

**Description du métier, de l'activité ou de la situation professionnelle à partir duquel le dispositif visant la certification est initié :**

Les chariots tracteurs industriels de catégorie 2B sont des chariots de manutention muni d'un système d'attelage et spécialement conçu pour tirer des véhicules roulants (remorques...), dont la capacité de traction est inférieure ou égale à 25 tonnes.

Tout travailleur amené à utiliser un chariot tracteur industriel à conducteur porté doit avoir reçu une formation adéquate (art. R.4323-55 du Code du travail) et être titulaire d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (art. R.4323-56) selon les modalités définies à l'article 3 de l'arrêté du 2 décembre 1998.

En vue de prévenir les risques liés à la conduite d'engins et de remplir l'obligation réglementaire de formation adéquate, la Cnam et l'INRS ont développé le dispositif CACES®. Ce dispositif définit les compétences pour conduire en sécurité les équipements concernés et les modalités de tests de ces compétences.

Le recours au CACES® R.489 de la catégorie 2B constitue un moyen privilégié pour l'employeur de se conformer aux obligations en matière de contrôle des connaissances et du savoir-faire, pour la conduite en sécurité d'un chariot tracteur industriel.

Référentiel de compétences	Référentiel de certification	
	Modalité(s)	Critères
<p>1. Effectuer une prise de poste en mobilisant ses connaissances sur la réglementation et assurant les vérifications adaptées pour garantir la conduite en sécurité d'un chariot tracteur industriel.</p>	<p>Pour obtenir le CACES®, le candidat doit à la fois remplir les conditions de réussite aux épreuves théoriques et pratiques définies dans la recommandation R489 pour la catégorie 2B : <a href="#">recommandation R.489 de la Cnam</a>.</p> <p>Les modalités de vérification des compétences à la conduite en sécurité sont définies dans la recommandation comme suit :</p> <p>L'épreuve théorique comprend 100 questions à 1 point, présentées sous la forme d'un QCM réalisé en salle.</p> <p>La note obtenue à chacune des questions ne peut être que 1 pour la réponse correcte ou 0 pour une réponse non satisfaisante.</p>	<p>Les rôles et responsabilités du constructeur, de l'employeur et du conducteur de chariot tracteur sont identifiés.</p> <p>Les acteurs en prévention des risques professionnels et leur rôle sont identifiés.</p> <p>Les caractéristiques et spécificités des chariots tracteurs industriels de catégorie 2B sont identifiées et maîtrisées.</p> <p>Les éléments techniques d'un chariot tracteur industriel de catégorie 2B (énergie, organes et dispositifs de sécurité, composants et mécanismes) sont maîtrisés.</p> <p>Les risques liés à l'exploitation et la conduite de chariot tracteur à conducteur porté et les principales causes d'accident sont identifiés et maîtrisés.</p> <p>La présence et la validité des documents réglementaires (notices d'instructions, rapport de vérification générale périodique) sont vérifiées.</p> <p>Les documents réglementaires sont exploités avant toute opération de conduite.</p> <p>Une vérification visuelle du chariot est systématiquement réalisée.</p>

	<p>Les épreuves pratiques se déroulent en situation réelle, dans un centre de test disposant de tous les moyens requis : locaux, matériels, équipements et personnels prévus dans la recommandation. Aucune simulation n'est admise.</p>	<p>Le bon fonctionnement des mécanismes et des dispositifs de sécurité est vérifié.</p>
<p>2. Réaliser les opérations de conduites à vide et avec une remorque attelée en respectant les règles de sécurité.</p>	<p>Les épreuves pratiques, décrites dans la fiche d'évaluation du savoir-faire pratique R. 489 catégorie 2B – Chariots tracteurs industriels, sont réalisées par un testeur CACES, personne physique agissant pour le compte d'un organisme testeur certifié.</p> <p>Dans tous les cas, le testeur doit être une personne physique autre que le formateur. Il ne doit avoir participé en aucune façon à la formation des candidats concernés par la session d'évaluation certificative.</p> <p>Les notes sont attribuées selon un barème défini dans les fiches d'évaluation des compétences attendues, consultables en annexe 3 de la Recommandation R.489.</p>	<p>Les règles de circulation et de conduite en environnement professionnel sont maîtrisées.</p> <p>La conduite en circulant à vide (en marche avant, en marche arrière, en ligne droite, en virage, pour arrêter le chariot) est maîtrisée.</p> <p>La conduite avec au moins une remorque vide attelée au chariot est maîtrisée (en marche avant, en marche arrière, en ligne droite, en virage, pour arrêter le chariot).</p> <p>La conduite avec au moins une remorque chargée attelée au chariot est maîtrisée (en marche avant, en marche arrière, en ligne droite, en virage, pour arrêter le chariot).</p> <p>La conduite en circulant en charge sur un plan incliné et/ou un dévers est maîtrisée.</p>
<p>3. Réaliser les manœuvres et opérations d'arrimage d'une (ou plusieurs) remorque(s) au chariot en respectant les règles de sécurité.</p>		<p>Les charges à manutentionner sont évaluées en tenant compte de la masse, du centre de gravité, de l'équilibre et de la stabilité.</p> <p>Les facteurs d'instabilité du chariot sont identifiés et maîtrisés.</p> <p>L'ensemble des manœuvres sont réalisées selon les recommandations :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Atteler d'une (ou plusieurs) remorque(s) au chariot.</li> <li>- Arrimer une charge sur la remorque.</li> <li>- Décrocher de la (ou des) remorque(s).</li> </ul>
<p>4. Réaliser les opérations d'entretien quotidien et de maintenance en identifiant les</p>		<p>Les étapes et procédures des opérations de fin de poste sont maîtrisées.</p> <p>Les opérations de fin de poste sont systématiquement réalisées.</p>

éventuels dysfonctionnements pour en rendre compte.

Les opérations de maintenance journalière sont maîtrisées et systématiquement effectuées.

Les anomalies et les dysfonctionnements relevés sont identifiés et communiqués à l'encadrement.