

Référentiel d'activités <i>Descrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés</i>	Référentiel de compétences <i>Identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités</i>	Référentiel d'évaluation <i>Définit les critères et modalités d'évaluation des acquis</i>	
		Modalités d'évaluation	Critères d'évaluation
<p><b>Activité 1</b> – Conduire des projets d'industrialisation complexes dans un contexte pluridisciplinaire et interculturel :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- réalisation d'analyses de besoins et de contraintes en vue de l'industrialisation de nouveaux produits ;</li> <li>- rédaction de cahiers des charges techniques pour le dimensionnement de l'outil de fabrication ;</li> <li>- déploiement d'une démarche projet (chiffrages, appels d'offres, suivis d'avancement) en intégrant et en supervisant l'ensemble des parties prenantes (collaborateurs, prestataires, clients).</li> </ul> <p>Code ROME :            H1402 – Management et ingénierie méthodes et industrialisation</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Analyser le besoin pour élaborer un cahier des charges et évaluer l'adéquation des solutions techniques proposées.</li> <li>- Chiffrer l'impact financier des solutions techniques retenues et définir les enjeux associés.</li> <li>- Rédiger un appel d'offre en cohérence avec le cahier des charges fonctionnel dans l'objectif d'identifier un fournisseur compétitif en terme de coûts et de performances attendues (délais, caractéristiques techniques...).</li> <li>- Déployer les méthodes de conduite du changement, en cohérence avec les enjeux sociétaux et environnementaux, y compris à l'international.</li> <li>- Identifier les codes et les besoins de son écosystème professionnel et les prendre en compte pour la mise en place de solutions techniques ou organisationnelles.</li> <li>- Mettre en œuvre les méthodes et outils de communication pour échanger avec les différents intervenants impliqués dans un projet d'industrialisation, y compris en langue étrangère.</li> <li>- Conduire, coordonner et encadrer des équipes pluridisciplinaires et/ou internationales internes et externes à l'entreprise dans un objectif d'innovation technologique, économique et stratégique de l'entreprise.</li> </ul>	Evaluation des compétences et connaissances par contrôle continu : examens écrits (QCM, résolution de problèmes, traitement et analyse de données...), exposés oraux individuels (présentations), comptes rendus de travaux pratiques, projets académiques (rapports techniques, études de cas).	Les compétences et connaissances sont associées à des acquis d'apprentissage. L'ensemble des acquis d'apprentissage doit être validé.
		Evaluation des compétences en entreprise pendant les périodes d'alternance au travers de cas concrets et de projets (traces organisationnelles et/ou fonctionnelles ; cahier des charges, rapports écrits, supports de présentations orales...) ; évaluation via le projet de fin d'étude (rapport écrit, soutenance orale).	Les compétences sont évaluées à l'aide de grilles critériées, avec apport d'éléments de preuve.
		Evaluation de la capacité à intégrer un contexte professionnel international et multiculturel.	Obtenir une certification en anglais attestant d'un niveau B2 du Cadre Européen Commun de Référence pour les Langues.  Réalisation d'un séjour de 9 semaines minimum permettant de valider la condition de mobilité obligatoire à l'international.

<p><b>Activité 2 – Piloter l’amélioration continue de l’outil de production et des processus métiers de manière agile et éthique :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- développement et mise en œuvre de circuits de remontée d’information (automatisation, numérisation) concernant l’état de la production et de l’outil de fabrication ;</li> <li>- ordonnancement et planification de la production dans un objectif d’optimisation de la performance industrielle.</li> </ul> <p>Code ROME : M1402 – Conseil en organisation et management d’entreprise</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Assurer une remontée d’informations efficace en mettant en place des indicateurs pertinents, basés sur une vision systémique de la chaîne de production.</li> <li>- Introduire et maîtriser les outils numériques pour le suivi de la production afin de contrôler le fonctionnement de l’outil de production.</li> <li>- Concevoir et mettre en œuvre des plans d’action afin de garantir une production juste à temps et une meilleure flexibilité de l’outil de production.</li> <li>- Mettre en œuvre les méthodes et outils de l’amélioration continue en tenant compte des contraintes technico-économiques, de sécurité, de développement durable et de responsabilité sociétale de l’entreprise.</li> <li>- Connaître et maîtriser les normes Qualité, Sécurité, Environnement et y sensibiliser les collaborateurs.</li> <li>- Etre capable de s’autoévaluer et de comprendre les mécanismes de formation tout à long de la vie afin de poursuivre le développement de ses compétences dans les différents domaines de l’ingénierie</li> </ul>		
<p><b>Activité 3 – Mettre en œuvre le management opérationnel d’installations industrielles en contribuant à la qualité des produits et des processus :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- gestion et organisation des stocks ;</li> <li>- optimisation des flux de produits ;</li> <li>- organisation et supervision des actions et plans de maintenance de l’outil de production ;</li> <li>- mise en œuvre d’outils de suivi et d’amélioration de la qualité des produits et des processus.</li> </ul> <p>Codes ROME : H1401 – Management et ingénierie gestion industrielle et logistique H1502 – Management et ingénierie qualité industrielle I1102 – Management et ingénierie de maintenance industrielle</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Piloter le système de production : organiser, superviser, ordonnancer, planifier, coordonner les flux de produits et d’information, selon les besoins en prenant en compte les coûts, les délais et la qualité.</li> <li>- Utiliser les outils et méthodes de gestion de stock et encours afin de gérer et d’organiser la logistique de l’outil de production.</li> <li>- Déployer les méthodes d’analyse dédiées pour identifier les causes de non-conformité de la production.</li> <li>- Analyser les performances d’un système de production pour proposer et mettre en œuvre un plan de maintenance adapté, en impliquant l’ensemble des parties prenantes.</li> <li>- Déployer une démarche de qualité produit au sein d’un système de production, en sensibilisant et formant les collaborateurs à ces concepts.</li> <li>- Identifier les avancées technologiques en mettant en place une veille technologique et réglementaire, en connaissant les outils de la propriété intellectuelle, afin de proposer des solutions à des problèmes inédits.</li> </ul>		

<p><b>Activité 4 – Définir, concevoir et optimiser des systèmes de production innovants :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- modélisation et conception de systèmes industriels innovants ;</li> <li>- fiabilisation et optimisation des lignes de production ;</li> <li>- prise en compte du cycle de vie des installations industrielles dans leur conception et leur maintenance.</li> </ul> <p>Code ROME : H1206 – Management et ingénierie études, recherche et développement industriel</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Choisir, adapter et appliquer les méthodes d'analyse et de spécification du besoin pour élaborer un cahier des charges en mobilisant des ressources en mécanique, automatique, électronique et informatique industrielle.</li> <li>- Mettre en œuvre les méthodes et outils de modélisation, d'identification, de simulation, de validation et de certification des systèmes afin de faire dialoguer les spécialistes techniques qui interagissent autour des interfaces technologiques.</li> <li>- Représenter les solutions techniques issues d'une démarche de conception à l'aide d'outils de modélisation numérique normalisés.</li> <li>- Concevoir et intégrer des éléments techniques au sein d'îlots de production afin d'améliorer la qualité des produits.</li> <li>- Analyser et évaluer des systèmes de production à toutes les étapes de leur cycle de vie (conception, validation, production, mise en service, utilisation, recyclage) afin d'évaluer leurs performances, en tenant compte des enjeux environnementaux.</li> </ul>		
---	---	--	--