



MINISTÈRE
DU TRAVAIL
ET DE L'EMPLOI

*Liberté
Égalité
Fraternité*

REFERENTIEL EMPLOI ACTIVITES COMPETENCES DU TITRE PROFESSIONNEL

Sellier garnisseur

Niveau 4

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	1/52

SOMMAIRE

Pages

Présentation de l'évolution du titre professionnel	5
Contexte de l'examen du titre professionnel	5
Liste des activités	5
Vue synoptique de l'emploi-type.....	8
Fiche emploi type	9
Fiches activités types de l'emploi	13
Fiches compétences professionnelles de l'emploi	19
Fiche compétences transversales de l'emploi.....	45
Glossaire technique	46
Glossaire du REAC	49

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	3/52

Introduction

Présentation de l'évolution du titre professionnel

Le titre professionnel de Sellier garnisseur a été créé en 2005 (arrêté du 25/03/2005, paru au JO du 07/05/2005). Il est constitué de deux activités.

Pour son réexamen, il est proposé l'abandon du niveau 3 au profit de la création d'un nouveau titre de niveau 4 avec le même intitulé de « Sellier garnisseur » dont la définition et le niveau correspondent aux nécessités du marché du travail.

Le nouveau titre professionnel de « Sellier garnisseur » de niveau 4 est constitué de trois activités :

- une nouvelle activité est proposée « Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie » et comporte deux compétences ;
- la seconde activité « Confectionner la sellerie de véhicules de transport » comprend six compétences ;
- la troisième activité « Confectionner des articles de sellerie générale » comprend cinq compétences.

Contexte de l'examen du titre professionnel

A partir de l'ensemble des données recueillies, l'analyse du travail a fait émerger un renouveau certain du secteur des métiers artisanaux liés au travail du cuir et des matières souples. Ce dynamisme de la sellerie garnissage est notamment stimulé par la bonne santé du secteur du luxe. Il faut également noter que le sellier garnisseur a diversifié son périmètre d'intervention même si le secteur de l'automobile, et des transports plus généralement (aéronautique, nautisme, camping-car...), reste central et le "cœur de métier". Parmi les nouveaux secteurs innovants, on distingue notamment le secteur médical (fauteuil cabinet dentaire, table de massage...), celui des sports et loisirs (tente nouvelle génération, structures gonflables...), ainsi que l'univers des architectures textiles (structure tendue tubulaire, barnum). Plus de la moitié de leur activité résulte de la fabrication d'articles neufs et un tiers provient de la restauration. Les ventes se font auprès des particuliers et également des fabricants et des industriels du secteur. Les compétences techniques du métier changent peu. Cependant, celles liées à la relation commerciale et au conseil matières deviennent essentielles pour s'installer à son compte et fidéliser sa clientèle.

La révision du titre professionnel « Sellier garnisseur » s'appuie sur une analyse du travail et une veille qui s'est faite à différents niveaux :

- des visites d'entreprises, de salons, des entretiens et immersions, environ une douzaine, avec des titulaires de l'emploi sur tout le territoire dans diverses régions françaises ;
- une analyse des offres d'emplois à partir du code ROME B1802 sur le site de JOBFEEED (966 offres sur une durée de 2 ans de février 2022 à février 2024) ;
- une enquête en ligne réalisée au premier trimestre 2024 auprès de 262 entreprises de la sellerie garnissage ;
- des échanges avec des organismes de formation, des contacts avec la responsable des Compagnons du Devoir et tour de France et le Délégué Général de la fédération française de la maroquinerie ;
- une veille bibliographique auprès des observatoires métiers ou des sites spécialisés (Observatoire des voitures de collection et collectionnables en France, Union Nationale de l'Artisanat des Métiers de l'Ameublement, articles, rapports,...).

Liste des activités

Nouveau TP : Sellier garnisseur

Activités :

- Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie
- Confectionner la sellerie de véhicule de transport
- Confectionner des articles de sellerie générale

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	5/52

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	6/52

Vue synoptique de l'emploi-type

N° Fiche AT	Activités types	N° Fiche CP	Compétences professionnelles
1	Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie	1	Réaliser une vente conseil d'articles de sellerie
		2	Etablir un prix de vente d'articles de sellerie
2	Confectionner la sellerie de véhicule de transport	3	Déposer et monter des articles de sellerie de véhicules de transport
		4	Réaliser des gabarits d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
		5	Couper des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
		6	Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
		7	Piquer à la machine des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
		8	Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
3	Confectionner des articles de sellerie générale	9	Formaliser des croquis et des gabarits d'éléments d'articles de sellerie générale
		10	Couper des éléments d'articles de sellerie générale
		11	Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie générale
		12	Assembler par piquage et par soudage des éléments d'articles de sellerie générale
		13	Monter et installer des éléments d'articles de sellerie générale

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	8/52

FICHE EMPLOI TYPE

Sellier garnisseur

Définition de l'emploi type et des conditions d'exercice

Le sellier garnisseur assure des prestations de restauration et de fabrication d'article de sellerie de transport et de sellerie générale.

Il accueille, écoute, questionne et guide le client pour comprendre sa demande, l'orienter dans ses choix, en tenant compte de la faisabilité technico-économique, et déterminer avec précision la prestation répondant à son besoin et à ses critères. Il utilise un ordinateur pour la réalisation des devis et des factures. Il envoie des mails et consulte des sites de divers fournisseurs. Il peut posséder un site internet pour se faire connaître et le met à jour régulièrement.

Dans le cas d'une restauration ou de la fabrication d'articles de sellerie de transport, il prend en charge des sièges, des habillages et des aménagements intérieurs de véhicules de transport (voitures, motos, avions, bateaux...). Il utilise divers matériaux souples tels que tissu, tissu enduit plastique, cuir et des garnitures en mousses telles que polyuréthane, plastazote, etc. Chaque article est conçu sur mesure, à l'unité, mais peut être réalisé en petites série. Il maîtrise l'ensemble du processus de fabrication (prise de gabarit, coupe, assemblage collage/piquage, garnissage...), du démontage à la livraison.

Le sellier garnisseur restaure et fabrique également des articles de sellerie générale. Il est amené à confectionner des équipements de fermeture tels que des capotes, des articles de protection tels que bâches, housses, stores, tauds et voiles d'ombrage, des structures souples tels que barnums, chapiteaux et tentes, mobilier d'extérieur, tables médicales tels que fauteuils dentaire et tables de kinésithérapie. Le sellier garnisseur intervient également dans la conception de mobilier intérieur ou extérieur, dans l'élaboration d'éléments de protection solaire et d'architecture textile.

La mise en œuvre des colles, du soudage des toiles PVC et la coupe de mousse requièrent des moyens de protection (ventilation, masques respiratoires, lunettes). L'utilisation fréquente de matériels électroportatifs telles que visseuse, agrafeuse pneumatique et d'outils ou de machines de coupe requiert le port d'équipement de protection individuel (gants et lunettes de protection). Il est équipé d'un ordinateur pour établir les devis et les factures. Ceux-ci peuvent être envoyés par mail. Pour de se faire connaître, il peut posséder un site internet.

Le professionnel exerce son activité, le plus souvent, en indépendant dans un atelier aménagé en différents espaces : accueil clientèle, plans de travail pour la réalisation des gabarits et la coupe, poste de sertissage et machines à coudre pour les travaux d'assemblage.

Le sellier garnisseur peut aussi travailler dans des TPE de 1 à 3 salariés ou dans des PME. Dans ce cas, il travaille au sein d'une équipe avec un responsable qui gère l'activité et les délais de réalisation.

Certaines structures se spécialisent dans le domaine de la bâche soudée, d'autres dans le nautisme, l'aéronautique, le ferroviaire, l'ameublement ou encore la restauration de véhicules anciens. Le domaine d'activité varie souvent en fonction de la situation géographique.

