

INTITULÉ DE LA CERTIFICATION		
<b>Installer et superviser en sécurité des opérations de nettoyage haute pression sur site industriel (chef de bord haute pression)</b>		
<b>Description du métier, de l'activité ou de la situation professionnelle à partir desquels le dispositif de formation visant la certification est initié :</b>		
<p>Cette certification concerne la mise en sécurité de travaux de nettoyage sous haute pression (HP) et très haute pression (THP) sur site industriel, réalisés avec des outils automatisés, semi automatiques ou manuels.</p> <p>Au regard de leur dangerosité, l'objectif principal de la certification est de développer les compétences de sécurité du public cible, pour les activités qui lui incombent, lors de la réalisation de ces opérations. Le public concerné est celui des chefs de bord des entreprises intervenantes (sous-traitantes).</p> <p>Le rôle des chefs de bord est d'installer les chantiers d'opérations de nettoyage sous haute pression (HP) et très haute pression (THP), et de superviser ces opérations, en application du mode opératoire élaboré par un technicien expert et selon le cahier des charges établi par le coordinateur travaux de l'entreprise utilisatrice.</p> <p>Les métiers concernés sont ceux de chefs et managers d'équipe, au sein d'entreprises de nettoyage industriel.</p>		
RÉFÉRENTIELS		
RÉFÉRENTIEL DE COMPÉTENCES	RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION	
	MODALITÉ(S)	CRITÈRES
	<p>Les évaluations se déroulent selon deux phases, pour lesquelles le jury d'évaluation est composé d'un examinateur et d'un contrôleur.</p>	<p>Les critères d'évaluation sont établis en application des préconisations S3C « nettoyage sous haute pression, très haute et ultra haute pression » et de la recommandation CNAM R509 « nettoyage sous pression en milieu industriel ».</p>

<p><b>C1 :</b> Expliciter aux opérateurs concernés les risques et les mesures de prévention spécifiques à une intervention de nettoyage haute pression (plan de prévention, mode opératoire, autorisation de travail sur le site), en s'assurant de leur bonne compréhension, afin de recueillir leur engagement d'application des instructions.</p>	<p><b><u>1/ Épreuve écrite individuelle de contrôle de connaissances</u></b> (théorie).</p> <p>La réussite de l'épreuve théorique conditionne l'accès à l'épreuve pratique.</p> <p><b><u>2/ Cas pratique</u></b></p> <p>Le candidat réalise l'étude d'un cas basé sur un chantier d'opérations de nettoyage HP ou THP reprenant des données réelles, et comprenant un mode opératoire, et des schémas de représentation du chantier et des équipements et matériels.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tous les documents opérationnels et leur contenu sont utilisés dans la mise en place du chantier : analyse de risques, plan de prévention, autorisation de travail, mode opératoire,</li> <li>- La répartition des tâches proposée est conforme aux responsabilités de chacun (opérateur, surveillant et chef de bord),</li> <li>- Les informations contenues dans les documents opérationnels sont exploitées de façon exhaustive et transmises aux opérateurs,</li> <li>- Les risques que l'on cherche à prévenir sont clairement explicités lors de chacune des instructions données,</li> <li>- Le candidat s'exprime de façon claire.</li> </ul>
<p><b>C2 :</b> Positionner un groupe haute pression et son matériel, en ayant vérifié préalablement l'itinéraire entre le point d'entrée sur site et la zone de travail, et en tenant compte de l'environnement de la zone, afin de respecter les conditions de sécurité préalables.</p>	<p>Il dispose d'un temps de préparation limité, puis expose à l'examineur comment il procéderait, y compris par la représentation de ses actions sur les schémas qui lui sont proposés (C2, C3, C4 et C5).</p> <p>L'examineur guide le candidat par un questionnaire préétabli et commun à tous les candidats.</p> <p>Le contrôleur vérifie que les épreuves se déroulent dans le respect du règlement des évaluations.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Toutes les mesures de mise en sécurité de la zone de travail sont prévues avec exhaustivité, depuis l'accès au site jusqu'à la zone de chantier : prévention des risques liés à la coactivité et aux zonages ATEX (Atmosphères Explosives).</li> <li>- Les vérifications sécuritaires à réaliser (par exemple, position de la pompe HP/THP permettant un contact visuel avec l'opérateur, le raccordement possible à l'alimentation en eau) sont listées de façon exhaustive.</li> </ul>
<p><b>C3 :</b> Installer une opération de nettoyage haute pression en sécurité, en balisant et signalant la zone d'intervention, en installant la</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- L'ensemble des risques en présence sont repérés parmi les risques spécifiques liés aux</li> </ul>

