, lié aux résidus de produits dans ces accessoires.</p>		<p><u>Le contrôle des connaissances du candidat porte sur</u> les principaux risques de pollution.</p> <p><u>Lors de la mise en situation :</u> Le candidat applique sans omission ou erreur les règles fondamentales de déconnexion et démontage des tuyauteries (communication avec le chef de bord, blocage du joint, absence de gestes dangereux et de petites fuites).</p> <p><u>La présence de gestes dangereux et/ou de fuite ou d'épandage sont éliminatoires.</u></p> <p>Le candidat apporte une attention particulière à :</p> <ul style="list-style-type: none"> - La mise à l'atmosphère de l'installation, - Le respect des mesures de sécurité lors des opérations de déconnexion et de démontage des matériels.