Le travail s'effectue assis ou debout, pouvant nécessiter des déplacements pour changer d'opération. Les actions sont soutenues, nécessitant attention et précision. L'ergonomie des postes de travail ainsi que la qualité de l'éclairage jouent un rôle important sur l'aisance de réalisation des tâches et sur la fatigue du professionnel. L'activité est peu bruyante.

Le professionnel intervient à l'extérieur (prise de mesures, aménagements intérieurs de locaux ou d'un bateau) et peut être amené à travailler en hauteur (installation d'un barnum, voile d'ombrage...). La multiplicité des opérations engendre de nombreux déplacements, des changements de position fréquents qui nécessitent une certaine aptitude physique (pose d'habillage, travaux de dégarnissage, manutention de charges, etc.).

Les horaires sont généralement en journée, avec une adaptation de l'amplitude de la durée de travail et des jours d'ouverture à la disponibilité de la clientèle. Cela varie en fonction du statut du sellier garnisseur (salarié ou indépendant à son compte).

L'intégration du handicap a été prise en compte lors de l'analyse du travail et elle est inscrite dans la première compétence. Le sellier garnisseur peut être en contact direct avec des personnes (clientèle) en situation de handicap.

L'intégration de la transition écologique s'inscrit dans certaines compétences au travers des savoirs et des savoirs faire. Le sellier garnisseur collecte et trie les chutes de matières en vue de leur recyclage.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	9/52

Secteurs d'activité et types d'emplois accessibles par le détenteur du titre

Les différents secteurs d'activités concernés sont principalement :

- la sellerie des véhicules de transport (automobile, nautique, aéronautique, ferroviaire)
- la sellerie générale (l'architecture textile, les voileries, les équipements de loisirs, les stores, les voiles d'ombrage, le mobilier d'intérieur / extérieur, les bâches de camions, sièges et tables médicales.

Les types d'emplois accessibles sont les suivants :

- sellier-garnisseur (automobile, nautique, aéronautique, ferroviaire)
- technicien en structures tendues (structures textiles tubulaires)
- sellier d'aménagement intérieur, fabricant de voiles.

Réglementation d'activités (le cas échéant)

Sans objet

Equivalences avec d'autres certifications (le cas échéant)

Sans objet

Liste des activités types et des compétences professionnelles

1. Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie
Réaliser une vente conseil d'articles de sellerie
Etablir un prix de vente d'articles de sellerie

2. Confectionner la sellerie de véhicule de transport
Déposer et monter des articles de sellerie de véhicules de transport
Réaliser des gabarits d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
Couper des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
Piquer à la machine des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

3. Confectionner des articles de sellerie générale
Formaliser des croquis et des gabarits d'éléments d'articles de sellerie générale
Couper des éléments d'articles de sellerie générale
Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie générale
Assembler par piquage et par soudage des éléments d'articles de sellerie générale
Monter et installer des éléments d'articles de sellerie générale

Compétences transversales de l'emploi

Adopter un comportement orienté vers l'autre
Organiser ses actions
Mettre en œuvre une démarche de résolution de problème

Niveau et/ou domaine d'activité

Niveau 4 (Cadre national des certifications 2019)

Convention(s) : Convention collective nationale des industries de la maroquinerie, articles de voyage, chasse-sellerie, gainerie, bracelets en cuir du 9 septembre 2005. Etendue par arrêté du 12 juin 2006 JORF 23 juin 2006.

Code(s) NSF :

243--Cuirs et peaux (niv100)

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	10/52

Fiche(s) Rome de rattachement

B1802 Réalisation d'articles en cuir et matériaux souples (hors vêtement)

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	11/52

FICHE ACTIVITÉ TYPE N° 1

Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie

Définition, description de l'activité type et conditions d'exercice

Le sellier garnisseur accueille, conseille et vend une prestation de service de sellerie de transport, générale ou de véhicule de prestige et/ou de collection, telle que la restauration ou la fabrication d'article de sellerie.

Le professionnel assure l'accueil de la clientèle, généralement dans un atelier boutique. Cela demande une écoute attentive du client, avec une alternance de questionnement et de reformulation pour valider avec lui sa demande. Le professionnel conseille le client en fonction de sa demande. Il le guide dans le choix des matières et lui propose une solution technique adaptée à son budget en lui livrant le maximum d'explications liées aux différentes techniques utilisées, ce qui lui permet de mieux justifier ensuite le devis établi. Il se tient informé des nouvelles matières mise sur le marché, consulte régulièrement les catalogues, les sites internet, les fournisseurs, et se rend dans des salons professionnels du secteur de la sellerie. Il assure une veille technologique. Pour réaliser son devis, il évalue et calcule le coût de revient global de la prestation. Cela comprend la quantité et le coût de la matière d'œuvre, les fournitures, le temps et coût du travail, les autres charges et taxes applicables ainsi que la marge. Il indique également au client les conditions générales de vente applicables. Le professionnel utilise un logiciel adapté ou les outils bureautiques standards pour rédiger le devis.

Il personnalise le devis et l'explique en détail au client. Le professionnel expose son choix technique et son prix, répond aux éventuelles remarques ou changement de choix du client, en vue de réajuster son tarif. Il planifie son travail en fonction de ses rendez-vous et établit ses délais de livraison.

Le professionnel effectue l'accueil de la clientèle dans une zone dédiée ou au sein de l'atelier. Il veille à ce que cet espace soit convivial, accueillant et propre. Il dispose d'échantillons de matières, éventuellement de modèles d'articles à montrer au client pour l'aider à définir son choix. Il est généralement debout et assure cette activité de façon autonome. Selon son mode d'organisation de travail, il reçoit les clients, soit aux horaires habituels que propose un atelier de journée, soit sur rendez-vous afin d'assurer ses autres activités, restauration et fabrication, sans être interrompu.

Réglementation d'activités (le cas échéant)

Sans objet

Liste des compétences professionnelles de l'activité type

Réaliser une vente conseil d'articles de sellerie

Etablir un prix de vente d'articles de sellerie

Compétences transversales de l'activité type

Adopter un comportement orienté vers l'autre

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	13/52

FICHE ACTIVITÉ TYPE N° 2

Confectionner la sellerie de véhicule de transport

Définition, description de l'activité type et conditions d'exercice

A partir d'un devis, d'un descriptif technique ou d'un plan de fabrication, le sellier garnisseur confectionne les habillages en matériaux souples des sièges, leurs garnitures en mousse et l'aménagement intérieur des véhicules de transport. Il fabrique et restaure en travaillant à l'unité ou en petites séries, sur différents types de véhicules de transport (automobile, motos, vélo, bus, bateaux, avions ...).

Le professionnel démonte les sièges nécessitant une garniture neuve ou une réparation et retire l'habillage endommagé. Il réalise des gabarits en utilisant le support adéquat (polyane ou toile blanche), en reprenant l'empreinte exacte des diverses formes que comporte l'article. Il reporte les valeurs de couture, les repères d'assemblage, nomme et découpe les gabarits. Il place les gabarits sur la matière et découpe les éléments après avoir tracé les contours. Il façonne les blocs de mousse par découpe, collage et cardage. Il assemble les éléments constituant l'article à la machine à coudre. Une fois l'habillage confectionné, la garniture en mousse réparée, le professionnel remonte le siège sur les supports et armatures.

Le professionnel gaine les éléments tels que accoudoirs, portières, pare-soleils.

Il travaille dans un atelier, équipé de table de coupe pour réaliser les gabarits et la découpe des éléments et de machine à coudre double ou triple entraînement.

Le professionnel travaille généralement debout et dispose d'un éclairage suffisant et adapté pour garantir la qualité du travail et limiter la fatigue.

