



**MINISTÈRE
DE L'ÉDUCATION
NATIONALE
ET DE LA JEUNESSE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

Certificat d'aptitude professionnelle

**Spécialité « Construction et aménagement de
véhicules »**

Sommaire

ANNEXE I - PRESENTATION DU DIPLOME

I.1. PRESENTATION

I.2. TABLEAU DE SYNTHESE

ANNEXE II - REFERENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES

II.1. INSERTION PROFESSIONNELLE VISEE

II.1.1. Types d'emplois accessibles

II.1.2. Perspectives

II.2. DESCRIPTION DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES

II.2.1. Présentation des pôles d'activités

II.2.2. Définition des activités professionnelles

ANNEXE III - REFERENTIEL DE COMPETENCES

III.1. DEFINITION DES BLOCS DE COMPETENCES

III.1.1. Liste des compétences

III.1.2. Blocs de compétences

III.1.3. Unités certificatives

III.2. DEFINITION DES COMPETENCES ET CONNAISSANCES ASSOCIEES

ANNEXE IV - REFERENTIEL D'EVALUATION

IV.1. UNITES CONSTITUTIVES DU DIPLOME

IV.2. REGLEMENT D'EXAMEN

IV.3. DEFINITION DES EPREUVES

ANNEXE V - PERIODES DE FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL

ANNEXE VI - CORRESPONDANCES EPREUVES/UNITES DE L'ANCIEN ET DU NOUVEAU DIPLOME

**Annexe I - Présentation du diplôme
Certificat d'aptitude professionnelle
Spécialité « Construction et aménagement de véhicules »**

I.1. Présentation

L'activité d'aménagement et de conversion de véhicules couvre la conception, la construction, la conversion ou l'aménagement de carrosseries destinées à équiper les véhicules industriels, les véhicules utilitaires, les véhicules de transport de personnes, et de services (services médicaux itinérants), les remorques et semi-remorques et leurs châssis, ainsi que les matériels connexes à ces activités : hayons élévateurs, grues auxiliaires, chariots embarqués...

Le titulaire du certificat d'aptitude professionnel (CAP) de spécialité « Construction et aménagement de véhicules » est un technicien qui intervient dans toutes les entreprises du secteur qui fournissent en véhicules des acteurs fondamentaux pour le fonctionnement du pays : forces de l'ordre, services de secours, sapeurs-pompiers, travaux publics, bâtiment, transports collectifs, transports sanitaires, traitement des déchets, transport de marchandises et de voyageurs, travaux publics, agro-alimentaire... Tous sont utilisateurs de véhicules conçus et réalisés par des carrossiers constructeurs (ambulances, véhicules d'urgences, camions spécifiques, bennes...). D'autres usages correspondant à l'évolution de la société se développent : « food truck », véhicules de loisirs...

Son activité consiste, au sein de l'équipe, à :

- réaliser la fabrication d'éléments, de sous-ensembles et d'ensembles ;
- implanter des équipements et accessoires ;
- réaliser les connexions ;
- veiller à la conformité de son intervention.

Le dénominateur commun à l'ensemble des activités décrites ci-après est l'intégration constante de deux impératifs :

- impératif de santé/sécurité/environnement : il s'agit de préserver la santé des personnes, d'assurer leur sécurité tout en préservant les biens et l'environnement ;
- impératif de qualité : il s'agit de contribuer à l'amélioration constante de la satisfaction de la clientèle en intégrant une démarche de progrès dans toutes les activités de construction et aménagement de véhicules.

I.2. Tableau de synthèse

Tableau de synthèse des pôles d'activités, blocs de compétences et unités certificatives.

PÔLES D'ACTIVITÉS	BLOCS DE COMPÉTENCES	UNITÉS CERTIFICATIVES
Pôle 1 : PRÉPARATION DES PROCESSUS DE FABRICATION INDUSTRIELLE	Bloc n° 1 : PRÉPARER L'INTERVENTION EN CONSTRUCTION ET AMÉNAGEMENT DE VEHICULES	Unité UP1 Préparation des processus de fabrication industrielle
	<ul style="list-style-type: none"> - Mettre en œuvre les processus de réalisation - Configurer des équipements de production 	
Pôle 2 : RÉALISATION DE LA PRODUCTION	Bloc n° 2 : RÉALISER UNE PRODUCTION EN CONSTRUCTION ET AMÉNAGEMENT DE VEHICULES	Unité UP2 Réalisation de la production
	<ul style="list-style-type: none"> - Réaliser une production - Implanter des équipements et accessoires - Mettre en conformité - Communiquer à l'interne 	
	<p style="text-align: center;">Bloc n° 3 : FRANÇAIS ET HISTOIRE- GÉOGRAPHIE-ENSEIGNEMENT MORAL ET CIVIQUE</p> <p>Français</p> <ul style="list-style-type: none"> - Communiquer : écouter, dialoguer et s'exprimer (F) - Reformuler, à l'écrit ou à l'oral, un message lu ou entendu (F) - Évaluer sa production orale ou écrite en vue de l'améliorer (F) - Lire, comprendre et présenter des textes documentaires ou fictionnels, des œuvres littéraires et artistiques (F) - Rendre compte, à l'oral ou à l'écrit, d'une expérience en lien avec le métier (F) <p>Histoire-géographie-enseignement moral et civique</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maîtriser et utiliser des repères chronologiques et spatiaux : mémoriser et s'appropriier les notions, se repérer, contextualiser (HG) - S'appropriier les démarches historiques et géographiques : exploiter les outils spécifiques aux disciplines, mener et construire une démarche historique ou géographique et la justifier, collaborer et échanger en histoire-géographie (HG) 	<p style="text-align: center;">Unité UG1</p> <p style="text-align: center;">Français et Histoire- Géographie- enseignement moral et civique</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - Construire et exprimer une argumentation cohérente et étayée en s'appuyant sur les repères et les notions du programme (EMC) - Mettre à distance ses opinions personnelles pour construire son jugement (EMC) - Mobiliser ses connaissances pour penser et s'engager dans le monde en s'appropriant les principes et les valeurs de la République (HG-EMC) 	
	<p style="text-align: center;">Bloc n° 4 : MATHÉMATIQUES ET PHYSIQUE-CHIMIE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rechercher, extraire et organiser l'information - Proposer, choisir, exécuter une méthode de résolution ou un protocole opératoire en respectant les règles de sécurité - Expérimenter, utiliser une simulation - Critiquer un résultat, argumenter : contrôler la vraisemblance d'une hypothèse, mener un raisonnement logique et établir une conclusion - Rendre compte d'une démarche, d'un résultat, à l'oral ou à l'écrit en utilisant des outils et un langage appropriés 	<p>Unité UG2</p> <p>Mathématiques et Physique-chimie</p>
	<p style="text-align: center;">Bloc n° 5 : ÉDUCATION PHYSIQUE ET SPORTIVE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Développer sa motricité - S'organiser pour apprendre et s'entraîner - Exercer sa responsabilité dans un engagement personnel et solidaire : connaître les règles, les appliquer et les faire respecter - Construire durablement sa santé - Accéder au patrimoine culturel sportif et artistique 	<p>Unité UG3</p> <p>Éducation physique et sportive</p>
	<p style="text-align: center;">Bloc n° 6 : PRÉVENTION-SANTÉ-ENVIRONNEMENT</p> <ul style="list-style-type: none"> - Appliquer une méthode d'analyse d'une situation de la vie professionnelle ou quotidienne et d'une documentation - Mettre en relation un phénomène physiologique, un enjeu environnemental, une disposition réglementaire, avec une mesure de prévention - Proposer une solution pour résoudre un problème lié à la santé, l'environnement ou la consommation et argumenter un choix - Communiquer à l'écrit et à l'oral avec une syntaxe claire et un vocabulaire technique adapté - Agir face à une situation d'urgence 	<p>Unité UG4</p> <p>Prévention-santé-environnement</p>

