

1.1. Environnement de travail

Il est indispensable que le chaudronnier naval connaisse le vocabulaire historique très spécifique et propre au secteur naval, lui permettant de lire les plans, de comprendre les instructions, de réaliser les pièces spécifiques et de situer l'endroit du navire concerné.

La construction et la réparation d'un navire s'effectue soit à l'intérieur d'un bâtiment (atelier, hall de fabrication ou hall d'assemblage, nef...), en cale sèche ou radoub, à quai ou directement à bord du navire, dans des conditions de travail pouvant être en hauteur, en espace confiné ou en extérieur.

La taille (de 6 ou 12 mètres par exemple), l'épaisseur (de 6 mm à 80 mm) et donc le poids des tôles et des éléments assemblés (plusieurs tonnes) imposent l'usage de moyens de levage, d'outils, matériels et outillages industriels capacitaires adaptés.

Le respect des règles de sécurité au travail est primordial. Dès la mise en place des premières tôles d'acier qui constituent la quille, le « chantier » se modifie sans cesse et sa complexité croissante s'accompagne de toute une série de situations potentiellement dangereuses qui demandent que soient strictement appliquées sans cesse des procédures de sécurité. Au fur et à mesure de l'avancement de la construction, les échafaudages s'ajoutent les uns aux autres pour permettre d'accéder à tous les points de la coque. La construction d'un échafaudage est un travail très spécialisé, confié à des équipes dédiées et habilitées mais qui peut exposer les chaudronniers navals à de nouveaux risques à mesure que le navire s'élève.

Tandis que la coque commence à prendre forme, l'intérieur du bateau se met en place lui aussi grâce aux méthodes de construction qui permettent d'assembler de grands sous-ensembles, créant ainsi des espaces clos ou confinés. Dans ce cadre, des habilitations de travail en hauteur et port du harnais ou de travail en espace confiné (CATEC) sont nécessaires.

Tous les éléments et sous-ensembles de la structure ou de la coque sont assemblés par pointage ou petits-cordons, nécessitant parfois une qualification de soudage spécifique.

Selon des schémas changeants dus aux impératifs techniques ou de planification, de la disponibilité du personnel et même des conditions météorologiques, les activités peuvent être réorganisées, nécessitant une capacité d'adaptation du chaudronnier naval.

1.2. Interactions dans l'environnement de travail

Le chaudronnier naval travaille en équipe ou en binôme. La co-activité est prédominante, avec par exemple les soudeurs, tuyauteurs ou mécaniciens amenés à travailler sur le même chantier, et implique donc un respect strict des règles et consignes de sécurité. Quoi qu'il en soit, la construction nécessitera l'intervention d'équipes qui devront travailler les unes à côté des autres. C'est ainsi que l'on pourra trouver, au même endroit et au même moment, des tuyauteurs en train de monter des vannes sur des canalisations, des électriciens tirant sur des câbles ou installant des circuits, des peintres effectuant des retouches, des soudeurs assemblant des éléments, des poseurs de matériaux isolants ou encore une équipe chargée de vérifier le bon fonctionnement d'un système. Cela implique également le respect et le maintien de l'environnement de travail (nettoyage, rangement, repli de chantier...).

Le chaudronnier naval est placé sous la responsabilité d'un chef de chantier ou chef d'équipe. En fin de poste, il lui transmet les consignes et informations (reporting, avancement des travaux, difficultés rencontrées...).

Lors des opérations d'armement et d'équipement, le chaudronnier naval peut être amené à interagir avec des opérateurs de levage et manutention complexe (appareilleurs de bord).