Il exerce cette activité en complète autonomie en tenant compte des règles d'hygiène, de sécurité et de protection d'environnement. Il manipule des équipements ou du petit outillage tels que ciseaux, coupe fils, aiguilles à coudre. L'utilisation fréquente de matériels électroportatifs (agrafeuse, visseuse...) et d'outils ou de machines de coupe telle que scie à mousse requiert également qu'il porte des équipements de protection individuelle tels que gants et lunettes de protection, ou des masques dans le cas de la mise en œuvre de colle ou lors de la coupe de mousse polyuréthane.

Il optimise sa consommation de polyane ou carte lustrée ou toile blanche, de matières souples, de mousse, qu'il trie après usage.

Les actions sont soutenues, nécessitant attention et précision avec une amplitude de travail importante.

Selon son mode d'organisation de travail, il restaure ou fabrique les articles de sellerie soit aux horaires habituels que propose un atelier de journée et doit s'interrompre pour se rendre disponible et accueillir la clientèle ; soit il se réserve des plages horaires en dehors des heures d'ouverture de l'atelier.

Réglementation d'activités (le cas échéant)

Sans objet

Liste des compétences professionnelles de l'activité type

Déposer et monter des articles de sellerie de véhicules de transport

Réaliser des gabarits d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Couper des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Piquer à la machine des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Compétences transversales de l'activité type

Organiser ses actions

Mettre en œuvre une démarche de résolution de problème

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	15/52

FICHE ACTIVITÉ TYPE N° 3

Confectionner des articles de sellerie générale

Définition, description de l'activité type et conditions d'exercice

A partir d'un devis, d'un descriptif technique, d'un plan de fabrication ou d'un croquis, le sellier garnisseur restaure et confectionne des d'articles en matériaux souples (stores, voiles d'ombrages, siège ou table médicale, mobilier d'intérieur ou extérieur) souvent de grande dimension, afin de fermer, protéger un objet, un espace ou encore d'accueillir le corps humain.

Le sellier garnisseur réalise des relevés de cotes en vue de la confection des travaux demandés, réalise des croquis, interprète un plan. Selon le type d'article, il réalise les gabarits permettant de préparer les pièces constitutives de l'article ou trace directement sur la matière. Il découpe la matière d'œuvre nécessaire, principalement des matières souples tels que des tissus techniques, des mousses polyuréthane.

Il confectionne les éléments constitutifs des articles selon différentes techniques de montage et de fabrication. Les modalités d'assemblage sont variables et a recours au piquage, au collage ou au soudage. Ensuite, il pose les accessoires nécessaires tels que œillets, anneaux de fixation et monte les produits sur leurs supports ou armatures. Dans certains cas, il installe les articles de sellerie directement chez le client.

Il exerce cette activité en complète autonomie en tenant compte des règles d'hygiène, de sécurité et de protection d'environnement. En effet, il manipule des équipements ou du petit outillage tels que ciseaux, coupe-fils, aiguilles à coudre. Il utilise fréquemment du matériel électroportatif tel qu'agrafeuse et visseuse, des outils ou des machines de coupe telle que scie à mousse qui requiert également le port d'équipement de protection individuelle et collective tels que gants et lunettes de protection ou des masques dans le cas de la mise en œuvre de colles ou lors de la coupe de mousse polyuréthane.

Pour le soudage manuel, il utilise le décapeur thermique ou pistolet à air chaud et pour les plus grandes longueurs, il peut utiliser le chariot semi-automatique ou une machine à haute fréquence.

Il est particulièrement vigilant et méticuleux lors des opérations effectuées sur les travaux en hauteur et des opérations de montage de grandes structures.

Il optimise sa consommation de matières souples, de mousse, qu'il trie après usage.

Les actions sont soutenues nécessitant attention et précision avec une amplitude de travail importante.

Selon son mode d'organisation de travail, il restaure ou fabrique les articles de sellerie soit aux horaires habituels que propose un atelier de journée et doit s'interrompre pour se rendre disponible et accueillir la clientèle ; soit il se réserve des plages horaires en dehors des heures d'ouverture de l'atelier.

Réglementation d'activités (le cas échéant)

Sans objet

Liste des compétences professionnelles de l'activité type

Formaliser des croquis et des gabarits d'éléments d'articles de sellerie générale

Couper des éléments d'articles de sellerie générale

Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie générale

Assembler par piquage et par soudage des éléments d'articles de sellerie générale

Monter et installer des éléments d'articles de sellerie générale

Compétences transversales de l'activité type

Organiser ses actions

Mettre en oeuvre une démarche de résolution de problème

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	17/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 1

Réaliser une vente conseil d'articles de sellerie

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir d'une demande client, contractualiser une prestation d'un article à restaurer ou à fabriquer. Recueillir les informations, conseiller et valider les matières en fonction de l'article et du coût consenti par le client afin de lui présenter en détail le contenu, le prix de la prestation. Appliquer les conditions générales de vente.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel reçoit le client, aux horaires habituels d'un commerce ou sur rendez-vous, généralement dans un espace dédié de son propre atelier.

Il dispose le plus souvent d'un stock de fournitures, d'accessoires, de matières souples synthétiques ou en cuir, de diverses qualités et densité de mousse, de catalogues d'échantillons, utiles pour orienter le choix du client.

Le professionnel prend des notes tout en validant oralement les besoins de son client, afin d'établir son futur devis. Il présente le devis lors d'un second rendez-vous physique ou par échange téléphonique après l'avoir envoyé par courrier ou mail.

Pour confirmer la commande, le client remet le devis signé au professionnel à qui il paye un acompte par un paiement en liquide, un chèque ou une carte bancaire si les conditions de vente le prévoient.

Critères de performance

La demande du client est recueillie et prise en compte.

Les matières proposées sont adaptées à l'article et au coût consenti par le client.

Le contenu de la prestation et son prix de vente sont expliqués de façon claire et exhaustive au client.

Les conditions de vente sont appliquées.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Ecouter, questionner, reformuler pour identifier les besoins, motivations et freins d'un client

Diagnostiquer l'état d'un produit à réparer

Conseiller un client

Expliquer un devis ou une solution technique en utilisant un vocabulaire clair

Argumenter et traiter les objections

Conclure une vente

Percevoir des encaissements

Prodiguer des conseils d'utilisation et d'entretien d'un produit de sellerie

Organiser son activité afin de se rendre disponible pour recevoir la clientèle

Organiser un espace pour accueillir la clientèle dans de bonnes conditions

Ranger, classer la documentation professionnelle

Adopter une posture et une présentation compatible avec l'accueil de la clientèle

Respecter les règles de communication liées à l'accueil de clientèle

Adapter son comportement et sa communication aux spécificités du client (personne en situation de handicap, personne allophone...)

Accueillir et prendre congé d'un client avec politesse

Laisser s'exprimer un client

S'exprimer clairement

Réagir avec diplomatie

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	19/52

Argumenter avec tact en cas de non-faisabilité technique ou financière

Connaissance des principes de base d'une relation commerciale

Connaissance des principales matières, leurs caractéristiques et les règles d'entretien

Connaissance de la sellerie des véhicules suivant les époques

Connaissance du vocabulaire relatif aux pièces constitutives d'un article de sellerie

Connaissance du vocabulaire relatif aux matières textiles, aux fournitures de couture et aux accessoires sertis

Connaissance des principales techniques de restauration et de fabrication d'un article de sellerie

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	20/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 2

Etablir un prix de vente d'articles de sellerie

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

En respectant la demande validée avec le client, estimer la quantité de matière d'œuvre nécessaire, notamment le métrage des matières textiles, des fournitures et des accessoires. Calculer le coût total de revient, évaluer le temps et le coût de l'intervention, afin de proposer un prix de vente.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Pour établir son devis complet, le professionnel dispose de catalogues de prix ou d'une liste de fournisseurs à contacter pour chiffrer les éléments manquants. Il calcule ses coûts et rédige un devis écrit manuellement ou à l'aide d'un logiciel bureautique. Dans ce dernier cas, cela lui permet de l'adresser par mail au client et/ou de l'imprimer et lui adresser par courrier postal.

