

## RÉFÉRENTIEL - RS

### Techniques de polissage et du lustrage automobile à la polisseuse orbitale et roto-orbitale

<b>Référentiel de compétences</b>		
<b>Compétences</b>	<b>Modalités d'évaluation</b>	<b>Critères d'évaluation</b>
<p><b>Activité 1 : Gestion de la relation client lors de la prise en charge du véhicule</b>            C1/ <b>Évaluer</b> l'état de la carrosserie du véhicule du client en vue d'établir le devis et de répondre au mieux à la demande afin d'effectuer un polissage et lustrage d'un véhicule</p> <p>C2/ <b>Estimer</b> le temps de travail à réaliser pour la prestation de polissage/lustrage et de finition pour définir le prix dans le but d'informer le client sur la prestation proposée</p> <p>C3/ <b>Rédiger</b> un devis pour contractualiser la prestation en mentionnant le détail technique et la durée de la prestation</p> <p><b>Activité 2 : Réalisation d'un polissage/lustrage sur un véhicule à partir de techniques spécifiques et de l'utilisation de polisseuses orbitales et roto-orbitales</b></p> <p>C4/ Porter des EPI (Equipement de Protection Individuelle) en contrôlant leur usage (usure et péremption...) afin de préserver sa sécurité et sa santé lors de l'utilisation de matériel de polissage/lustrage</p> <p>C5/ Préparer le véhicule pour réaliser le polissage/lustrage en décontaminant chimiquement ou mécaniquement la carrosserie et en protégeant les parties sensibles</p>	<p>Mise en situation d'une réalisation de polissage sur un élément de carrosserie.</p> <p>Il s'agit d'une mise en situation réelle en atelier où le candidat devra sur une période de 2h30 effectuer :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Un accueil du client</li> <li>- Une évaluation de la partie à polir</li> <li>- Le chiffrage de la prestation attendue</li> <li>- La réalisation du polissage/lustrage de la correction jusqu'à la finition</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- L'état de la carrosserie est observé pour permettre d'évaluer la durée et le coût de la prestation</li> <li>- La durée et le calcul du coût de la prestation sont rédigés et expliqués au client en fonction de la grille tarifaire</li> <li>- La signature d'un devis conforme permet d'obtenir l'approbation du client pour la réalisation globale de la prestation</li> <li>- Les EPI sont portés de manière adéquat et en toute sécurité</li> <li>- La partie à polir et à lustrer est lavée avant la décontamination</li> <li>- La partie à polir et à lustrer est décontaminée</li> </ul>

<p>C6/ Mesurer l'épaisseur du vernis et de la peinture sur l'ensemble des éléments à polir et à lustrer afin de sécuriser et adapter son travail de polissage/lustrage en fonction des niveaux et des qualités de la carrosserie</p> <p>C7/ Identifier les défauts de la carrosserie nécessitant un traitement particulier afin d'assurer un rendu homogène et esthétique de la carrosserie</p> <p>C8/ Obtenir le rendu souhaité du polissage/lustrage attendu en identifiant le matériel adéquat en fonction des défauts relevés sur la partie à traiter</p> <p>C9/ Réaliser la méthode de polissage/lustrage la mieux adaptée au traitement des défauts dans l'objectif d'obtenir un rendu harmonieux de la carrosserie</p> <p>C10/ Identifier le type de finition après la réalisation du polissage/lustrage dans l'objectif de mettre en valeur le résultat de la rénovation de la carrosserie</p> <p>C11/ Aménager un poste de travail adapté en fonction de la situation de handicap référencée dans l'objectif de permettre l'utilisation des outils de manière sécuritaire</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les parties sensibles qui ne sont pas à polir et à lustrer sont protégées</li> <li>- L'analyse de l'épaisseur du vernis et de la peinture est réalisée à l'aide d'un PTG (Paint Thickness Gauge/ mesureur d'épaisseur de peinture)</li> <li>- Le résultat obtenu par le PTG permet d'adapter le type de polissage /lustrage et d'utilisation de matériel adapté</li> <li>- Les défauts sont réparés par l'utilisation d'outils de polissage/lustrage adaptés</li> <li>- Les étapes de polissage/lustrage sont réalisées dans l'ordre logique de la correction abrasive jusqu'à la finition</li> <li>- L'étape de finition est conforme aux définitions du devis</li> </ul>
--	--	---