REFERENTIEL D'ACTIVITES décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés	REFERENTIEL DE COMPETENCES identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités	REFERENTIEL D'ÉVALUATION définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis	
		MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<p>La fabrication et l'assemblage d'éléments de structures et de renforts</p> <p><i>L'activité consiste à préparer tous les éléments constitutifs d'un sous-ensemble naval : le traçage, le débit, le formage et la préparation des bords des tôles d'acier. Cette préparation ne peut être réalisée qu'à partir du repérage des parties du navire concernées, de la lecture des plans associés (données techniques), des calculs (dimension, longueur, épaisseur) pour optimiser la matière et pour adapter les moyens à utiliser aux capacités correspondantes. Compte tenu de la taille et de l'épaisseur des tôles préparées, les règles de Sécurité, de Qualité et de manutention doivent être connues et strictement respectées.</i></p> <p><i>Une fois la préparation faite, l'activité consiste à positionner (plan horizontal) les éléments de structure et de renfort (carlingues, cloisons, membrures, hiloires...) dans le respect de la géométrie des alignements, parallélismes, planéités et équerrages définis par la documentation technique, ainsi que par les exigences Sécurité, Qualité et Délais. Les</i></p>	<p>Préparer et manutentionner les éléments constitutifs d'un sous-ensemble naval</p> <p>Cette compétence consiste à préparer les éléments par des opérations de traçage, de découpe, de formage ou de préparation de bords, afin de procéder aux assemblages ultérieurs.</p> <p>A partir de la documentation de fabrication (plans, gammes...).</p> <p>Avec des débits d'éléments métalliques et/ou pièces fournies.</p> <p>Les différentes pièces font l'objet d'au moins une préparation (découpe, pliage, roulage...).</p> <p>Avec les moyens, outils, outillages et/ou gabarits nécessaires mis à disposition.</p> <p>Avec les Equipements de Protection Individuels et Collectifs.</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...).</p> <p>Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée Et - Avis de l'entreprise 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>La nature et la chronologie des opérations de préparation sont formulées (plans, gamme d'intervention, ou mode opératoire...) selon les :</p> <ul style="list-style-type: none"> -parties du navire concernées (pont, timonerie, châssis, bloc, étrave...) -matières d'œuvre, matériaux, éléments, composants, sous-ensembles -calculs des éléments (dimensions, surfaces, longueurs, épaisseur...) <p>Les méthodes de traçage, de découpe, de pliage et/ou de formage utilisées sont adaptées à la nature des matériaux (matière, épaisseur, dimension...)</p> <p>L'élément est déplacé méthodiquement dans le respect des instructions, des consignes et des règles de levage et de manutention.</p>
			<p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les moyens disponibles (conventionnels, mécaniques et/ou numériques avec un Interface Homme-Machine) sont adaptés et utilisés :</p> <ul style="list-style-type: none"> - traçage : pointe à tracer, trusquin, ou Traçage Assisté par Ordinateur par exemple... - découpe : meuleuse, chalumeau, oxycoupage OA, plasma coupage, découpe jet d'eau, laser, cisaille, ou scie par exemple... - préparation des bords / chanfreins : meuleuse, chalumeau, oxycoupage OA, plasma ou fraiseuse par exemple - mise en forme / formage : plieuse, cintreuse, rouleuse ou presse par exemple et les gabarits associés <p>Les engins de manutention et levage sont utilisés (palan, pont roulant, chariot élévateur...).</p>
			<p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>Les manipulations et opérations effectuées tiennent compte des opérateurs présents dans la zone de co-activité.</p>

<p><i>éléments sont maintenus et assemblés (par pointage ou soudage de petits cordons) grâce à des moyens de maintien et de bridage. Cette activité nécessite la prise en compte du jeu de soudage, du dénivellement, de l'anticipation des déformations et des opérations de soudage ultérieures.</i></p>			<p>En cas de problématique, dysfonctionnement, ou anomalie constatée, le bon interlocuteur (responsable hiérarchique, référent, fonction support...) est identifié puis informé de la situation en utilisant le vocabulaire adapté.</p> <p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les exigences de Sécurité, Qualité et Délais sont connues et respectées.</p> <p>Les dispositifs et instructions de sécurité et environnement liés à l'activité sont identifiés et les consignes de sécurité sont appliquées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - équipements de protection individuelle et collective appropriés - outillage portatif, machines-outils conventionnels et numériques - moyens de levage/manutention <p><u>En matière de résultats</u></p> <p>Les préparations sont réalisées et manutentionnées conformément aux données techniques pour permettre d'optimiser la matière d'œuvre dans le respect des règles de sécurité, de qualité et de délais.</p>
	<p>Positionner et assembler des éléments de structure et de renfort</p> <p>Cette compétence consiste à positionner et maintenir sur un plan horizontal les éléments préparés puis de les assembler par des opérations de bridage, de pointage ou de soudage, afin de réaliser un sous-ensemble naval.</p> <p>Au sol ou sur un marbre, à partir des instructions, de la documentation de fabrication (dossier de fabrication, plans, gammes...) et du cahier de soudage.</p> <p>Avec des débits d'éléments métalliques et/ou pièces fournies.</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...).</p> <p>Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>Les éléments de structure et de renfort (bloc, squelette, membrure, lisse, cloison ou anneaux par exemple) sont positionnés, maintenus et assemblés par pointage ou petits cordons conformément au dossier de fabrication (plans, gammes...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - repérage des pièces selon la terminologie navale, - positionnement des éléments de maintien avec anticipation des déformations, - prise en compte des opérations de soudures ultérieures et des retraits de soudure, - respect du dénivellement, du jeu de soudage, de la propreté des bords à souder. <p>Les procédés de soudage sont identifiés et correctement utilisés conformément aux instructions.</p> <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les pièces utilisées (panneaux, renforts, plats-boudins...) et matériels de soudage (Arc EE, MIG, MAG ou TIG par</p>