UNITES/BLOCS FACULTATIFS		
	<p style="text-align: center;">Bloc facultatif : LANGUE VIVANTE</p> <p>L'épreuve de langue vivante facultative a pour objectif de vérifier, au niveau A2 (utilisateur élémentaire de niveau intermédiaire) du CECRL* (art. D.312-16 du CE), les compétences du candidat à :</p> <ul style="list-style-type: none"> - S'exprimer à l'oral en continu - Interagir à l'oral - Comprendre un document écrit <p>dans des situations de la vie quotidienne, sociale et professionnelle</p>	<p>Unité facultative</p> <p>Langue vivante</p>
	<p style="text-align: center;">Bloc facultatif : ARTS APPLIQUES ET CULTURES ARTISTIQUES</p> <ul style="list-style-type: none"> - Respecter les consignes et mettre en œuvre un cahier des charges simple relatif à une démarche de création design - Établir des propositions cohérentes d'expérimentation et de réalisation en réponse à un problème posé - Réinvestir des notions repérées dans des références relatives aux différents domaines du design et des cultures artistiques - Opérer un choix raisonné parmi des propositions de création design - Consolider une proposition - Présenter graphiquement ou en volume une intention - Rendre compte à l'oral et/ou à l'écrit une démarche partielle de conception design 	<p>Unité facultative</p> <p>Arts appliqués et cultures artistiques</p>

*Cadre européen commun de référence pour les langues

Annexe II - Référentiel des activités professionnelles
Certificat d'aptitude professionnelle
Spécialité « construction et aménagement de véhicules »

II.1. Insertion professionnelle visée

II.1.1. Types d'emplois accessibles

Le métier de transformateur de véhicules peut s'exercer dans :

- les ateliers de construction de carrosserie de véhicules industriels consacrés au transport routier des personnes et des marchandises (semi-remorques, véhicules frigorifiques, citernes...);
- les ateliers de construction, de transformation et d'aménagement des véhicules spécifiques (camping-car, ambulances...).

II.1.2. Perspectives

Dans le cadre de son parcours professionnel, le titulaire du certificat d'aptitude professionnelle « construction et aménagement de véhicules » pourra compléter ses compétences afin d'accéder à des responsabilités de niveau supérieur. Le baccalauréat professionnel et le brevet de technicien supérieur de la même spécialité sont des poursuites logiques. Il est possible d'envisager une spécialisation dans le domaine de la peinture industrielle et le travail des matériaux composites. Ces spécialisations peuvent se construire soit via un parcours de formation initiale soit dans le cadre de la formation tout au long de la vie.

II.2. Description des activités professionnelles

II.2.1. Présentation des pôles d'activités

PÔLES D'ACTIVITÉS	ACTIVITÉS
PÔLE 1 PRÉPARATION DES PROCESSUS DE FABRICATION INDUSTRIELLE	A1.1 Préparation de l'intervention
PÔLE 2 RÉALISATION DE LA PRODUCTION	A2.1 Organisation de la production
	A2.2 Débit et mise en forme
	A2.3 Préparation des surfaces et assemblage
	A2.4 Installation des équipements et accessoires
	A2.5 Remise en conformité

II.2.2. Définition des activités professionnelles

Dans la présentation des activités professionnelles suivante, le niveau d'autonomie peut être défini comme un indicateur de niveau d'intervention et d'implication dans la réalisation de celles-ci, par le titulaire du certificat d'aptitude professionnelle « Construction aménagement de véhicules ». Le niveau qualifie le niveau moyen de l'ensemble des tâches liées à l'activité, certaines tâches peuvent être d'un niveau supérieur ou inférieur, le verbe d'action les décrivant permet de les situer par rapport à ce niveau moyen.

Niveau d'autonomie “**participer**” : participer à la réalisation d'une activité

Il qualifie la mobilisation de compétences permettant d'assurer une partie restreinte de l'activité au sein et avec l'aide d'une équipe, sous l'autorité d'un responsable.
Cela implique de s'informer et de communiquer avec les autres membres de l'équipe.

Niveau d'autonomie “**réaliser**” : réaliser une activité

Il qualifie la mobilisation de compétences permettant de réaliser, en autonomie, tout ou partie d'une activité pour les situations les plus courantes.

Cela implique :

- une maîtrise, tout au moins partielle, des aspects techniques de l'activité ;
- les facultés à s'informer, à communiquer (rendre compte et argumenter) et à s'organiser.

PÔLE 1 : PRÉPARATION DES PROCESSUS DE FABRICATION INDUSTRIELLE

ACTIVITÉ 1.1 : PRÉPARATION DE L'INTERVENTION

Tâches associées

T1.1.1 Exploiter les documents relatifs aux plans, schémas, descriptifs, débits

T1.1.2 Établir la liste des pièces et des produits nécessaires

T1.1.3 Agencer, organiser le poste de travail

T1.1.4 Organiser et respecter les opérations prévues

Moyens et ressources

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> - Le véhicule - Les outils de communication technique - L'accès aux outils de gestion - Les préconisations de fabrication et de maintenance - L'inventaire des produits, des moyens et des matériels référencés - Les plannings - La fiche de travail | <ul style="list-style-type: none"> - Les logiciels - Les notes et documentations techniques du constructeur, de l'équipementier et de l'atelier - Les instructions spécifiques aux postes - L'ordre de fabrication, les plans, les descriptifs et les consignes - Les données de définition de l'ensemble ou du sous-ensemble à réaliser et/ou à monter - Les équipements et outillages dédiés - Les protections individuelles et collectives |
|---|--|

Niveau d'autonomie : Réaliser

Résultats attendus

La demande d'intervention est correctement prise en charge

Toutes les données et informations techniques nécessaires à l'intervention sont collectées et correctement interprétées

La mise en place du poste de travail et l'utilisation du matériel sont conformes aux recommandations du constructeur et de l'équipementier

Le temps alloué pour les différentes tâches est respecté

Les règles d'ergonomie, d'hygiène, de sécurité et de protection sont respectées

Le tri des déchets est conforme à la réglementation

Les procédures qualité de l'entreprise sont respectées

Un compte rendu de l'activité est réalisé

Pour T1.1.1

L'identification du véhicule est assurée

Le véhicule est mis en sécurité suivant les prescriptions du constructeur

Le véhicule est propre et protégé

Toutes les informations liées à la fabrication sont collectées et exactes

Pour T1.1.2

La nomenclature des pièces et des produits est renseignée en conformité

La liste des besoins (matières, moyens) est complète, les informations sont exactes et exploitables

Les contraintes liées à l'approvisionnement et aux délais de livraison sont connues et intégrées dans la démarche de préparation

Le mode de gestion de référence (indice de version) des pièces est respecté

Pour T1.1.3

Les contraintes techniques et économiques sont prises en compte

Les produits (nombre, conformité), les matériels et les moyens sont à disposition

Le poste est organisé en adéquation avec la tâche à réaliser

Pour T1.1.4

Les informations liées à la fabrication sont exactes

Les outils de communication (logiciels, ...) et la documentation technique sont correctement utilisés

L'organisation prévue est réalisable

Les fiches de travail sont correctement renseignées

Le mode de gestion des stocks est respecté

La lecture de l'ordre de montage ou du planning des travaux permet l'agencement des tâches