<p>mise à la terre du groupe haute pression et la liaison équipotentielle entre le groupe et l'installation concernée, en implantant les protections nécessaires sur les composants sensibles de l'installation à nettoyer et en tenant compte du rejet des effluents, afin de prévenir les risques associés.</p>		<p>opérations haute pression, les risques liés à la coactivité et à une mauvaise visibilité,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Le choix d'une méthode de nettoyage haute pression, adaptée à une situation précise et contextualisée, est réalisé de façon adéquate : de façon à atteindre les objectifs opérationnels, tout en maintenant le niveau de sécurité optimal,</li> <li>- Les EPI supplémentaires, à utiliser par les opérateurs pour le nettoyage HP et THP, selon la nature des travaux à réaliser, sont préconisés,</li> <li>- Le caractère obligatoire de la mise à la terre du groupe haute pression et de la liaison équipotentielle est signalé par le candidat.</li> </ul>
<p><b>C4 :</b> Coordonner le montage d'une installation de nettoyage haute pression (flexibles, raccords, accessoires, buses et autres outils), en s'assurant de sa compatibilité avec le groupe haute pression, en contrôlant le caractère opérationnel des organes de commande et de sécurité, en sélectionnant les outils adéquats en termes de pression et de débit, et en effectuant un test d'étanchéité, afin de démarrer une intervention imminente après validation de la check-list de contrôle.</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le principe de fonctionnement d'un groupe haute pression est décrit de façon adaptée : les fonctions des organes de sécurité de l'installation sont identifiées et la terminologie opérationnelle spécifique aux opérations de nettoyage industriel HP et THP, est respectée, selon les usages du métier,</li> <li>- La cohérence entre la PMU (pression maximale d'utilisation) de la pompe HP et la PMA (pression maximale admissible) des équipements d'une installation est contrôlée par la lecture des indications constructeur,</li> <li>- Le contrôle de la présence et/ou la mise en place de l'ensemble des moyens de prévention sont réalisés de façon exhaustive et conforme,</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- La présence des dispositifs de sécurité et le contrôle de leur fonctionnement sont vérifiés : dispositifs anti-fouet, anti-retournement, pantographe par exemple.</li> <li>- Une incompatibilité entre le groupe HP et les outils, dans une situation pratique décrite et contextualisée, est détectée,</li> <li>- La pression de travail déterminée est ajustée selon les paramètres physico-chimiques (par exemple, nature d'un produit hydrocarbure présent sur/dans les éléments à nettoyer).</li> </ul>
<p><b>C5 :</b> Sélectionner une technique de nettoyage haute pression parmi les commandes d'un groupe haute pression, selon le mode opératoire préconisé, afin de maîtriser le déroulement de l'intervention.</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le candidat tient compte des principaux risques industriels et risques spécifiques liés aux opérations haute pression dans ses décisions opérationnelles (risques de perforation ou de coupure par action directe d'un jet, de traumatismes/contusions/plaies, risques chimiques et biologiques, de chute de plain-pied, liés aux espaces confinés ou restreints, liés à l'électrification ou l'électrocution, liés au bruit, liés à la charge physique, ...),</li> <li>- La pression de travail sélectionnée est adéquate : conforme au mode opératoire,</li> <li>- La force de réaction et ses valeurs limites, suivant les zones de travail (en espaces confinés et en espaces libres) est correctement anticipée.</li> </ul>
<p><b>C6 :</b> Contrôler tout au long d'une opération de nettoyage haute pression les conditions de</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les non-conformités survenant dans une situation pratique décrite et contextualisée</li> </ul>

<p>travail en sécurité du/des opérateur(s) et l'intégrité du matériel, en étant à l'écoute des alertes de l'opérateur ou du surveillant, pour décider le cas échéant de l'interruption immédiate du chantier, puis apporter les actions correctives nécessaires et reprendre l'intervention en sécurité.</p>		<p>(coactivité non prévue, détérioration de l'installation, pollution, ...) sont détectées,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les actions correctives sont réalisées au moyen d'une prise de décision adaptée : arrêt temporaire, correction des non-conformités par exemple.</li> </ul>
<p><b>C7 :</b> Décider de l'arrêt total d'une opération de nettoyage haute pression en cas de danger grave et imminent, pour pouvoir alerter sa hiérarchie, solliciter le cas échéant la modification du mode opératoire, et préserver ainsi le niveau de sécurité optimal.</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les situations à risque, dans une situation pratique décrite et contextualisée sont détectées,</li> <li>- Les décisions adéquates sont préconisées : arrêt total, alerte des interlocuteurs appropriés, demande de modification du mode opératoire par exemple,</li> <li>- Les mesures d'urgence et de premiers secours à mettre en œuvre sont identifiées.</li> </ul>