	<p>Avec les moyens de manutention et de levage, matériels fixes ou portatifs, outillages et procédés de soudage (pointage) nécessaires mis à disposition.</p> <p>Avec les Equipements de Protection Individuels et Collectifs.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée <li style="text-align: center;">Et - <i>Avis de l'entreprise</i> 	<p>exemple) sont sélectionnés selon les données du dossier de fabrication.</p> <p>Le chalumeau et/ou le poste à souder sont réglés (pression, avance, pente) selon la nature des travaux à réaliser.</p> <p>Le cas échéant, les outils de manutention ou de levage sont utilisés conformément aux instructions.</p> <hr/> <p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>Les opérations réalisées tiennent compte des travaux ultérieurs (soudure, tuyauterie...) et des opérateurs présents dans la zone de co-activité.</p> <p>En cas de problématique, dysfonctionnement, ou anomalie constatée, le bon interlocuteur (responsable hiérarchique, référent, fonction support...) est identifié puis informé de la situation en utilisant le vocabulaire adapté.</p> <hr/> <p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les exigences de Sécurité, Qualité et Délais sont connues et respectées.</p> <p>Les dispositifs et instructions de sécurité et environnement liés à l'activité sont identifiés et les consignes de sécurité sont appliquées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - équipements de protection individuelle et collective appropriés - outillage portatif, poste à souder - moyens de levage/manutention. <hr/> <p><u>En matière de résultats</u></p> <p>Les éléments de structure et de renfort (carlingues, cloisons, membrures, hiloires...) sont positionnés dans le respect de la géométrie des alignements, parallélismes, planéités et équerrages définis par la documentation technique, sans contrainte ni déformation.</p> <p>L'assemblage des éléments de structure et de renfort est conforme aux données techniques et aux exigences Sécurité, Qualité et Délais.</p>
--	--	---	---

REFERENTIEL D'ACTIVITES décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés	REFERENTIEL DE COMPETENCES identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités	REFERENTIEL D'ÉVALUATION définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis	
<p>L'assemblage d'un ensemble naval à partir des éléments de structure</p> <p><i>Cette activité consiste à maintenir en position (dans l'espace) les sous-ensembles (bloc, caisse, tronçon de coque...) dans le respect de la géométrie des alignements, des parallélismes, de la planéité et des équerrages définis par la documentation technique, ainsi que par les exigences Sécurité, Qualité et Délais. Une fois positionnés, les éléments sont ajustés (« étriqués » ou opération de « réglage par étriquage ») puis assemblés par soudage (continu ou par points), conformément aux exigences dimensionnelles et géométriques. Cette activité nécessite la prise en compte du parallélisme, de la planéité et des jeux d'affleurement, et s'effectue toujours dans le respect des exigences de Sécurité, Qualité et Délais.</i></p>	<p>Positionner dans l'espace un sous-ensemble naval Cette compétence consiste à maintenir en position (dans l'espace) des éléments de structures assemblés afin de procéder aux assemblages ultérieurs.</p> <p>Avec des éléments de structure naval fabriqués.</p> <p>A partir des instructions, de la documentation de fabrication (dossier de fabrication, plans, gammes...) et du cahier de soudage.</p> <p>Avec les moyens de manutention et de levage, matériels fixes ou portatifs, outillages et procédés de soudage (pointage) nécessaires mis à disposition.</p> <p>Avec les Equipements de Protection Individuels et Collectifs.</p>	MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
		<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...). Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée Et - Avis de l'entreprise 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>Les sous-ensembles sont positionnés conformément au dossier de fabrication (plans, gammes...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - repérage des éléments selon la terminologie navale - positionnement des éléments de maintien et de bridage pour l'équerrage et la déformation <p>La méthode et les moyens d'assemblage sont adaptés à la situation.</p> <p>Le positionnement est réalisé en tenant compte des tracés et repérages intermédiaires, régularités et dimensionnement des jeux.</p>
			<p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les moyens de mise à niveau sont utilisés (lunette, pige, tracé de référence...).</p> <p>Les outils de maintien et de bridage sont utilisés (entretoise, serre-joint, étaies...).</p> <p>Les outils de manutention ou de levage sont utilisés conformément aux instructions.</p>
			<p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>Les opérations réalisées tiennent compte des opérateurs présents dans la zone de co-activité.</p> <p>En cas de problématique, dysfonctionnement, ou anomalie constatée, le bon interlocuteur (responsable hiérarchique, référent, fonction support...) est identifié puis informé de la situation en utilisant le vocabulaire adapté.</p> <p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les exigences de Sécurité, Qualité et Délais sont connues et respectées.</p> <p>Les dispositifs et instructions de sécurité et environnement liés à l'activité sont identifiés et les consignes de sécurité sont appliquées :</p>