Conditions d'exercice

PÔLE 2 : RÉALISATION DE LA PRODUCTION

ACTIVITÉ 2.1 : ORGANISATION DE LA PRODUCTION

Tâches associées

T2.1.1 Améliorer les performances d'une production

Conditions d'exercice

Moyens et ressources

- La matière d'œuvre nécessaire à la réalisation du mannequin
- Les machines, les équipements et les outillages
- Les éléments à assembler, à positionner
- Les moyens de contrôle
- Les produits en stock au magasin
- Les notes et documentations techniques du constructeur, de l'équipementier et de l'atelier
- Les références et ressources
- Les dossiers techniques et divers plans (ensemble, définition, fabrication, ...)
- Les extraits des processus, modes opératoires, contrats de phases ...
- Les préconisations de fabrication
- La documentation technique des machines, des équipements et outillages

Niveau d'autonomie : Participer

Résultats attendus

La demande d'intervention est prise en charge correctement

Toutes les données et informations techniques nécessaires à l'intervention sont collectées et correctement interprétées

La mise en place du poste de travail et l'utilisation du matériel sont conformes aux recommandations du constructeur et de l'équipementier

Le temps alloué pour les différentes tâches est respecté

Les règles d'ergonomie, d'hygiène, de sécurité et de protection sont respectées

Le tri des déchets est conforme à la réglementation

Les procédures qualité de l'entreprise sont respectées

Un compte rendu de l'activité est réalisé

L'outil de production est optimisé au regard des facteurs qualité, coût, temps, délais, ergonomie, sécurité, gestion de production...

PÔLE 2 : RÉALISATION DE LA PRODUCTION

ACTIVITÉ 2.2 : DÉBIT ET MISE EN FORME

Tâches associées

T2.2.1 Exécuter les tracés, les développements simples

T2.2.2 Réaliser les débits, les usinages, les découpes

T2.2.3 Réaliser les opérations courantes de mise en forme

T2.2.4 Adapter des éléments de carrosseries en matériaux composites et plastiques

Moyens et ressources

- L'ordre de fabrication, les plans, les descriptifs et les consignes
- Les données de définition de l'ensemble ou du sous-ensemble à réaliser et/ou à monter
- Les temps et les délais de réalisation
- Les fiches techniques des produits
- La documentation technique des matériels
- Le poste de travail agencé
- Le matériel de manutention
- Les machines, les matériels et leur documentation technique
- Les équipements de protection collective et individuelle
- Les moyens de récupération et de tri des déchets
- Les supports et les outils de communication de l'entreprise (support papier, informatique...)

Niveau d'autonomie : Réaliser

Résultats attendus

La demande d'intervention est prise en charge correctement

Toutes les données et informations techniques nécessaires à l'intervention sont collectées et correctement interprétées

La mise en place du poste de travail et l'utilisation du matériel sont conformes aux recommandations du constructeur et de l'équipementier

Le temps alloué pour les différentes tâches est respecté

Les règles d'ergonomie, d'hygiène, de sécurité et de protection sont respectées

Le tri des déchets est conforme à la réglementation

Les procédures qualité de l'entreprise sont respectées

Un compte rendu de l'activité est réalisé

Pour T2.2.1

Le plan de la pièce est analysé, les procédures d'intervention sont décodées

Les tracés, les développements permettent de réaliser les éléments demandés

Les procédures de fabrication sont mises en œuvre et respectées

Pour T2.2.2

Les préparations sur poste (mise en tôle, ordre de pliage...) sont correctement effectuées

Les débits et les usinages sont conformes aux tolérances, aux normes et aux spécifications du constructeur

Pour T2.2.3

Les différentes mises en forme sont réalisées dans les tolérances demandées

La réalisation est conforme aux normes et aux spécifications

Pour T2.2.4

L'utilisation de l'outillage et des produits est adaptée au travail à réaliser

La mise en œuvre des éléments est conforme au cahier des charges et aux normes en vigueur

La pose et dépose de produits composites et plastiques est réalisée suivant les prescriptions

Conditions d'exercice

PÔLE 2 : RÉALISATION DE LA PRODUCTION

ACTIVITÉ 2.3 : PRÉPARATION DES SURFACES ET ASSEMBLAGE

Tâches associées

- T2.3.1 Préparer les surfaces et les éléments à assembler
- T2.3.2 Pointer et assembler les éléments
- T2.3.3 Réaliser les assemblages thermiques
- T2.3.4 Réaliser les assemblages chimiques
- T2.3.5 Réaliser les assemblages mécaniques
- T2.3.6 Réaliser la finition après assemblage

Moyens et ressources

- L'ordre de fabrication, les plans, les descriptifs et les consignes
- Les données de définition de l'ensemble ou du sous-ensemble à réaliser et/ou à monter
- Les temps et les délais de réalisation
- Les fiches techniques des produits
- La documentation technique des matériels
- Le poste de travail et l'outillage nécessaire
- Le matériel de manutention
- Les bâtis, les dispositifs d'assemblage et leur documentation technique
- Les équipements de protection collective et individuelle
- Les moyens de récupération et de tri des déchets
- Les supports et les outils de communication de l'entreprise (support papier, informatique...)

Niveau d'autonomie : Réaliser

Résultats attendus

La demande d'intervention est prise en charge correctement
Toutes les données et informations techniques nécessaires à l'intervention sont collectées et correctement interprétées
La mise en place du poste de travail et l'utilisation du matériel sont conformes aux recommandations du constructeur et de l'équipementier
Le temps alloué pour les différentes tâches est respecté
Les règles d'ergonomie, d'hygiène, de sécurité et de protection sont respectées
Le tri des déchets est conforme à la réglementation
Les procédures qualité de l'entreprise sont respectées
Un compte rendu de l'activité est réalisé
Les procédures de mise en sécurité et de remise en service (paramétrage) selon les préconisations du constructeur sont réalisées

Pour T2.3.1

La préparation des unités et des ensembles permet l'assemblage en conformité avec le cahier des charges
La protection contre la corrosion, avant assemblage, est assurée avec soin

Pour T2.3.2

La mise et le maintien en position permettent un assemblage conforme
Le pointage des éléments permet les différents assemblages
Les contrôles des formes et des dimensions sont réalisés
L'assemblage est correctement réalisé

Pour T2.3.3

Les assemblages thermiques sont conformes aux normes en vigueur, leurs aspects sont esthétiques
La protection anticorrosion est correctement réalisée suite à l'intervention si nécessaire

Pour T2.3.4

Les assemblages chimiques sont effectués suivant les préconisations du fournisseur ou du fabricant

Pour T2.3.5

Les assemblages mécaniques répondent aux normes et aux préconisations du fournisseur ou du fabricant

Pour T2.3.6

Les phases de finition sont correctement réalisées (meulage, dégraissage, nettoyage...)
La protection anticorrosion est correctement réalisée suite à l'intervention si nécessaire

Conditions d'exercice

PÔLE 2 : RÉALISATION DE LA PRODUCTION

ACTIVITÉ 2.4 : INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES

Tâches associées

- T2.4.1 Préparer le véhicule pour recevoir les équipements et accessoires
- T2.4.2 Monter, installer et raccorder les équipements et accessoires
- T2.4.3 Réaliser les connexions physiques (électriques, hydrauliques, pneumatiques) ou numériques
- T2.4.4 Vérifier le montage et le fonctionnement des systèmes et des équipements installés
- T2.4.5 Effectuer les réglages et mises en conformité