Le professionnel établit un devis avec le détail des coûts, les conditions générales de vente, ainsi que l'échéancier de paiement en fonction des étapes de fabrication (acompte, paiement intermédiaire, solde).

Critères de performance

Le prix de vente de la prestation est en adéquation avec les prix du marché et la demande client.

Le calcul du prix de la matière d'œuvre est complet et exact.

Le temps et le coût d'intervention sont correctement évalués.

Les frais fixes et la marge sont pris en compte.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Calculer un coût de revient

Etablir un prix de vente

Etablir un devis par écrit manuscrit ou numérique

Consulter et rechercher des informations sur des sites internet spécialisés (fournisseur, prix de matières et de fournitures)

Evaluer sa charge de travail pour proposer un délai de réalisation

Planifier son activité, des rendez-vous et un échéancier de paiement

Echanger oralement ou par écrit avec un confrère ou un fournisseur

Connaissance des calculs de bases arithmétiques (addition, soustraction, multiplication, division, pourcentage, règle de trois)

Connaissance des principales règles commerciales de calculs (HT, TVA, TTC, tout compris)

Connaissance de la composition d'un devis commercial : contenu, matière et main d'œuvre, prix de revient et de vente, délai de livraison et de paiement, acompte

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	21/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 3

Déposer et monter des articles de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir d'articles de véhicules de transport, en respectant les critères de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement, organiser le poste de travail, enlever les éléments défectueux ou à rénover, identifier et repérer la position de chaque élément, afin de rénover les éléments déposés. Une fois l'article restauré, positionner l'habillage en orientant les prises de piquage, tendre la matière en évitant les imperfections, fixer les garnitures de sellerie de transport, afin d'obtenir des sièges et un aménagement intérieur fini. En fin d'utilisation, ranger et nettoyer le poste de travail.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel travaille dans un atelier propre et éclairé. Il se tient généralement en position debout. Les articles concernés par la dépose et le montage sont les glissières de sièges, coiffes, garnissages, médaillons de portières, garnitures de portes, soufflets de levier de vitesse, gaines de volants, ensemble de moquette, capotes. Le professionnel réalise le repérage des composants par inscription sur les originaux ou sur un croquis représentant l'ensemble des éléments développés. Il utilise des photos des produits d'origine. Il manipule les éléments déposés avec précaution et les positionne à plat pour servir à leur éventuelle reproduction. Lors du montage, le sellier garnisseur fixe les garnitures directement sur le véhicule ou sur leur support en vue d'être reposées à l'intérieur du véhicule. L'ajustage des garnitures (centrage, tension, symétrie) est une préoccupation constante. Chaque élément de sellerie comporte ses propres techniques et fixation. Certains éléments sont fragiles ; le sellier garnisseur est vigilant à ne pas les casser car l'approvisionnement constructeur est difficile. Le professionnel fait usage de petit outillage tel que, chalumeau à air chaud, ciseaux, agrafeuse pneumatique, spatule à bouts ronds, pince mérinos, perceuse, pince à rivets, outils de vissage...

Critères de performance

L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués.
Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées.
Les éléments défectueux ou à rénover sont démontés.
Les différents éléments sont identifiés et repérés avec leurs positions respectives.
Les axes de positionnement sont respectés.
Les tensions prévues sont obtenues sans imperfections et sans endommager l'article.
Les éléments sont fixés et aux endroits prévus.
Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE
Réaliser un décollage au chalumeau à air chaud, au solvant
Dépiquer un élément
Déclipser, désagrafer un élément
Utiliser du matériel électroportatif
Démonter un élément mécanique simple
Mettre à plat un élément démonté
Mettre au net un support
Installer une protection
Poser une fixation par sertissage, vissage, rivetage
Installer un rappel, un fourreau par agrafage
Monter une garniture à plat

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	23/52

Monter une garniture en forme
Monter à la ficelle

S'informer en utilisant la documentation technique et les modèles disponibles
Organiser son poste de travail
Ordonnancer et ranger des pièces

Prendre en compte les informations transmises
Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE
Connaissance de la nomenclature des composants et de leurs systèmes de fixation
Connaissance des technologies de l'outillage
Connaissance des techniques de dépose
Connaissance de base des notions d'ergonomie au poste de travail
Connaissance des typologies d'accessoires divers (œilletons, pressions...)
Connaissance des types de fixation courants
Connaissance des techniques de sertissage
Connaissance du matériel électroportatif

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	24/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 4

Réaliser des gabarits d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir des éléments déposés, en respectant les critères de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement, organiser le poste de travail. Tracer et annoter les gabarits en indiquant les valeurs de couture et les repères d'assemblage, afin d'obtenir l'ensemble des informations nécessaires à l'assemblage de l'article.

En fin d'utilisation, ranger et nettoyer le poste de travail.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel travaille dans un atelier propre et éclairé. Il se tient généralement en position debout.

Il construit les gabarits à partir des prises de relevés sur les éléments démontés, eux-mêmes effectués à partir de lignes dessinées manuellement sur la forme.

Il peut réaliser plusieurs types de gabarits, tels que le gabarit zéro, de coupe / montage. Il contrôle le développement des lignes à assembler ainsi que la cohérence des repères d'assemblage.

Il a recours à du papier kraft, du polyane, de la toile à patrons ou du carton à patronner pour reproduire les gabarits. Il utilise crayon, ciseaux, cutter et trace sur une table de coupe.

Critères de performance

L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués.

Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées.

Les gabarits sont tracés, annotés et correspondent entre eux.

Les valeurs de couture, repères d'assemblage sont matérialisés et correspondent entre eux.

Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, des règles HSE

Construire le contour d'un gabarit zéro à l'échelle 1 (mesures réelles)

Découper un gabarit à l'aide de ciseaux

Réaliser un repère d'assemblage

Réaliser un gabarit zéro

Réaliser un gabarit de coupe/ montage

Annoter un gabarit coupe/montage

Réaliser une gamme opératoire

Utiliser la documentation disponible

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des éléments

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE

Connaissance des technologies des tissus et tissus enduits

Connaissance des caractéristiques du cuir

Connaissance des techniques de fabrication des gabarits

Connaissance des caractéristiques des matières souples courantes

Connaissance des techniques d'assemblage par piquage

Connaissance des technologies de fabrication des articles de la sellerie de transport

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	25/52

Connaissance des caractéristiques des opérations de maintenance de premier niveau des machines et des outillages

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	26/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 5

Couper des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir des gabarits et des matières souples pour véhicules de transport, en respectant les critères de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement, organiser le poste de travail. Positionner les gabarits sur la matière, tracer les éléments, les découper afin d'obtenir tous les éléments de l'article à confectionner.

En fin d'utilisation, ranger et nettoyer le poste de travail

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel travaille dans un atelier propre et éclairé. Il se tient généralement en position debout. Il déroule ou positionne les matières souples sur une table de coupe qui peut être équipée d'un dérouleur. Il travaille avec des matières souples adaptées telles que toiles, simili, cuir.

Il trace autour du gabarit de façon précise au crayon argent, à la craie à tracer en fonction des matériaux.

Il découpe à l'aide de cutter, de ciseaux. Il formalise les repères d'assemblage sur l'endroit où l'envers du matériau.

Il range les pièces découpées par catégories et par nature pour faciliter la phase d'assemblage.

Il collecte les chutes de matières souples et les trie en vue de leur recyclage ultérieur au fur et à mesure pour laisser le plan de travail propre.

Critères de performance

L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués.

Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées.

Le placement des gabarits permet l'économie matière.

Le tracé des éléments est net et précis.

