

INTITULÉ DE LA CERTIFICATION

Réaliser en sécurité des opérations de nettoyage haute pression sur site industriel

Description du métier, de l'activité ou de la situation professionnelle à partir desquels le dispositif de formation visant la certification est initié :

Cette certification concerne la mise en sécurité des travaux de nettoyage sous haute pression (HP), très haute pression (THP) et ultra haute pression (UHP) sur site industriel, réalisés avec des outils automatisés, semi-automatiques, ou manuels.

L'objectif principal est de favoriser la sécurité lors de la réalisation de ces opérations, en application des bonnes pratiques et des recommandations en vigueur, au regard de leur dangerosité.

Le public concerné est celui des opérateurs qui manipulent des installations de projection d'eau à haute pression, additionnée ou non, et qui exécutent les consignes transmises par un chef de bord (chef de pompe ou chef d'équipe), ayant la compétence requise pour le nettoyage HP. Les métiers concernés sont ceux d'opérateurs en maintenance industrielle, opérateurs en travaux pétroliers, opérateurs hydrocureurs, opérateurs en nettoyage industriel, nettoyeurs spécialisés, au sein d'entreprises de nettoyage industriel.

RÉFÉRENTIELS

RÉFÉRENTIEL DE COMPÉTENCES	RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION	
	MODALITÉ(S)	CRITÈRES
	Les évaluations se déroulent selon deux phases, l'équipe chargée de faire passer les épreuves est composée d'un examinateur et d'un contrôleur.	Les critères d'évaluation sont établis en application des préconisations du S3C « nettoyage sous haute pression, très haute pression et ultra haute pression » et de la recommandation CNAM R509 « Nettoyage sous pression en milieu industriel ».

<p>C1 :S’assurer, préalablement à son intervention, d’avoir eu connaissance de l’ensemble des informations et consignes adéquates, et contrôler que son environnement de travail a été préalablement sécurisé par un chef de bord (chef de pompe ou chef d’équipe) dûment habilité, afin de participer à la prévention des accidents, des risques d’innocuité pour soi et les autres, ainsi que des risques environnementaux.</p>	<p><u>1/ Epreuve écrite individuelle de contrôle de connaissances</u> (théorie).</p> <p>Par dérogation et sur demande préalable, cette épreuve peut aussi être lue à haute voix par l’examineur.</p> <p>La réussite de l’épreuve théorique conditionne l’accès à l’épreuve pratique.</p>	<p><u>Le contrôle des connaissances du candidat porte sur</u> les informations qui doivent être contenues dans les documents opérationnels : analyse de risques, plan de prévention, autorisations de travail et mode opératoire.</p> <p><u>Lors de la mise en situation :</u> Le candidat contrôle de façon efficace la mise en place effective de tous les moyens de prévention préparés à son intention par d’autres acteurs, en particulier la présence et la clarté des informations préalables au démarrage des opérations.</p> <p>Il identifie et explicite clairement les risques que l’on cherche à prévenir lors de chacun des contrôles qu’il effectue.</p>
<p>C2 :Participer à la mise en place en sécurité d’une opération de nettoyage haute pression, en balisant et signalant la zone d’intervention, en contrôlant la mise à la terre du groupe haute pression et la liaison équipotentielle entre le groupe et l’installation à nettoyer.</p>	<p><u>2/Mise en situation professionnelle individuelle</u> (pratique)</p> <p>Réalisation d’opérations de nettoyage haute pression :</p> <ul style="list-style-type: none"> - de 2 tubes d’un faisceau d’échangeur au filin, (obligatoire) - d’une paroi verticale, (obligatoire) - d’une pièce fixée dans un étau, (obligatoire) 	<p><u>Le contrôle des connaissances du candidat porte sur les notions suivantes :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Principaux risques industriels et risques spécifiques liés aux opérations haute pression (risques de perforation ou de coupure par action directe d’un jet, de traumatismes/contusions/plaies, risques chimiques et biologiques, de chute de plain-pied, liés aux espaces confinés ou restreints, liés à l’électrisation ou l’électrocution, liés au bruit, liés à la charge physique, liés à la coactivité, liés à une mauvaise visibilité), - Moyens de prévention. <p><u>Lors de la mise en situation :</u> Le candidat démontre sa connaissance des EPI supplémentaires à utiliser respectivement pour les opérations HP, THP et UHP.</p> <p>Le candidat contrôle de façon exhaustive la mise en place effective de tous les moyens de prévention préparés à son intention par d’autres</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - de pièces de différentes tailles, placées au sol (optionnel, au choix de l'examineur) - d'une canalisation (optionnel, au choix de l'examineur). <p>Les mises en situation sont réalisées avec une pompe haute pression et son chef de bord habilité, sur un plateau technique, avec de l'eau.</p> <p>Pendant l'épreuve, le candidat explicite les gestes qu'il est en train de réaliser et répond aux questions posées par l'examineur. L'examineur représente le client.</p>	<p>acteurs, en listant et explicitant clairement les risques que l'on cherche à prévenir lors de chacun des contrôles qu'il effectue.</p> <p>Ses contrôles portent sans omission sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> - La protection collective, - La protection individuelle, - Le balisage et la signalisation de l'aire de travail, - Les techniques employées, - Les équipements de travail, - Le matériel, le branchement à la terre et la liaison équipotentielle. <p>Pour tous ces contrôles, il détecte les non-conformités, et formule de façon adéquate un message d'alerte qu'il transmettrait à destination d'un chef de bord (chef de pompe ou chef d'équipe).</p>
<p>C3 : Contrôler la conformité d'une installation de nettoyage haute pression, depuis la pompe jusqu'à l'outil de projection, la cohérence des outils, raccords et flexibles en termes de pression, ainsi que le caractère opérationnel des organes de commande et de sécurité, afin de préparer une intervention imminente.</p>	<p>Le contrôleur vérifie que les épreuves se déroulent dans le respect du règlement des évaluations, il contrôle notamment les corrections de l'épreuve théorique et que les grilles d'évaluation pratique remplies par l'examineur retranscrivent ses propres observations.</p>	<p><u>Le contrôle des connaissances du candidat porte sur les notions suivantes :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Technologie, matériel, outils et accessoires, - PMU (pression maximale d'utilisation) d'une pompe, PMA (pression maximale admissible) des équipements d'une installation, - Moyens de prévention. <p><u>Lors de la mise en situation :</u></p> <p>Le candidat apporte une attention particulière à la cohérence entre PMU (pression maximale d'utilisation) de la pompe et PMA (pression maximale admissible) de l'installation.</p> <p>Il détecte les non-conformités et formule de façon adéquate un message d'alerte qu'il transmettrait à destination d'un chef de bord (ou équivalent).</p>