Moyens et ressources

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - Un véhicule - Une aire et un poste de travail adaptés - L'ordre de fabrication, les plans, les descriptifs et les consignes - Les données de définition de l'ensemble ou du sous-ensemble à réaliser et/ou à monter - Les temps et les délais de réalisation - Les fiches techniques des produits - La documentation technique des matériels | <ul style="list-style-type: none"> - Le poste de travail et l'outillage nécessaire - Le matériel de manutention - Les machines, les matériels et leur documentation technique - Les équipements de protection collective et individuelle - Les moyens de récupération et de tri des déchets - Les supports et les outils de communication de l'entreprise (support papier, informatique...) |
|--|---|

Niveau d'autonomie : Réaliser

Résultats attendus

- La demande d'intervention est prise en charge correctement
- Toutes les données et informations techniques nécessaires à l'intervention sont collectées et correctement interprétées
- La mise en place du poste de travail et l'utilisation du matériel sont conformes aux recommandations du constructeur et de l'équipementier
- Le temps alloué pour les différentes tâches est respecté
- Les règles d'ergonomie, d'hygiène, de sécurité et de protection sont respectées
- Le tri des déchets est conforme à la réglementation
- Les procédures qualité de l'entreprise sont respectées
- Un compte rendu de l'activité est réalisé
- Pour T2.4.1**
- La zone prévue pour l'installation d'un équipement ou d'un accessoire est préparée et adaptée
- Les transformations et modifications du véhicule en vue de la réception de l'accessoire ou de l'équipement répondent aux normes et préconisations des constructeurs
- Pour T2.4.2**
- Les équipements et accessoires à raccorder sont identifiés
- Les procédures de montage sont respectées
- Les éléments sont montés conformément aux normes en vigueur et aux exigences de l'équipementier
- Pour T2.4.3**
- Les schémas des différents circuits concernés sont identifiés
- Les modes de liaisons et connecteurs sont tous identifiés
- Les faisceaux et circuits à réaliser respectent les normes (section, diamètre, rayon...)
- Les connexions sont réalisées en conformité avec les schémas des différents circuits
- Pour T2.4.4**
- Le montage et le fonctionnement des accessoires et équipements sont contrôlés après connexions des énergies et réglés si besoin
- Les défauts et dysfonctionnements constatés sont signalés et corrigés
- La fonction globale de l'équipement est respectée
- L'intégrité des éléments et des circuits est assurée
- Pour T2.4.5**
- Les outils de contrôle et mesures sont installés et raccordés en conformité
- Les réglages effectués sont conformes aux préconisations
- Les défauts constatés sont éliminés et les défauts résiduels sont signalés par écrit à la hiérarchie

Conditions d'exercice

PÔLE 2 : RÉALISATION DE LA PRODUCTION

ACTIVITÉ 2.5 : REMISE EN CONFORMITÉ

Tâches associées

T2.5.1 Assurer la mise et le maintien en service

T2.5.2 Assurer l'assistance et l'après-vente

T2.5.3 Remettre en conformité

Moyens et ressources

- Le véhicule
- Les équipements et outillages
- Les équipements de protection collective et individuelle
- La fiche de travail
- La fiche de contrôle réglementaire final
- La notice descriptive du véhicule
- Les notes et documentations techniques des constructeurs et équipementiers
- La documentation technique de l'atelier
- Les banques de données d'informations (constructeur, appareil de contrôle, ...)

Niveau d'autonomie : Réaliser

Résultats attendus

La demande d'intervention est prise en charge correctement

Toutes les données et informations techniques nécessaires à l'intervention sont collectées et correctement interprétées

La mise en place du poste de travail et l'utilisation du matériel sont conformes aux recommandations du constructeur et de l'équipementier

Le temps alloué pour les différentes tâches est respecté

Les règles d'ergonomie, d'hygiène, de sécurité et de protection sont respectées

Le tri des déchets est conforme à la réglementation

Les procédures qualité de l'entreprise sont respectées

Un compte rendu de l'activité est réalisé

Pour T2.5.1

La procédure de contrôle est conforme

Les opérations de contrôle sont correctement validées

Les documents de suivi périodique des équipements installés sont correctement renseignés

La fiche d'autocontrôle est correctement renseignée

Les manquements sont identifiés

L'intervention corrective réalisée est adaptée et conforme aux préconisations

L'aspect du véhicule est contrôlé

Pour T2.5.2

Les informations relatives à l'intervention sont correctement identifiées

Les interventions de maintenance, d'entretien et de service après-vente sont réalisées conformément aux normes en vigueur et aux exigences des équipementiers

Les procédures de prise en charge d'un véhicule en service après-vente sont réalisées

Les défauts et dysfonctionnements sont signalés et corrigés

Les défauts résiduels sont signalés par écrit à la hiérarchie

Les documents de suivi et d'entretien sont correctement renseignés

Pour T2.5.3

Les opérations effectuées sont conformes aux exigences de la fiche corrective

La remise en conformité peut être validée

L'ordre de fabrication est respecté

L'intervention corrective réalisée est adaptée et conforme aux préconisations

L'aspect du véhicule est contrôlé

Conditions d'exercice

**Annexe III - Référentiel de compétences
Certificat d'aptitude professionnelle
Spécialité « construction et aménagement de véhicules »**

III.1. Définition des blocs de compétences

III.1.1. Liste des compétences

BLOC N°1 : PRÉPARER L'INTERVENTION EN CONSTRUCTION ET AMÉNAGEMENT DE VÉHICULES
C1.1 Mettre en œuvre les processus de réalisation C1.2 Configurer des équipements de production
BLOC N°2 : RÉALISER UNE PRODUCTION EN CONSTRUCTION ET AMÉNAGEMENT DE VÉHICULES
C2.1 Réaliser une production C2.2 Implanter des équipements et accessoires C2.3 Mettre en conformité C2.4 Communiquer à l'interne

III.1.2 Blocs de compétences

		C1.1	C1.2	C2.1	C2.2	C2.3	C2.4
Pôle 1	A1.1	X	X				
Pôle 2	A2.1			X			X
	A2.2			X			X
	A2.3			X			X
	A2.4				X		X
	A2.5				X	X	X

III.1.3 Unités certificatives

	C1.1	C1.2	C2.1	C2.2	C2.3	C2.4
UP1	X	X				
UP2			X	X	X	X

III.2. Définition des compétences et connaissances associées

Chaque compétence mobilise des connaissances. Pour chaque connaissance, un niveau taxonomique est indiqué permettant de préciser les limites de connaissances attendues. Les niveaux taxonomiques utilisent une échelle à quatre niveaux :

- Niveau 1 : niveau d'information
- Niveau 2 : niveau d'expression
- Niveau 3 : niveau de la maîtrise d'outils
- Niveau 4 : niveau de maîtrise méthodologique

Les connaissances ci-dessous sont transversales à l'ensemble des pôles d'activités, elles sont donc reprises dans toutes les compétences du référentiel du CAP construction et aménagement de véhicules.

Connaissances associées	Niveau taxonomique
Hygiène, santé, sécurité*, environnement	3

* Concernant les risques d'origine électrique, le niveau de formation correspond à l'habilitation de niveau B1V défini dans le référentiel de formation à la prévention des risques d'origine électrique et à ses évolutions.

* Concernant la manipulation des fluides frigorigènes, le niveau de formation correspond à l'attestation d'aptitude, mentionnée à l'article R.543-106 du code de l'environnement, pour la catégorie d'activité V et ses évolutions.