			<ul style="list-style-type: none"> - équipements de protection individuelle et collective appropriés - outillage portatif, poste à souder - moyens de levage/manutention. <p><u>En matière de résultats</u> <i>Les sous-ensembles (bloc, caisse, tronçon de coque...) sont maintenus en position dans le respect de la géométrie des alignements, parallélismes, planéité et équerrages définis par la documentation technique.</i></p>
	<p>Ajuster et assembler des sous-ensembles navals</p> <p>Cette compétence consiste à ajuster puis assembler les sous-ensembles « entre eux » (nappes de pont, tronçons de coque...) afin de fabriquer un ensemble naval.</p> <p>Avec des éléments de structure naval positionnés.</p> <p>A partir des instructions, de la documentation de fabrication (dossier de fabrication, plans, gammes...) et du cahier de soudage.</p> <p>Avec les moyens de manutention et de levage, matériels fixes ou portatifs, outillages et procédés de soudage (pointage) nécessaires mis à disposition.</p> <p>Avec les Equipements de Protection Individuels et Collectifs.</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...). Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée Et - Avis de l'entreprise 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>Les sous-ensembles sont ajustés et assemblés conformément au dossier de fabrication (plans, gammes...) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - repérage des éléments selon la terminologie navale - réglage par étriquage / ajustage - pointage ou soudage de petits cordons <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les postes de soudage (Arc EE, MIG, MAG ou TIG par exemple) sont sélectionnés et utilisés selon les données du dossier de fabrication.</p> <p>Les outils de découpe sont utilisés (meuleuse, chalumeau, oxycoupage OA, plasma coupage...).</p> <p>Le cas échéant, les outils de manutention ou de levage sont utilisés conformément aux instructions.</p> <p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>Les opérations réalisées tiennent compte des opérateurs présents dans la zone de co-activité. En cas de problématique, dysfonctionnement, ou anomalie constatée, le bon interlocuteur (responsable hiérarchique, référent, fonction support...) est identifié puis informé de la situation en utilisant le vocabulaire adapté.</p> <p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les exigences de Sécurité, Qualité et Délais sont connues et respectées. Les dispositifs et instructions de sécurité et environnement liés à l'activité sont identifiés et les consignes de sécurité sont appliquées :</p>

			<ul style="list-style-type: none">- équipements de protection individuelle et collective appropriés- outillage portatif, poste à souder- moyens de levage/manutention.
			<p><u>En matière de résultats</u></p> <p>Les sous-ensembles navals sont ajustés / étriqués dans le respect des données définies par la documentation technique, puis assemblés par pointage ou petits cordons (nappes de pont, cloisons, blocs, tronçons de coque...).</p> <p>L'assemblage est conforme dimensionnellement et géométriquement (parallélisme, planéité, jeux d'affleurement...) dans le respect des exigences Sécurité, Qualité et Délais.</p>