Les éléments coupés sont fidèles aux gabarits et aux annotations mentionnées.

La coupe des éléments est nette.

Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, les règles HSE

Réaliser un plan de coupe

Tracer une pièce sur une matière à découper

Découper divers matériaux à l'aide de ciseaux

Tracer et découper un cuir

Utiliser la documentation disponible

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des éléments coupés

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Connaissance des caractéristiques des matières souples

Connaissance des techniques et outils de coupe

Connaissance des techniques d'affûtage des outils de découpe

Connaissance des méthodes de placement et d'économie matière

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	27/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 6

Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir de blocs de mousse, en respectant les critères de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement, organiser le poste de travail. Tracer sur la matière en optimisant le débit matière, découper, façonner la forme par collage et cardage afin d'obtenir la forme simple ou complexe de la garniture souhaitée.

En fin d'utilisation, ranger et nettoyer le poste de travail

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel travaille dans un atelier propre et éclairé. Il se tient généralement en position debout. La mousse est façonnée par découpe, collage et abrasion ce qui permet d'adapter l'esthétique et l'ergonomie des sièges des véhicules de transport. Après traçage, les formes droites ou curvilignes sont découpées à la scie à mousse. Il utilise une brosse à carder pour ajuster les lignes de découpe de l'article. Il utilise des équipements de protection individuelle et collective (gants, masques...) pour les travaux de façonnage et d'encollage de certaines mousses polyuréthanes. Il collecte les chutes de mousse et les trie en vue de leur recyclage ultérieur au fur et à mesure pour laisser le plan de travail propre.

Critères de performance

L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués.
Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées.
Le plan de coupe permet l'économie matière.
Le tracé des contours et les coupes sont nets.
Les techniques d'utilisation de la colle sont connues et/ou appliquées.
Les éléments façonnés sont conformes au profil attendu.
Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, les règles HSE

Réaliser une incision

Découper une pièce curviligne

Réaliser un collage d'éléments en mousse

Façonner, finir une forme par abrasion

Utiliser la documentation disponible

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des éléments

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE

Connaissance des techniques de coupe de la mousse polyuréthane

Connaissance des techniques d'abrasion

Connaissance des caractéristiques des mousses (densité...)

Connaissance des différents types de colle

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	29/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 7

Piquer à la machine des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir d'éléments coupés, en respectant les critères de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement, organiser le poste de travail. Equiper, régler, la machine à piquer en fonction des assemblages et des spécificités de la matière, assembler les éléments constituant des articles, afin de produire des garnitures prêtes à être installées.

En fin d'utilisation, ranger et nettoyer le poste de travail.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel exerce dans un espace de l'atelier, comprenant plusieurs machines à coudre, telles que piqueuse plate triple entraînement ou surjeteuse, avec une chaise réglable en hauteur. Il coud, fait des reprises d'assemblage, finit à la main certains éléments le nécessitant tel qu'un appuie-tête. Certaines opérations nécessitent l'usage de guides ou de pieds adaptés (passepoils).

Il travaille dans une ambiance sonore qui reste faible. Il bénéficie dans son atelier d'un bon éclairage général, complété par des lampes intégrées aux machines.

Il applique les règles de sécurité, telle qu'absence de vêtements flottants, pouvant interférer avec un équipement.

Le professionnel dispose de rangements organisés pour les cônes de fils, les pieds-presseurs, les aiguilles et les nombreux autres accessoires. Pendant l'assemblage, il utilise un réglet pour vérifier les dimensions et des ciseaux coupe-fil pour éliminer les restes de fils. Pour garantir une qualité élevée, il a parfois recours à des gabarits de contrôle.

Critères de performance

L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués.

Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées.

Le réglage et l'équipement de la machine à piquer sont conformes aux spécificités de la matière.

Les assemblages et piqures respectent le résultat attendu par le client.

Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Equiper le matériel de piquage (fil, aiguille, canette, guide, pied presseur)

Régler une machine à piquer (tension, longueur de point, pression du pied, guide)

Réaliser différents types d'assemblage par piquage avec ou sans guide

Piquer un jonc

Réaliser une surpiqûre à simple et double rang avec renfort

Repiquer un élément d'un assemblage à plat dans les trous d'origine

Réaliser l'entretien courant d'une machine à piquer

Réaliser une couture main d'angle, de jointure

Utiliser la documentation disponible

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des éléments

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	31/52

Connaissance des techniques d'assemblage par piquage à la machine
Connaissance des différents organes de machine à piquer plate
Connaissance des technologies de piquage à point noué (formation du point, fils et aiguilles)
Connaissance des accessoires des machines à piquer (guides, pieds presseurs et pieds de biche) et leurs conditions d'utilisation
Connaissance des caractéristiques des opérations de maintenance de premier niveau des machines à piquer

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	32/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 8

Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir d'articles de sellerie, en respectant les critères de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement, organiser le poste de travail. Recouvrir de matières souples les éléments intérieurs de l'habitacle d'un véhicule de transport (hors sièges), fixer les garnitures par différents procédés afin de mettre en place l'habillage définitif.

En fin d'utilisation, ranger et nettoyer le poste de travail

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel travaille dans un atelier propre et éclairé. Il se tient généralement en position debout. Il intervient principalement sur des éléments intérieurs hors sièges tels que les médaillons de porte, les accoudoirs.

Il utilise des matériaux souples synthétiques, tels que le cuir et du tissu. En fonction de la nature des matériaux et du support, il emploie des adhésifs de natures différentes appliqués à froid ou à chaud. Il prépare la surface de l'objet, par nettoyage ou par abrasion, accompagnée d'un dépoussiérage soigné. Les garnitures qu'il assemble sont composées d'une ou plusieurs pièces, de natures différentes. Il rabat le débordant à l'arrière du support. Il effectue un maintien par collage, ou agrafage.

Il fait usage de petit outillage tels que ciseaux, lissette, agrafeuse pneumatique, cutter, chalumeau à air chaud.

Critères de performance

L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués.

Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées.

La garniture est correctement tendue.

Les fixations sont fiables et à l'emplacement prévu.

Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer et respecter une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Gainer un objet par encollage en plein

Gainer un objet par encollage partiel

Remborder un excédent en ligne droite, courbe, concave et convexe, en angle

Réaliser un point de laçage en dent de loup, en points cachés, en angle ou croisés

Organiser son poste de travail

Utiliser la documentation disponible

Ordonner et ranger les éléments

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE

Connaissance des caractéristiques des matières souples courantes

Connaissance des caractéristiques du cuir

Connaissance des technologies des adhésifs

Connaissance des différents types de colle et de leurs conditions d'utilisation

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	33/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 9

Formaliser des croquis et des gabarits d'éléments d'articles de sellerie générale

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir d'éléments de sellerie générale démontés à restaurer ou à fabriquer, de l'espace à aménager, d'un descriptif technique et en respectant les critères de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement, organiser le poste de travail. Interpréter un plan remis, dessiner un croquis, annoter les cotes utiles et les schémas d'assemblage nécessaires. Réaliser des gabarits ou tracer directement les éléments sur les matières constituant l'article, afin d'obtenir des gabarits contenant l'ensemble des informations nécessaires au montage de l'article ou des formes tracées pour la découpe.

En fin d'utilisation, ranger et nettoyer le poste de travail.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel travaille dans un atelier, propre et éclairé. Il peut être amené à se déplacer chez le client pour prendre les mesures nécessaires des articles à fabriquer tels que pergola, voile d'ombrage, taud de bateau.

Il interprète les plans mis à disposition, sous forme généralement papier, qui comportent les différentes vues et des sections de montage cotés.

Il peut être amené à réaliser un croquis de l'article demandé. Il annote les dimensions finies de l'article.

Le professionnel réalise des gabarits à partir de mesures relevées sur les éléments démontés, des dimensions du plan remis et du support de l'article à équiper.