C1.1	Mettre en œuvre les processus de réalisation	
C1.1.1 Identifier les besoins matériels C1.1.2 Préparer les fabrications et assemblages à partir des documents techniques		
<i>Principales activités mettant en œuvre la compétence</i> A1.1 Préparation de l'intervention		
Connaissances associées et niveaux taxonomiques		
<ul style="list-style-type: none"> • Hygiène, santé, sécurité, environnement • Matériaux et éléments de construction • Moyens et techniques de fabrication • Spécifications de fabrication • Organisation structurelle des carrosseries et des véhicules industriels, ferroviaires et de loisirs 		Niveau 3 Niveau 2 Niveau 3 Niveau 2 Niveau 2
Critères d'évaluation de la compétence		
Les éléments liés à la santé, à la sécurité et à l'environnement sont identifiés, respectés et mis en œuvre		
Pour C1.1.1 La liste des pièces, des produits et des ingrédients est conforme à la nomenclature et permet l'intervention		
Pour C1.1.2 Les contraintes géométriques et dimensionnelles sont toutes identifiées Le mode d'obtention des débits, des fabrications, des assemblages utilisés répond aux exigences de production		

C1.2	Configurer des équipements de production	
<i>Principale activité mettant en œuvre la compétence</i> A1.1 Préparation de l'intervention		
Connaissances associées et niveaux taxonomiques		
• Hygiène, santé, sécurité, environnement		Niveau 3
• Moyens et techniques de fabrication		Niveau 2
Critères d'évaluation de la compétence		
Les éléments liés à la santé, à la sécurité et à l'environnement sont identifiés, respectés et mis en œuvre		
Les exigences de la procédure d'intervention sont prises en compte Le poste de travail est adapté à l'intervention		

C2.1	Réaliser une production
C2.1.1 Réaliser les fabrications C2.1.2 Réaliser les protections anticorrosion C2.1.3 Adapter les éléments en matériaux composites et plastiques C2.1.4 Assurer la maintenance du poste de travail et des équipements	
<i>Principales activités mettant en œuvre la compétence</i> A2.1 Organisation de la production A2.2 Débit et mise en forme A2.3 Préparation des surfaces et assemblage	
Connaissances associées et niveaux taxonomiques	
<ul style="list-style-type: none"> • Hygiène, santé, sécurité, environnement • Moyens et techniques de fabrication • Lecture de documents techniques • Matériaux et éléments de construction • Moyens de protection anticorrosion • Démarche qualité de l'entreprise 	Niveau 3 Niveau 3 Niveau 3 Niveau 3 Niveau 3 Niveau 2
Critères d'évaluation de la compétence	
Les éléments liés à la santé, à la sécurité et à l'environnement sont identifiés, respectés et mis en œuvre Pour C2.1.1 Les plans, les descriptifs, les développements et les gammes de fabrication sont exploités Le processus de fabrication (mise en débit, mise en forme...) est correctement mis en œuvre Le réglage des machines conventionnelles et/ou numériques est réalisé Les délais de fabrication sont respectés Les assemblages sont conformes aux préconisations et exigences Pour C2.1.2 Les procédures de protection contre la corrosion sont appliquées Pour C2.1.3 Les matériaux utilisés et les liaisons à réaliser sont correctement identifiés Les éléments de carrosserie sont adaptés en fonction des éléments environnants Les modes opératoires sont respectés Pour C2.1.4 Les procédures de maintenance des équipements et outillages sont prises en compte Les moyens de nettoyage sont mis en œuvre	

C2.2	Implanter des équipements et accessoires
C2.2.1 Implanter, monter les équipements et accessoires C2.2.2 Réaliser les connexions énergétiques	
<i>Principales activités mettant en œuvre la compétence</i> A2.4 Installation des équipements et accessoires A2.5 Remise en conformité	
Connaissances associées et niveaux taxonomiques	
<ul style="list-style-type: none"> • Hygiène, santé, sécurité, environnement Niveau 3 • Normes et réglementations Niveau 2 • Gestion des énergies : les systèmes électriques, les systèmes hydrauliques et pneumatiques Niveau 3 • Systèmes embarqués sur véhicules (Aide à la conduite...) Niveau 2 • Règles de sauvegarde et de paramétrage Niveau 2 • Moyens de protection anticorrosion et étanchéité Niveau 3 	
Critères d'évaluation de la compétence	
Les éléments liés à la santé, à la sécurité et à l'environnement sont identifiés, respectés et mis en œuvre	
<p>Pour C2.2.1 Les exigences de mise en œuvre sont identifiées La zone prévue sur le véhicule pour l'implantation est correctement préparée L'intervention est réalisée conformément aux normes en vigueur, aux exigences des équipementiers et au cahier des charges L'intervention est réalisée conformément aux consignes et aux modes opératoires Le temps alloué est respecté</p> <p>Pour C2.2.2 Les éléments à raccorder sont correctement identifiés Les connexions sont réalisées en conformité avec les schémas des différents circuits énergétiques et répondent aux exigences de l'équipementier Les matériels et outillages de mesures sont mis en œuvre et correctement utilisés La mise en service est réalisée et est conforme aux normes en vigueur</p>	

C2.3	Mettre en conformité
C2.3.1 Contrôler et mettre en conformité le véhicule C2.3.2 Contrôler la conformité des fabrications C2.3.3 Contrôler et mettre en conformité les équipements et accessoires implantés sur le véhicule C2.3.4 Assurer la mise et le maintien en service du véhicule	
<i>Principales activités mettant en œuvre la compétence</i> A2.5 Remise en conformité.	
Connaissances associées et niveaux taxonomiques	
<ul style="list-style-type: none"> • Hygiène, santé, sécurité, environnement Niveau 3 • Normes et réglementations Niveau 2 • Démarche qualité de l'entreprise Niveau 2 • Outils de mesure et de contrôle Niveau 3 • Relation client Niveau 1 • Règles de sauvegarde et de paramétrage Niveau 1 	
Critères d'évaluation de la compétence	
Les éléments liés à la santé, à la sécurité et à l'environnement sont identifiés, respectés et mis en œuvre Pour C2.3.1 Les opérations de contrôle sont correctement effectuées Le véhicule est conforme ou les éléments défectueux et les anomalies résiduelles sont signalés Pour C2.3.2 Les contrôles sont correctement effectués Les défauts et non conformités sont signalés Pour C2.3.3 Les contrôles sont correctement effectués Les éléments défectueux ou les manquements sont signalés La procédure de mise en conformité est respectée Les équipements et accessoires sont conformes Pour C2.3.4 Les procédures de maintenance des équipements sont prises en compte Les moyens de nettoyage sont correctement identifiés et utilisés Les opérations de maintien en service sont correctement mises en œuvre	

C2.4	Communiquer à l'interne	
C2.4.1 Renseigner les documents de travail		
C2.4.2 Renseigner les documents de suivi de la démarche qualité		
C2.4.3 Rendre compte de l'activité		
<i>Principales activités mettant en œuvre la compétence</i>		
A2.1 Organisation de la production		
A2.2 Débit et mise en forme		
A2.3 Préparation des surfaces et assemblage		
A2.4 Installation des équipements et accessoires		
A2.5 Remise en conformité		
Connaissances associées et niveaux taxonomiques		
<ul style="list-style-type: none"> • Hygiène, santé, sécurité, environnement • Communication orale et/ou écrit 		Niveau 3
		Niveau 3
Critères d'évaluation de la compétence		
Les éléments liés à la santé, à la sécurité et à l'environnement sont identifiés, respectés et mis en œuvre		
Pour C2.4.1		
Les documents de travail sont correctement renseignés		
Pour C2.4.2		
Les documents liés à la démarche qualité sont correctement renseignés		
Pour C2.4.3		
Le compte rendu de l'activité écrit et/ou oral est correct		

Annexe IV - Référentiel d'évaluation

IV.1. Unités constitutives du diplôme

Certificat d'aptitude professionnelle

Spécialité « construction et aménagement de véhicules »

Les unités d'enseignement professionnel sont présentées dans le tableau des unités professionnelles certificatives (III.1.3).