REFERENTIEL D'ACTIVITES décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés	REFERENTIEL DE COMPETENCES identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités	REFERENTIEL D'ÉVALUATION définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis	
		MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<p>L'intervention à bord</p> <p><i>Cette activité consiste à positionner les éléments d'armement ou d'équipement comme des platelages, des portes étanches, ou des supports permettant d'accueillir ultérieurement des gaines de ventilation, des systèmes d'aspiration ou des éléments de tuyauterie. Cette activité est réalisée à bord, sur un bloc ou un ensemble, généralement dans un espace restreint ou confiné et exposée à de la co-activité. L'activité à bord consiste également à effectuer des reprises (ou des réparations) permettant de solutionner un défaut, une déformation et/ou une non-conformité. Ces opérations sont réalisées dans le respect des règles de l'art du métier (soudage, découpe, chaude de retrait...) et de la faisabilité technique (opérationnalité). La finalité de cette activité est de garantir une reprise pérenne.</i></p>	<p>Réaliser des opérations d'armement ou d'équipement</p> <p>Cette compétence consiste à positionner et assembler des équipements (de type platelage/caillebotis, porte, hublot, supports ou carlingages de gaines de ventilation, de tuyauterie...) afin d'équiper ou armer un ensemble naval.</p> <p>Sur un bloc, ou un ensemble ou à bord d'un navire.</p> <p>Avec un élément d'armement ou d'équipement à positionner.</p> <p>Avec les éléments mis à disposition.</p> <p>Dans le respect des instructions, consignes ou procédures (qualité, norme du secteur naval...).</p> <p>Avec les Equipements de Protection Individuels et Collectifs.</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...). Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée Et - Avis de l'entreprise 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>Les éléments d'armement ou d'équipement sont positionnés et assemblés conformément au dossier de fabrication (plans, gammes...) : platelage et caillebotis, porte étanche, hublot, attentes (supports ou carlingages) de gaines de ventilation, de tuyauterie ou de systèmes d'aspiration par exemple...</p> <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les moyens disponibles (conventionnels et mécaniques) sont utilisés :</p> <ul style="list-style-type: none"> - traçage : pointe à tracer, trusquin... - découpe : meuleuse, chalumeau, plasma... - maintien et bridage : entretoise, serre-joint, étaies... - soudage : poste à souder (Arc EE, MIG, MAG ou TIG par exemple) - montage : vissage, boulonnage, rivetage... <p>Les engins de manutention et levage sont utilisés (palan, tirefort, vérins...).</p> <p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>Les opérations réalisées tiennent compte des opérateurs présents dans la zone de co-activité.</p> <p>Le cas échéant, les équipes de levage et de manutention sont associées aux opérations d'armement ou d'équipement. En cas de problématique, dysfonctionnement, ou anomalie constatée, le bon interlocuteur (responsable hiérarchique, référent, fonction support...) est identifié puis informé de la situation en utilisant le vocabulaire adapté.</p> <p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les exigences de Sécurité, Qualité et Délais sont connues et respectées.</p> <p>Les dispositifs et instructions de sécurité et environnement liés à l'activité sont identifiés et les consignes de sécurité sont appliquées :</p>

			<ul style="list-style-type: none"> - équipements de protection individuelle et collective appropriés - outillage portatif, poste à souder - moyens de levage/manutention. <p><u>En matière de résultats</u> Les éléments d'armement ou d'équipement sont positionnés conformément aux exigences de Sécurité, Qualité et Délais.</p>
	<p>Réaliser des opérations de reprise</p> <p>Cette compétence consiste à solutionner un défaut, une déformation ou une non-conformité par des opérations de reprise ou de réparation afin de garantir la pérennité de l'assemblage.</p> <p>Sur un bloc, ou un ensemble ou à bord d'un navire.</p> <p>A partir d'une reprise, retouche ou réparation à effectuer.</p> <p>Avec les éléments mis à disposition :</p> <ul style="list-style-type: none"> - éléments de chaudronnerie (tôles, tubes, profilés...), de différentes matières (acier, alu, inox...), de différentes dimensions et épaisseurs. - moyens, matériels, équipements et consommables nécessaires à l'intervention. 	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...). Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée Et - Avis de l'entreprise 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>La méthode de reprise est pertinente au regard du dossier de fabrication (plans, gammes...) et des moyens disponibles : soudage, découpe, chaude de retrait... Les contraintes techniques sont vérifiées, la fiabilité de l'outil est préservée.</p> <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les moyens disponibles (conventionnels et mécaniques) sont adaptés et utilisés :</p> <ul style="list-style-type: none"> - traçage : pointe à tracer, trusquin... - découpe : meuleuse, chalumeau, plasma... - soudage : poste à souder (Arc EE, MIG, MAG ou TIG par exemple) <p>Les engins de manutention et levage sont utilisés (palan, tirefort, vérins...).</p> <p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>Les opérations réalisées tiennent compte des opérateurs présents dans la zone de co-activité. En cas de problématique, dysfonctionnement, ou anomalie constatée, le bon interlocuteur (responsable hiérarchique,</p>