Il adapte le choix du matériau du gabarit en fonction de l'article à fabriquer ; par exemple, une capote de bateau sera en toile blanche.

Il est fait usage de petit outillage, par exemple crayon à papier, réglet, mètre, laser, équerre, compas, gomme et papier uni ou à petits carreaux.

Critères de performance

L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués.

Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées.

Le plan est correctement interprété.

Le croquis est fidèle à la demande, les schémas d'assemblage utiles sont annotés.

Les gabarits ou les tracés des contours d'éléments sont précis et nets.

Les valeurs de couture et repères d'assemblage sont matérialisés et correspondent entre eux.

Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Réaliser un croquis de prise de mesure

Interpréter un plan avec vue et cotation

Interpréter un plan avec schémas d'assemblage

Construire le contour d'un gabarit zéro à l'échelle 1 (mesures réelles)

Découper un gabarit aux ciseaux

Réaliser un repère d'assemblage

Réaliser un gabarit zéro

Réaliser un gabarit de coupe/montage

Annoter un gabarit de coupe/montage

Réaliser un dessin technique

Réaliser une gamme opératoire

Organiser son poste de travail

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	35/52

Utiliser la documentation technique disponible
Ordonner et ranger les éléments

Prendre en compte les informations transmises
Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE
Connaissance de base du dessin technique
Connaissance des perspectives et des modes de cotations
Connaissance des schémas d'assemblage
Connaissance des technologies des tissus et tissus enduits
Connaissance des caractéristiques du cuir
Connaissance des techniques de fabrication des gabarits
Connaissance des caractéristiques des matières souples courantes
Connaissance des techniques d'assemblages par piquage
Connaissance des technologies de fabrication des articles de la sellerie générale

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	36/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 10

Couper des éléments d'articles de sellerie générale

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir des gabarits et ou du plan de fabrication et des matières souples adaptées, en respectant les critères de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement, organiser le poste de travail. Positionner les gabarits en tenant compte de différents critères, tracer, découper les éléments tracés afin de disposer des éléments pour le montage.

En fin d'utilisation, ranger et nettoyer le poste de travail.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel déroule ou positionne les matières souples sur une table de coupe souvent de grande dimension qui peut être équipée d'un dérouleur. Il stocke les rouleaux de matière proche du lieu de coupe et il range les rouleaux par qualité et couleur. Il optimise ses déplacements dans l'atelier de coupe.

Il effectue les tracés à l'aide d'un crayon argent ou d'un stylo ou d'une craie en fonction des matériaux.

A partir du plan, le professionnel peut tracer les éléments de grandes dimensions directement sur les matières en incluant les valeurs de couture utile au montage.

Il découpe les éléments avec un cutter ou des ciseaux et range les pièces découpées par catégories et par nature pour faciliter la phase d'assemblage.

Il collecte les chutes de matières souples ou de mousse et les trie en vue de leur recyclage ultérieur au fur et à mesure pour laisser le plan de travail propre.

Critères de performance

L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués.

Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées.

Le placement des gabarits permet l'économie matière.

Les contours des pièces correspondent aux gabarits et aux annotations mentionnées.

Les lignes de découpe sont nettes et harmonieuses.

Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Réaliser un plan de coupe

Dessiner une pièce sur une matière à découper

Découper divers matériaux aux ciseaux, au cutter

Tracer et découper un cuir

Utiliser la documentation disponible

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des éléments coupés

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Connaissance des caractéristiques des matières souples

Connaissance des techniques et outils de coupe

Connaissance des techniques d'affûtage des outils de découpe

Connaissance des méthodes de placement et d'économie matière

Connaissances des méthodes de coupe

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	37/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 11

Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie générale

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir de blocs de mousse, en respectant les critères de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement, organiser le poste de travail. Tracer sur la matière en optimisant le débit matière, découper, façonner la forme par collage et abrasion afin d'obtenir la forme de garnissage souhaité. En fin d'utilisation, ranger et nettoyer le poste de travail.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel travaille dans un espace spacieux, propre et éclairé de l'atelier. Il se tient généralement en position debout.

Il transforme les blocs de mousse pour adapter l'esthétique et l'ergonomie de l'article visé (coussin, assises de siège d'intérieur et d'extérieur, matériel médical...). Il façonne, coupe, colle et carde la mousse.

Après traçage, des formes droites ou curvilignes sont découpées à la scie à mousse, cardées à l'aide d'une brosse. Il utilise des équipements de protection individuelle et collective (gants, masques...) pour les travaux de façonnage et d'encollage de certaines mousses polyuréthanes.

Il collecte les chutes de mousse et les trie en vue de leur recyclage ultérieur au fur et à mesure pour laisser le plan de travail propre.

Critères de performance

L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués.

Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées.

Le tracé des éléments permet l'économie matière.

Les découpes sont nettes.

Les collages sont fiables.

Les éléments façonnés sont conformes au profil attendu.

Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Réaliser une incision

Découper une pièce en mousse

Découper une pièce curviligne

Réaliser un collage d'éléments en mousse

Façonner, finir une forme par abrasion

Utiliser la documentation disponible

Organiser son poste de travail

Ordonner et ranger des éléments

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE

Connaissance de notions d'ergonomie des sièges et aménagements de sellerie générale

Connaissance des techniques de coupe de la mousse polyuréthane

Connaissance des techniques d'abrasion

Connaissance des caractéristiques des mousses (qualité, propriété, densité...)

Connaissance des différents types de colle

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	39/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 12

Assembler par piquage et par soudage des éléments d'articles de sellerie générale

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir d'éléments coupés de sellerie générale, en respectant les critères de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement, organiser le poste de travail. Equiper et régler, le matériel en fonction des assemblages et des spécificités de la matière, assembler par piquage, souder à chaud des éléments constituant des articles, afin de produire des garnitures prêtes à être installées.

En fin d'utilisation, ranger et nettoyer le poste de travail.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel exerce dans un espace de l'atelier, comprenant :

- plusieurs machines à coudre, telles que piqueuse plate triple entraînement ou surjeteuse, avec une chaise réglable en hauteur ;

- un poste de sertissage équipé de diverses matrices, qu'il utilise généralement en position debout.

Il travaille dans une ambiance sonore faible. Il bénéficie d'un bon éclairage général, complété par des lampes intégrées aux machines.

Il applique les règles de sécurité, telles qu'absence de vêtements flottants, pouvant interférer avec un équipement.

Il dispose de rangements organisés pour les cônes de fils, les pieds-presseurs, les aiguilles, et les nombreux autres accessoires. Il utilise un régleur pour vérifier les dimensions et des ciseaux coupe-fil pour éliminer les restes de fils.

Il soude à chaud les toiles PVC, plusieurs types de matériels sont proposés :

- haute fréquence ou à ultrason (fabrication en série) ;

- chalumeau à air chaud (pièce de petite dimension) ;

- le chariot semi-automatique (pièce de grande dimension).

Parmi les produits d'usage courant dont la fabrication ou la restauration comporte du soudage, citons les bâches plates pour les camions ou les voiles d'ombrages, les tentes, les bannières publicitaires, les structures gonflables...

Critères de performance

L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués.

Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées.

Le réglage et l'équipement de la machine à piquer sont conformes aux spécificités de la matière.

Les assemblages et piqures respectent la demande client.

Les techniques et les bonnes pratiques du soudage sont identifiées.

Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Equiper le matériel de piquage (fil, aiguille, canette, guide, pied presseur)

Régler une machine à piquer (tension, longueur de point, pression du pied, guide)

Réaliser différents types d'assemblage par piquage avec ou sans guide

Piquer un jonc

Réaliser une surpiqure à simple et double rang avec renfort

Repiquer un élément d'un assemblage à plat dans les trous d'origine

Réaliser l'entretien courant d'une machine à piquer

Réaliser un soudage sur toile PVC

Réaliser la réparation ou la fabrication d'une toile PVC par une soudure selon divers procédés

Réaliser une couture main d'angle, de jointure

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	41/52

Utiliser la documentation disponible
Organiser son poste de travail
Ordonner et ranger des éléments

Prendre en compte les informations transmises
Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE
Connaissance des techniques d'assemblage par piquage
Connaissance des différents organes de machine à piquer plate
Connaissance des technologies de piquage à point noué (formation du point, fils et aiguilles)
Connaissance des accessoires des machines à piquer (guides, pieds presseurs et pieds de biche) et leurs conditions d'utilisation
Connaissance des caractéristiques des opérations de maintenance de premier niveau des machines à piquer et de soudage
Connaissance des techniques de sertissage
Connaissance des techniques de collage
Connaissance des diverses techniques de soudage
Connaissance des techniques de la couture main

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	42/52

FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 13

Monter et installer des éléments d'articles de sellerie générale

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir des pièces assemblées, en respectant les critères de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement, organiser le poste de travail. Monter les éléments de fixation sur l'article de sellerie en tenant compte des repères, installer l'article de sellerie générale en effectuant les réglages utiles, en vue de sa livraison chez le client.

En fin d'utilisation, ranger et nettoyer le poste de travail.

Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel monte les de sellerie générale dans un espace de l'atelier. En fonction des types d'articles et des supports, des modalités différentes de montage sont utilisées : montages réversibles ou irréversibles.

Il installe les articles de sellerie générale en extérieur chez le client et peut être amené à travailler en hauteur.

Il utilise un outillage électroportatif, machine à sertir avec jeux de pose, agrafeuse pneumatique ou électrique, petit outillage du sellier, perceuse visseuse.

Critères de performance

L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués.

Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées.

Le choix du type de fixations est identifié.

L'article est installé correctement.

Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.

Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs

Appliquer une procédure, un mode opératoire, une règle HSE

Monter un tissu technique sur leur support

Monter un article par vissage, agrafage

Installer une fixation réversible

Utiliser la documentation disponible

Organiser son poste de travail

Ordonnancer et ranger les éléments produits

Prendre en compte les informations transmises

Communiquer oralement et par écrit, de façon précise et succincte, avec son environnement

Connaissance des procédures, modes opératoires et règles HSE

Connaissance des typologies d'accessoires divers (œilletons, pressions...)

Connaissance des types de fixation courants.

Connaissance des techniques de sertissage

Connaissance des technologies de l'outillage

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	43/52

FICHE DES COMPÉTENCES TRANSVERSALES DE L'EMPLOI TYPE

Adopter un comportement orienté vers l'autre

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

Au cours de la phase d'accueil du client, prendre en compte la demande du client, proposer une solution technique et commerciale (ou chiffrée) en vue de restaurer ou fabriquer un produit de sellerie.

Critères de performance

La demande du client est recueillie et prise en compte.
Le contenu de la prestation et son prix de vente sont expliqués de façon claire et exhaustive au client.

Organiser ses actions

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

Au cours de chaque opération de restauration ou fabrication d'un produit de sellerie, organiser son poste de travail, repérer et identifier les éléments en vue de leur montage ultérieur.

Critères de performance

Le poste de travail est organisé avec méthode et favorise les bonnes postures.
Les différents éléments sont identifiés et repérés avec leurs positions respectives.

Mettre en œuvre une démarche de résolution de problème

Description de la compétence – processus de mise en œuvre

Pendant la phase de recueil de la demande du client, proposer des techniques et des matières adaptées à ses attentes et son budget en vue de restaurer ou fabriquer un article de sellerie.

Critères de performance

Les matières proposées sont adaptées à l'article et au coût consenti par le client.
Le prix de vente de la prestation est en adéquation avec les prix du marché et la demande client.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	45/52

Glossaire technique

Barnum

Grande tente pliable en toile qui s'installe rapidement en extérieur grâce à une structure tubulaire en acier. Le barnum permet de s'abriter. Il est utilisé notamment lors de réceptions ou autres foires.

Couvre-tonneau

Bâche servant à couvrir ou cacher une partie d'un véhicule. Souvent utilisé pour couvrir l'arrière d'un "pick-up" ou une remorque.

Déposer

L'opération de dépose-repose consiste à désolidariser un élément hors d'usage d'un véhicule et à le remplacer par un élément neuf ou remis en état.

Gabarit

Morceau de papier ou de carton découpé selon une forme précise permettant de reproduire une garniture ou de couper des morceaux d'étoffes identiques. Le gabarit permet de découper un cuir ou une matière souple.

Garniture

Ensemble des éléments de confort d'un siège ou autres supports d'appui (banquettes, table de massage...) constitué de matériaux de rembourrage et de couverture.

Oeillet

Pièce de métal percée en son milieu que l'on sertit sur un support en vue d'effectuer des assemblages.

PVC

Il s'agit de polychlorure de vinyle qui est un polymère thermoplastique de grande consommation.

Remborder

Replier sur lui-même de façon régulière le bord d'une pièce préalablement paré et encollé.

Rivet

A frapper ou tubulaire, ils servent à assembler deux pièces et remplacent une couture.

Simili ou simili-cuir

Il s'agit d'un T.E.P. (tissu enduit de plastique) ou Skaï (marque déposée).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	46/52

T.E.P.

Tissu Enduit Plastique

Matière enduite d'une substance fluide, pâteuse ou pulvérulente en vue de lui communiquer des propriétés nouvelles ou un aspect différent.

Taud

Abri de toile goudronnée, qu'on établit sur le pont d'une embarcation en cas de pluie.

Tuning

Anglicisme. Pratique consistant à apporter des modifications à un véhicule de série pour le personnaliser.

Vélum

Grande pièce d'étoffe servant à tamiser la lumière ou à couvrir un espace sans toiture.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	47/52

Glossaire du REAC

Activité type

Une activité type est un bloc de compétences qui résulte de l'agrégation de tâches (ce qu'il y a à faire dans l'emploi) dont les missions et finalités sont suffisamment proches pour être regroupées. Elle renvoie au certificat de compétences professionnelles (CCP).

Activité type d'extension

Une activité type d'extension est un bloc de compétences qui résulte de l'agrégation de tâches qui constituent un domaine d'action ou d'intervention élargi de l'emploi type. On la rencontre seulement dans certaines déclinaisons de l'emploi type. Cette activité n'est pas dans tous les TP. Quand elle est présente, elle est attachée à un ou des TP. Elle renvoie au certificat complémentaire de spécialisation (CCS).

Compétence professionnelle

La compétence professionnelle se traduit par une capacité à combiner un ensemble de savoirs, savoir-faire, comportements, conduites, procédures, type de raisonnement, en vue de réaliser une tâche ou une activité. Elle a toujours une finalité professionnelle. Le résultat de sa mise en œuvre est évaluable.

Compétence transversale

La compétence transversale désigne une compétence générique commune aux diverses situations professionnelles de l'emploi type. Parmi les compétences transversales, on peut recenser les compétences correspondant :

- à des savoirs de base,
- à des attitudes comportementales et/ou organisationnelles.

Critère de performance

Un critère de performance sert à porter un jugement d'appréciation sur un objet en termes de résultat(s) attendu(s) : il revêt des aspects qualitatifs et/ou quantitatifs.

Emploi type

L'emploi type est un modèle d'emploi représentatif d'un ensemble d'emplois réels suffisamment proches, en termes de mission, de contenu et d'activités effectuées, pour être regroupées : il s'agit donc d'une modélisation, résultante d'une agrégation critique des emplois.

Référentiel d'Emploi, Activités et Compétences (REAC)

Le REAC est un document public à caractère réglementaire (visé par l'arrêté du titre professionnel) qui s'applique aux titres professionnels du ministère chargé de l'emploi. Il décrit les repères pour une représentation concrète du métier et des compétences qui sont regroupées en activités dans un but de certification.