Les unités d'enseignement général sont présentées ci-dessous avec leurs références réglementaires.

UNITÉ UG1 – Français et histoire-géographie – Enseignement moral et civique

Les programmes sur lesquels reposent l'unité sont définis par :

Arrêté du 03 avril 2019 fixant le programme d'enseignement de français des classes préparant au certificat d'aptitude professionnelle (BOEN spécial n° 5 du 11 avril 2019).

Arrêté du 03 avril 2019 fixant le programme d'enseignement d'histoire-géographie des classes préparant au certificat d'aptitude professionnelle (BOEN spécial n° 5 du 11 avril 2019).

Arrêté du 03 avril 2019 fixant le programme d'enseignement moral et civique des classes préparant au certificat d'aptitude professionnelle (BOEN spécial n° 5 du 11 avril 2019).

UNITÉ UG2 – Mathématiques et physique-chimie

Les programmes sur lesquels reposent l'unité sont définis par :

Arrêté du 03 avril 2019 fixant Le programme d'enseignement de mathématiques des classes préparant au certificat d'aptitude professionnelle (BOEN spécial n° 5 du 11 avril 2019).

Arrêté du 03 avril 2019 fixant Le programme d'enseignement de physique-chimie des classes préparant au certificat d'aptitude professionnelle (BOEN spécial n° 5 du 11 avril 2019).

La spécialité « construction et aménagement de véhicules » du certificat d'aptitude professionnelle est rattachée au groupement 1 en mathématiques.

UNITÉ UG3 – Éducation physique et sportive

Le programme sur lequel repose l'unité est défini par :

Arrêté du 03 avril 2019 fixant le programme d'enseignement d'éducation physique et sportive des classes préparant au certificat d'aptitude professionnelle et des classes préparant au baccalauréat professionnel (BOEN spécial n° 5 du 11 avril 2019).

UNITÉ UG4 – Prévention-santé-environnement

Le programme sur lequel repose l'unité est défini par :

Arrêté du 03 avril 2019 fixant le programme d'enseignement de prévention-santé-environnement des classes préparant au certificat d'aptitude professionnelle (BOEN spécial n° 5 du 11 avril 2019).

UNITÉ FACULTATIVE UF1 – Langue vivante

Le programme sur lequel repose l'unité facultative de langue vivante est défini par :

Arrêté du 03 avril 2019 fixant le programme d'enseignement de langues vivantes des classes préparant au certificat d'aptitude professionnelle professionnel et des classes préparant au baccalauréat professionnel (BOEN spécial n° 5 du 11 avril 2019).

UNITÉ FACULTATIVE UF2 – Arts appliqués et cultures artistiques

Le programme sur lequel repose l'unité facultative d'arts appliqués et cultures artistiques est défini par :

Arrêté du 03 avril 2019 fixant le programme d'enseignement d'arts appliqués et cultures artistiques des classes préparant au certificat d'aptitude professionnelle (BOEN spécial n° 5 du 11 avril 2019).

IV.2. Règlement d'examen
Certificat d'aptitude professionnelle
Spécialité « Construction et aménagement de véhicules »

Spécialité Construction et aménagement de véhicules de certificat d'aptitude professionnelle			Scolaires (Établissements publics et privés sous contrat)		Scolaires (Établissements privés hors contrat)	
			Apprentis (CFA habilités au CCF ou CFA portés par un EPLE, GRETA ou GIP FCIP assurant toute la formation théorique)		Apprentis (CFA et sections d'apprentissage non habilités au CCF)	
			Formation professionnelle continue (Établissements publics)		Formation professionnelle continue (Établissements privés)	
					Enseignement à distance	
					Candidats individuels	
Épreuves	Unités	Coeff.	Mode		Mode	Durée
UNITÉS PROFESSIONNELLES						
EP1 Préparation des procédés de fabrication industrielle	UP1	3	CCF		Ponctuel pratique	1h30
EP2 Réalisation d'une production	UP2	12(1)	CCF		Ponctuel pratique	6h30
UNITÉS D'ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL						
EG1 Français et histoire-géographie -enseignement moral et civique	UG1	3	CCF		Ponctuel écrit et oral	2 h 25 (2 h + 10 min) + 15 min ⁽²⁾
EG2 Mathématiques et physique-chimie	UG2	2	CCF		Ponctuel écrit	1 h 30
EG3 Éducation physique et sportive	UG3	1	CCF		Ponctuel	
EG4 Prévention santé environnement	UG4	1	CCF		Ponctuel écrit	1 h
UNITÉS FACULTATIVES ⁽³⁾						
EF Langue vivante	UF1	1	Ponctuel oral	12 min	Ponctuel oral	12 min
EF Arts appliqués et cultures artistiques	UF2	1	Ponctuel écrit	1 h 30	Ponctuel écrit	1 h 30
<p>(1) dont coefficient 1 pour l'évaluation du chef d'œuvre, uniquement pour les scolaires et les apprentis. L'évaluation s'effectue conformément à l'arrêté du 28 novembre 2019 définissant les modalités d'évaluation du chef d'œuvre prévue à l'examen du CAP par l'article D337-3-1 du Code de l'éducation.</p> <p>(2) dont 5 minutes de préparation pour oral HGEMC.</p> <p>(3) Seuls les points excédant 10 sont pris en compte pour le calcul de la moyenne générale en vue de l'obtention du diplôme.</p>						

IV.3. Définition des épreuves
Certificat d'aptitude professionnelle
Spécialité « construction et aménagement de véhicules »

ÉPREUVE EP1
Préparation des processus de fabrication industrielle
Unité UP1
Coefficient 3

1. Objectif de l'épreuve

L'épreuve a pour objectif l'évaluation de tout ou partie des compétences du pôle 1 « Préparation des processus de fabrication industrielle » :

- C1.1 Mettre en œuvre les processus de réalisation ;
- C1.2 Configurer des équipements de production.

Les compétences sont évaluées dans un contexte professionnel conforme aux conditions de réalisation (secteurs d'activité, éléments d'environnement, ressources disponibles).

Les critères d'évaluation sont ceux définis dans le référentiel de compétences en se rapportant aux limites de connaissances des savoirs associés du pôle 1 « préparation des processus de fabrication industrielle ». L'évaluation des candidats sur ces critères s'appuie sur toutes les dimensions (savoirs, savoir-faire, attitudes) de la compétence.

Certaines autres compétences peuvent être mobilisées ; ces dernières ne sont alors pas évaluées.

2. Contenu de l'épreuve

La situation EP1 se déroule en centre de formation et/ou en entreprise. Pour cette épreuve, les candidats sont placés en situation de réaliser tout ou partie des tâches relatives au pôle 1 « préparation des processus de fabrication industrielle » ; les moyens et ressources, le niveau d'autonomie ainsi que les résultats attendus sont ceux définis dans le référentiel d'activités professionnelles.

3. Modalités d'évaluation

3.1 Contrôle en cours de formation

L'évaluation s'appuie sur plusieurs activités permettant d'établir un suivi et un bilan des compétences visées par l'épreuve. Les activités sont menées en centre de formation et/ou en entreprise.