	<p>Dans le respect des instructions, consignes ou procédures (qualité, norme du secteur naval...).</p> <p>Avec les Equipements de Protection Individuels et Collectifs.</p>		<p>réfèrent, fonction support...) est identifié puis informé de la situation en utilisant le vocabulaire adapté.</p> <p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les exigences de Sécurité, Qualité et Délais sont connues et respectées. Les dispositifs et instructions de sécurité et environnement liés à l'activité sont identifiés et les consignes de sécurité sont appliquées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - équipements de protection individuelle et collective appropriés - outillage portatif, poste à souder - moyens de levage/manutention. <p><u>En matière de résultats</u></p> <p>Les opérations réalisées conduisent à solutionner le défaut, la déformation et/ou la non-conformité, dans le respect des règles de l'art du métier (de la maîtrise technique). La faisabilité technique de la reprise est opérationnelle et pérenne.</p>
--	---	--	---

REFERENTIEL D'ACTIVITES décrit les situations de travail et les activités exercées, les métiers ou emplois visés	REFERENTIEL DE COMPETENCES identifie les compétences et les connaissances, y compris transversales, qui découlent du référentiel d'activités	REFERENTIEL D'ÉVALUATION définit les critères et les modalités d'évaluation des acquis	
		MODALITÉS D'ÉVALUATION	CRITÈRES D'ÉVALUATION
<p>Le contrôle et la clôture des activités de construction ou de réparation navale</p> <p><i>L'activité consiste à contrôler les éléments ou le sous-ensemble dimensionnellement (prise de côtes, angularité...) et géométriquement (perpendicularité, parallélisme, planéité...) en respectant les données techniques et les exigences de qualité demandées ; et à tracer toutes les informations associées (relevés qualité, temps passé, respect du planning...) sur les supports prévus à cet effet (tablette, feuille de relevé...). En cas d'écart identifié, des reprises nécessaires pourront être appliquées pour atteindre la conformité attendue.</i></p> <p><i>L'activité consiste à maintenir l'environnement de travail dans un état d'ordre, de sécurité et de propreté conformément aux instructions et aux règles dites de « repli de chantier » et de « 5S » (débarrassage, tri sélectif, rangement, organisation, nettoyage...). La finalité de cette activité est de vérifier le matériel et l'environnement de travail.</i></p>	<p>Contrôler et assurer le reporting des activités navales</p> <p>Cette compétence consiste à contrôler les éléments et les assemblages réalisés avec des moyens de mesure et de contrôle conventionnels ou numériques afin de valider la conformité ou d'identifier des écarts de tolérances. Les résultats obtenus, ainsi que toutes les autres informations (événements et aléas, temps et délai de réalisation...) sont transmis et tracés dans les supports prévus afin de garantir la traçabilité des activités navales.</p> <p>Dans un atelier ou un chantier naval. Avec tous les éléments de contrôle nécessaires mis à disposition. A partir des procédures, supports et moyens de communication ou de reporting existant dans l'entreprise. Avec les supports de suivi de production et de qualité (manuscrits ou numériques). Avec les Equipements de Protection Individuels et Collectifs.</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...).</p> <p>Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle <li style="padding-left: 20px;">Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel <li style="padding-left: 20px;">Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée <li style="padding-left: 20px;">Et - Avis de l'entreprise 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>La méthode et le moyen de contrôle est adaptée aux éléments ou sous-ensembles à contrôler :</p> <ul style="list-style-type: none"> - unité de mesure et tolérance - taille et dimension - plan ou espace <p>Le reporting des activités navales sont transmises selon les modalités en lien avec l'organisation de l'entreprise. La synthèse des informations tient compte :</p> <ul style="list-style-type: none"> - des événements (aléas, mesures d'ajustement, ...), - des temps et délais de réalisation, - point sécurité et/ou observations diverses... <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les caractéristiques dimensionnelles, géométriques et d'état de surface sont contrôlés à l'aide de moyens adaptés (gabarits, règles, niveaux, laser, lunettes optiques, théodolites...).</p> <p>La transmission des informations est réalisée selon l'organisation de l'entreprise (compte-rendu oral, tablette numérique, suivi d'intervention, clôture d'un Ordre de Travail, cahier de consignes, autres supports, ...).</p> <p><u>En matière de liens professionnels / relationnels :</u></p> <p>En cas d'aléas, les non-conformités repérées sont signalées à l'interlocuteur concerné et traitées selon les procédures mises en application dans l'entreprise.</p> <p>Le reporting des activités navales est assuré auprès du responsable hiérarchique ou opérationnel.</p> <p>Le cas échéant, les autres acteurs concernés sont identifiés (collègues, service support, maintenance, ordonnancement, ...).</p>