C4 :Prévenir un dysfonctionnement de type jet d'eau, fuite, déplacement non intentionnel d'outils, en appliquant les consignes et modes opératoires liés aux activités en haute pression, afin de participer à la prévention des accidents, des risques d'innocuité pour soi et les autres, ainsi que des risques environnementaux.

C5 :Exécuter en sécurité des opérations de nettoyage haute pression, en adoptant une posture, un positionnement du corps, et des gestes appropriés, afin de prévenir les risques corporels.

Le contrôle des connaissances du candidat porte sur les notions suivantes :

- Force de réaction et ses valeurs limites, suivant les zones de travail (en espaces confinés et en espaces libres),
- Utilisation sécuritaire d'une installation haute pression, dispositifs de sécurité (anti-fouet, anti-retournement, pantographe, ...).

Lors de la mise en situation :

Le candidat apporte une attention particulière à :

- La présence et la cohérence des dispositifs de sécurité (anti-fouet, anti-retournement, pantographe ...)
- La fixation des accessoires et des pièces à nettoyer,
- L'absence de détériorations du matériel,
- L'absence de fuite dans le circuit lors de la mise en pression progressive (étanchéité).

Il détecte les non-conformités, et formule de façon adéquate un message d'alerte qu'il transmettrait à destination d'un chef de bord (ou équivalent).

Le contrôle des connaissances du candidat porte sur :

- Les informations qui doivent être contenues dans le mode opératoire,
- L'utilisation sécuritaire d'une installation haute pression, les dispositifs de sécurité (anti-fouet, anti-retournement, pantographe, ...).

Lors de la mise en situation :

Le candidat applique sans omission ou erreur le mode opératoire qui lui a été donné, concernant la réalisation des opérations de nettoyage sous haute pression.

	<p>Le candidat adopte :</p> <ul style="list-style-type: none">- Une position de travail respectant son équilibre corporel,- Une bonne position du corps par rapport aux équipements (flexible),- L'absence de gestes dangereux, (critère éliminatoire). <p>Une bonne coordination et une bonne communication entre l'opérateur et le chef de bord sont observées par l'examineur.</p> <p>Il apporte une attention particulière à/au :</p> <ul style="list-style-type: none">- La vérification que son poste de travail et son environnement ne présentent pas de dangers (présence de pièces, objets ou débris tiers non fixés par exemple),- Respect des consignes,- L'utilisation d'une terminologie adaptée : respectant les normes et usages de l'activité, dans les réponses apportées à l'examineur.
<p>C6 : Détecter un changement notable d'environnement de travail nécessitant l'interruption temporaire, ou l'arrêt total d'une opération (en cas de danger grave et imminent), alerter sa hiérarchie, et solliciter le cas échéant la modification du mode opératoire, afin de reprendre l'intervention en sécurité.</p>	<p><u>Le contrôle des connaissances du candidat porte sur :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Le rôle des acteurs, la répartition des tâches, le niveau de responsabilité de l'opérateur,- Les mesures d'urgence et de premiers secours (selon différents cas d'accidents et en particulier en cas de blessure par jet d'eau haute pression). <p><u>Lors de la mise en situation</u>, en réponse au questionnement de l'examineur, le candidat détecte les non-conformités (coactivité non prévue, détérioration du matériel, changement de l'environnement de travail), et formule de façon adéquate un message d'alerte qu'il transmettrait à destination d'un chef de bord (ou équivalent).</p>