Le suivi, les bilans intermédiaires et le bilan final sont établis :

- par l'équipe pédagogique du domaine professionnel, le tuteur ou maître d'apprentissage et le candidat dans le cas où l'activité est menée conjointement avec une entreprise ;
- par l'équipe pédagogique du domaine professionnel dans le cas où l'activité est menée en centre de formation.

Les candidats sont positionnés par l'équipe pédagogique à leur niveau de maîtrise des compétences à partir de la grille nationale d'évaluation, fournie par l'inspection générale de l'éducation, du sport et de la recherche, et diffusée par les services rectoraux des examens et concours.

À l'issue du positionnement, l'équipe pédagogique de l'établissement de formation constitue, pour chaque candidat, un dossier comprenant :

- le livret de suivi de développement des compétences ;
- les bilans intermédiaires formalisés d'évaluation des compétences ;
- la grille nationale d'évaluation renseignée ayant permis la proposition de note.

3.2 Forme ponctuelle

L'évaluation se déroule sous la forme d'une épreuve pratique d'une durée de 1 heure 30. Elle évalue la maîtrise des compétences du candidat se rapportant au pôle 1 « préparation des processus de fabrication industrielle » en lien avec l'activité A1.1 Préparation de l'intervention.

La commission d'examen évalue le travail réalisé par le candidat à partir de la grille nationale d'évaluation, fournie par l'inspection générale de l'éducation, du sport et de la recherche, et diffusée par les services rectoraux des examens et concours.

Cette situation d'évaluation est construite et organisée par les professeurs d'enseignement professionnel ayant en charge le CAP construction et aménagement de véhicules du centre d'examen.

La commission d'examen chargée de l'évaluation des candidats est constituée d'un professeur chargé de l'enseignement de spécialité et d'un professionnel du secteur de la construction et de l'aménagement de véhicules. En cas d'absence du professionnel, le candidat pourra tout de même être interrogé.

ÉPREUVE EP2 Réalisation d'une production Unité UP2 Coefficient 12

1. Objectif de la sous-épreuve

L'épreuve a pour objectif l'évaluation de tout ou partie des compétences du pôle 2 « réalisation d'une production » :

- C2.1 Réaliser une production ;
- C2.2 Implanter des équipements et accessoires ;
- C2.3 Mettre en conformité ;
- C2.4 Communiquer à l'interne.

Les compétences sont évaluées dans un contexte professionnel conforme aux conditions de réalisation (secteurs d'activité, éléments d'environnement, ressources disponibles). Les compétences intègrent les savoirs associés.

Les critères d'évaluation sont ceux définis dans le référentiel de compétences et se rapportant aux limites de connaissances des savoirs associés du pôle 2 « réalisation d'une production ». L'évaluation du candidat sur ces critères s'appuie sur toutes les dimensions (savoirs, savoir-faire, attitudes) de la compétence et en aucun cas sur les seuls savoirs associés.

Certaines autres compétences peuvent être mobilisées ; ces dernières ne sont alors pas évaluées.

2. Contenu de l'épreuve

La situation EP2 se déroule en centre de formation et/ou en entreprise. Pour cette épreuve, les candidats sont placés en situation de réaliser tout ou partie des tâches relatives au pôle 2 « préparation des processus de fabrication industrielle » ; les moyens et ressources, le niveau d'autonomie ainsi que les résultats attendus sont ceux définis dans le référentiel d'activités professionnelles.

3. Modalités d'évaluation

3.1 Contrôle en cours de formation

L'évaluation s'appuie sur plusieurs activités permettant d'établir un suivi et un bilan des compétences visées par l'épreuve. Les activités sont menées en centre de formation et/ou en entreprise.

Le suivi, les bilans intermédiaires et le bilan final sont établis :

- par l'équipe pédagogique du domaine professionnel, le tuteur ou maître d'apprentissage et le candidat dans le cas où l'activité est menée conjointement avec une entreprise ;
- par l'équipe pédagogique du domaine professionnel dans le cas où l'activité est menée en centre de formation.

Les candidats sont positionnés par l'équipe pédagogique à leur niveau de maîtrise des compétences à partir de la grille nationale d'évaluation, fournie par l'inspection générale de l'éducation, du sport et de la recherche, et diffusée par les services rectoraux des examens et concours.

À l'issue du positionnement, l'équipe pédagogique de l'établissement de formation constitue, pour chaque candidat, un dossier comprenant :

- le livret de suivi de développement des compétences ;
- les bilans intermédiaires formalisés d'évaluation des compétences ;
- la grille nationale d'évaluation renseignée ayant permis la proposition de note.

3.2 Forme ponctuelle

L'évaluation se déroule sous la forme d'une épreuve pratique d'une durée de 6 heures 30.

Elle évalue la maîtrise des compétences du candidat se rapportant au pôle 2 « réalisation de la production » en lien avec les activités suivantes :

- A2.1 Organisation de la production ;
- A2.2 Débit et mise en forme ;
- A2.3 Préparation des surface et assemblage ;
- A2.4 Installation des équipements et accessoires ;
- A2.4 Remise en conformité.

La commission d'examen évalue le travail réalisé par le candidat à partir de la grille nationale d'évaluation, fournie par l'inspection générale de l'éducation, du sport et de la recherche, et diffusée par les services rectoraux des examens et concours.

Cette situation d'évaluation est construite et organisée par les professeurs d'enseignement professionnel ayant en charge le CAP construction et aménagement de véhicules du centre d'examen.

La commission d'examen chargée de l'évaluation des candidats est constituée d'un professeur chargé de l'enseignement de spécialité et d'un professionnel du secteur de la construction et de l'aménagement de véhicules. En cas d'absence du professionnel, le candidat pourra tout de même être interrogé.

Références réglementaires pour les épreuves transversales

Épreuve EG1 – Français et histoire-géographie et enseignement moral et civique - coefficient 3

L'épreuve de français et histoire-géographie-enseignement moral et civique est définie par l'arrêté du 30 août 2019 fixant les unités générales du certificat d'aptitude professionnelle et définissant les modalités d'évaluation des épreuves d'enseignement général. (BO n° 35 du 26 septembre 2019)

Épreuve EG2 – Mathématiques et physique-chimie - coefficient 2

L'épreuve de mathématiques et physique-chimie est définie par l'arrêté du 30 août 2019 fixant les unités générales du certificat d'aptitude professionnelle et définissant les modalités d'évaluation des épreuves d'enseignement général. (BO n° 35 du 26 septembre 2019)

Épreuve EG3 - Éducation physique et sportive - coefficient 1

L'épreuve d'éducation physique et sportive est définie par l'arrêté du 30 août 2019 fixant les unités générales du certificat d'aptitude professionnelle et définissant les modalités d'évaluation des épreuves d'enseignement général. (BO n° 35 du 26 septembre 2019)

Épreuve EG4 – Prévention-santé-environnement - coefficient 1

L'épreuve de prévention-santé-environnement est définie par l'arrêté du 30 août 2019 fixant les unités générales du certificat d'aptitude professionnelle et définissant les modalités d'évaluation des épreuves d'enseignement général. (BO n° 35 du 26 septembre 2019)

Épreuve facultative - Langue vivante

L'épreuve facultative de langue vivante est définie par l'arrêté du 30 août 2019 fixant les unités générales du certificat d'aptitude professionnelle et définissant les modalités d'évaluation des épreuves d'enseignement général. (BO n° 35 du 26 septembre 2019)

Épreuve facultative - Arts appliqués et cultures artistiques

L'épreuve facultative d'arts appliqués et cultures artistiques est définie par l'arrêté du 30 août 2019 fixant les unités générales du certificat d'aptitude professionnelle et définissant les modalités d'évaluation des épreuves d'enseignement général. (BO n° 35 du 26 septembre 2019)

Annexe V - Périodes de formation en milieu professionnel **Certificat d'aptitude professionnelle** **Spécialité « construction et aménagement de véhicules »**

Les périodes de formation en milieu professionnel se déroulent dans une ou plusieurs entreprises définies par le référentiel des activités professionnelles accueillant des professionnels qualifiés.