			<p><u>En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :</u></p> <p>Les exigences de Sécurité, Qualité et Délais sont connues et respectées. Les procédures ou règles liées aux remontées d'informations sont respectées. Le vocabulaire utilisé lors du reporting est adapté au métier et/ou au secteur naval.</p> <p><u>En matière de résultats</u></p> <p>L'élément ou le sous-ensemble est contrôlé dimensionnellement (prise de côtes, angularité, ...) et géométriquement (perpendicularité, parallélisme, planéité, ...) en respectant les données techniques et les exigences de qualité demandées.</p> <p>Les écarts sont identifiés et les reprises nécessaires sont appliquées pour atteindre la conformité attendue.</p> <p>La traçabilité des informations sont assurées (relevés qualité, temps passé, respect du planning...).</p>
	<p>Effectuer un repli de chantier</p> <p>Cette compétence consiste à maintenir l'environnement de travail dans un état d'ordre, de sécurité et de propreté en effectuant un « repli de chantier ».</p> <p>Dans un atelier ou un chantier naval. Avec tous les éléments nécessaires mis à disposition. Avec les Equipements de Protection Individuels et Collectifs.</p>	<p>L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (entreprise, candidats, UIMM Territoriale...). Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise.</p> <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation en situation professionnelle réelle Ou - Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel Ou - Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée 	<p><u>En matière de méthodes utilisées :</u></p> <p>Les éléments utilisés tout au long des opérations ou à la fin des interventions sont rangés méthodiquement à leurs emplacements dédiés. A l'issue, un contrôle visuel de l'environnement de travail est effectué conformément aux instructions. Le cas échéant, un inventaire est effectué. Les opérations de vérification des matériels, d'auto-maintenance et/ou de 55 respectent les instructions et méthodes de l'entreprise.</p> <p><u>En matière de moyens utilisés :</u></p> <p>Les moyens et matériels utilisés (pointe à tracer, chalumeau, meuleuse...) sont rangés à leurs emplacements dédiés (servante, établi, sacoche...).</p> <p>Les opérations de nettoyage et de rangement sont effectuées avec le matériel adaptés (kit de nettoyage, tri sélectif...).</p>

Et
- Avis de l'entreprise

En matière de liens professionnels / relationnels :

Les instructions données par le responsable ou l'animateur d'équipe sont appliquées.
Toute anomalie, écart, dérive ou danger détecté fait l'objet d'une alerte selon les consignes de l'entreprise.

En matière de contraintes liées au milieu et environnement de travail :

Durant toute la phase des opérations, les instructions de sécurité individuelles et collectives sont respectées. Tout problème sortant du champ de compétence ou de responsabilité donne lieu à une alerte.
Les règles Qualité, HSE et 5S appropriées à l'environnement de travail et aux produits manipulés sont connues et appliquées.
Les procédures ou règles liées aux remontées d'informations sont respectées.

En matière de résultats

L'environnement de travail est maintenu dans un état d'ordre, de sécurité et de propreté conformément aux instructions (débarrassage, tri sélectif, rangement, organisation nettoyage...).