Ces entreprises d'accueil répondent aux exigences de la formation de tout candidat aux épreuves du certificat d'aptitude professionnelle « construction et aménagement de véhicules ».

Le tuteur ou le maître d'apprentissage contribue à la formation en parfaite collaboration avec l'équipe pédagogique du centre de formation. Il veille à assurer la complémentarité des savoirs et des savoirs faire entre l'organisme de formation et l'entreprise d'accueil.

1 – Dispositions générales

Objectifs de formation en milieu professionnel

La formation en milieu professionnel est une phase déterminante menant au diplôme. L'élève, l'apprenti ou le stagiaire de formation continue doit participer aux activités de l'entreprise et réaliser des tâches sous la responsabilité du tuteur ou du maître d'apprentissage.

L'élève, pendant la période de formation en milieu professionnel (PFMP), l'apprenti ou le stagiaire de formation continue :

- conforte et met en œuvre ses compétences en les adaptant au contexte professionnel ;
- développe de nouvelles compétences.

La formation en milieu professionnel a pour objectifs de :

- découvrir une entreprise dans son fonctionnement avec la diversité de ses activités ;
- s'adapter à différentes situations professionnelles ;
- développer des compétences professionnelles et socio-professionnelles.

2 – Organisation dans les différentes voies

2.1 Voie scolaire

► Répartition des périodes et structures d'accueil

La durée des périodes de formation en milieu professionnel est de 12 semaines.

Les PFMP sont réparties sous la responsabilité du chef d'établissement sur les deux années du cycle de formation, dans le respect des dispositions de l'arrêté du 21 novembre 2018 relatif à l'organisation et aux enseignements dispensés dans les formations sous statut scolaire préparant au certificat d'aptitude professionnelle et de son annexe.

Les lieux d'accueil des PFMP doivent permettre au cours de la formation le développement des compétences du référentiel.

► Accompagnement et suivi pédagogiques

La recherche et le choix des entreprises d'accueil relèvent de la responsabilité de l'ensemble de l'équipe pédagogique de l'établissement de formation comme le précise la circulaire n° 2016-053 du 29-3-2016 (BOEN du 31-3-2016). L'intérêt que porteront les professeurs à l'entreprise et au rôle du tuteur permettra d'assurer la continuité de la formation. Le professeur négociera avec le tuteur les tâches qui seront confiées à l'élève durant son immersion et qui devront correspondre aux compétences à développer en entreprise.

Chaque période fait l'objet d'un bilan individuel établi conjointement par le tuteur, l'équipe pédagogique et l'élève. Ce bilan indique l'inventaire, l'évaluation des tâches et activités confiées ainsi que les performances réalisées pour chacune des compétences prévues.

► *Cadre juridique*

L'organisation de la période de formation doit faire l'objet obligatoirement d'une convention entre le chef de l'entreprise accueillant les élèves et le chef de l'établissement scolaire, conformément à la convention type relative à la formation en milieu professionnel des élèves de lycée professionnel définie en annexe de la circulaire n° 2016-053 du 29-3-2016 (BOEN du 31-3-2016). L'annexe pédagogique précise les tâches qui seront confiées à l'élève. Le cadre réglementaire des stages et périodes de formation en milieu professionnel est fixé dans le code de l'éducation chapitre IV, art. D. 124-1 à D. 124.9

Pendant les périodes de formation en milieu professionnel, l'élève a obligatoirement la qualité d'élève stagiaire et non de salarié. L'élève reste sous la responsabilité pédagogique de l'enseignant référent. Une attestation de PFMP est délivrée par l'organisme d'accueil à tout élève. Cette attestation mentionne la durée effective totale de la période.

2.2 Voie de l'apprentissage

La formation fait l'objet d'un contrat conclu entre l'apprenti et son employeur conformément aux dispositions en vigueur du code du travail. L'entreprise doit appartenir à un des secteurs d'activités du référentiel d'activités professionnelles.

Afin d'assurer la cohérence dans la formation, l'équipe pédagogique du centre de formation d'apprentis doit veiller à informer le maître d'apprentissage des objectifs de la formation en milieu professionnel et des modalités de la certification.

La formation de l'apprenti en milieu professionnel fait l'objet d'un suivi par l'équipe pédagogique sous forme de visites.

Il est important que les diverses activités de la formation soient réalisées par l'apprenti en entreprise. En cas de situation d'entreprise n'offrant pas tous les aspects de la formation, l'article R.6223-10 du code du travail sera mis en application.

2.3 Voie de la formation professionnelle continue

La durée de la formation en milieu professionnel est de 12 semaines. Toutefois, cette durée peut être réduite à six semaines en cas de positionnement.

L'attestation ou le contrat ou le(s) justificatif(s) d'expérience professionnelle sont à fournir au service des examens à la date fixée par le recteur.

Les candidats de la formation continue peuvent être dispensés des périodes de formation en milieu professionnel s'ils justifient d'une expérience professionnelle en qualité de salarié à temps plein, d'au moins six mois au cours de l'année précédant l'examen ou à temps partiel pendant un an au cours des deux années précédant l'examen.

3 – Candidat en formation à distance

Les candidats relèvent, selon leur statut (scolaire, apprenti, formation continue), de l'un des cas précédents.

4 – Candidat positionné

La décision de positionnement est prise par le recteur après avis de l'équipe pédagogique. Pour le candidat ayant bénéficié d'une décision de positionnement en application de l'article D337- 4 du Code de l'éducation, la durée de la formation en milieu professionnel ne peut être inférieure à :

- cinq semaines pour les candidats préparant l'examen du CAP par la voie scolaire en 1 an ;
- huit semaines pour les candidats de la formation professionnelle continue.

Les entreprises retenues pour les immersions en milieu professionnel doivent permettre au candidat de découvrir les secteurs d'activité ciblés par le référentiel, en adéquation avec le positionnement établi.

5 – Candidat libre

Les candidats majeurs au 31 décembre de l'année de l'examen au CAP peuvent se présenter sans avoir suivi de formation. Aucune attestation d'expérience professionnelle ou de périodes de formation en milieu professionnel n'est exigée.

**Annexe VI - Correspondances épreuves/unités de l'ancien et du nouveau diplôme
Certificat d'aptitude professionnelle
Spécialité « Construction et aménagement de véhicules »**

CAP Spécialité « construction des carrosseries » Défini par l'arrêté du 20 Mars 2007 (dernière session d'examen 2025)		CAP Spécialité « Construction et aménagement de véhicules » Défini par le présent arrêté (première session d'examen 2026)	
EP1 Analyse d'une situation professionnelle	UP1	EP1 Préparation des procédés de fabrication industrielle	UP1
EP2 Réalisation d'interventions sur véhicules	UP2	EP2 Réalisation d'une production	UP2
<i>UNITES GENERALES</i>			
Français et histoire - géographie	UG1	Français et histoire-géographie-enseignement moral et civique	UG1
Mathématiques-sciences	UG2	Mathématiques et physique-chimie	UG2
Éducation physique et sportive	UG3	Éducation physique et sportive	UG3
		Prévention-santé-environnement	UG4
<i>UNITES FACULTATIVES</i>			
		Langue vivante	UF1
		Arts appliqués et cultures artistiques	UF2