Savoir

Un savoir est une connaissance mobilisée dans la mise en œuvre de la compétence professionnelle ainsi qu'un processus cognitif impliqué dans la mise en œuvre de ce savoir.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	49/52

Savoir-faire organisationnel

C'est un savoir et un savoir-faire de l'organisation et du contexte impliqués dans la mise en œuvre de l'activité professionnelle pour une ou plusieurs personnes.

Savoir-faire relationnel

C'est un savoir comportemental et relationnel qui identifie toutes les interactions socioprofessionnelles réalisées dans la mise en œuvre de la compétence professionnelle pour une personne. Il s'agit d'identifier si la relation s'exerce : à côté de (sous la forme d'échange d'informations) ou en face de (sous la forme de négociation) ou avec (sous la forme de travail en équipe ou en partenariat, etc.).

Savoir-faire technique

Le savoir-faire technique est le savoir procéder, savoir opérer à mobiliser en utilisant une technique dans la mise en œuvre de la compétence professionnelle ainsi que les processus cognitifs impliqués dans la mise en œuvre de ce savoir-faire.

Titre professionnel

La certification professionnelle délivrée par le ministre chargé de l'emploi est appelée « titre professionnel ». Ce titre atteste que son titulaire maîtrise les compétences, aptitudes et connaissances permettant l'exercice d'activités professionnelles qualifiées. (Article R338-1 et suivants du Code de l'Education).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
SG	REAC	TP-01445	01	17/12/2024	17/12/2024	50/52

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."



REFERENTIEL D'ÉVALUATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Sellier garnisseur

Niveau 4

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	1/30

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Sellier garnisseur

Sigle du titre professionnel : SG

Niveau : 4 (Cadre national des certifications 2019)

Code(s) NSF : 243 - Cuirs et peaux (niv100)-

Code(s) ROME : B1802

Formacode : 21895, 21854, 21884

Date de l'arrêté : 21/11/2024

Date de parution au JO de l'arrêté : 15/12/2024

Date d'effet de l'arrêté : 28/02/2025

2. Modalités d'évaluation générales des titres professionnels

Les modalités d'évaluation des titres professionnels sont définies par l'arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le référentiel d'évaluation (RE) comme constitutive de la session du titre, du certificat de compétences professionnelles (CCP) ou du certificat complémentaire de spécialisation (CCS), est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury et le centre organisateur.

L'aménagement de la session d'examen pour les candidats en situation de handicap pourra s'appuyer sur le guide pratique d'aménagement des sessions d'examen disponible à l'adresse suivante : <https://travail-emploi.gouv.fr/formation-professionnelle/certification-competences-pro/titres-professionnels-373014> , rubrique textes réglementaires/documents techniques.

La proposition d'aménagement de la session d'examen est mise en œuvre en lien avec la DDETS concernée.

3 Dispositif d'évaluation spécifique pour la session du titre professionnel SG

Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou d'un parcours de validation des acquis de l'expérience (VAE) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) Des modalités d'évaluation présentées dans le tableau 3.1 « Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve » ci-dessous.
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès au titre professionnel par capitalisation de CCP sont évaluées par un jury au vu du livret de certification et d'un entretien destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	3/30

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Réaliser une vente conseil d'articles de sellerie Etablir un prix de vente d'articles de sellerie Déposer et monter des articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Couper des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Piquer à la machine des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Formaliser des croquis et des gabarits d'éléments d'articles de sellerie générale Couper des éléments d'articles de sellerie générale Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie générale Assembler par piquage et par soudage des éléments d'articles de sellerie générale	07 h 00 min	La mise en situation comporte deux parties indépendantes : Première partie : Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie (durée : 30 min) <u>Phase 1</u> (durée : 20 min) en présence d'un surveillant. Un sujet est attribué au candidat parmi plusieurs études de cas possibles, après un tirage au sort. Le candidat prépare ses arguments de vente et réalise le devis à partir de son sujet. <u>Phase 2</u> (durée : 10 min) en présence du jury. Un membre du jury joue le rôle du client, l'autre membre du jury est en observation. Le candidat réalise sa prestation de vente conseil. Puis ce dernier présente le travail réalisé en phase 1 et échange avec le jury sur l'ensemble de cette partie. Deuxième partie : Confectionner des articles de sellerie (durée : 6h30) A partir d'une dotation individuelle (matière d'œuvre, fournitures) et de données techniques, le candidat : · confectionne un ou plusieurs articles de sellerie de transport ; · confectionne un ou plusieurs articles de sellerie générale. Le début de l'épreuve d'une durée de 3h30 se déroule en présence d'un surveillant et la suite et fin de l'épreuve d'une durée de 3h se termine en présence du jury.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Piquer à la machine des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Assembler par piquage et par soudage des éléments d'articles de sellerie générale Monter et installer des éléments d'articles de sellerie générale	00 h 15 min	Tous les candidats répondent individuellement, simultanément et par écrit, au questionnaire professionnel en présence d'un surveillant. Il porte sur des connaissances techniques, l'auto-contrôle, les critères HSE, l'organisation et l'entretien du poste de travail.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		07 h 35 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	4/30

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

La première partie peut se dérouler pendant la deuxième partie. Dans ce cas, l'organisateur fixe les horaires de passage avec le jury pour chacun des candidats. Le temps total de chaque partie reste respecté.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	5/30

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie					
Réaliser une vente conseil d'articles de sellerie	La demande du client est recueillie et prise en compte. Les matières proposées sont adaptées à l'article et au coût consenti par le client. Le contenu de la prestation et son prix de vente sont expliqués de façon claire et exhaustive au client. Les conditions de vente sont appliquées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Etablir un prix de vente d'articles de sellerie	Le prix de vente de la prestation est en adéquation avec les prix du marché et la demande client. Le calcul du prix de la matière d'oeuvre est complet et exact. Le temps et le coût d'intervention sont correctement évalués. Les frais fixes et la marge sont pris en compte	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Confectionner la sellerie de véhicule de transport					
Déposer et monter des articles de sellerie de véhicules de transport	L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués. Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées. Les éléments défectueux ou à rénover sont démontés. Les différents éléments sont identifiés et repérés avec leurs positions respectives. Les axes de positionnement sont respectés. Les tensions prévues sont obtenues sans imperfections et sans endommager l'article. Les éléments sont fixés et aux endroits prévus. Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	6/30

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Réaliser des gabarits d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués. Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées. Les gabarits sont tracés, annotés et correspondent entre eux. Les valeurs de couture, repères d'assemblage sont matérialisés et correspondent entre eux. Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Couper des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués. Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées. Le placement des gabarits permet l'économie matière. Le tracé des éléments est net et précis. Les éléments coupés sont fidèles aux gabarits et aux annotations mentionnées. La coupe des éléments est nette. Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués. Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées. Le plan de coupe permet l'économie matière. Le tracé des contours et les coupes sont nets. Les techniques d'utilisation de la colle sont connues et/ou appliquées. Les éléments façonnés sont conformes au profil attendu. Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Piquer à la machine des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués. Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées. Le réglage et l'équipement de la machine à piquer sont conformes aux spécificités de la matière. Les assemblages et piqures respectent le résultat attendu par le client. Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	7/30

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués. Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées. La garniture est correctement tendue. Les fixations sont fiables et à l'emplacement prévu. Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Confectionner des articles de sellerie générale					
Formaliser des croquis et des gabarits d'éléments d'articles de sellerie générale	L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués. Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées. Le plan est correctement interprété. Le croquis est fidèle à la demande, les schémas d'assemblage utiles sont annotés. Les gabarits ou les tracés des contours d'éléments sont précis et nets. Les valeurs de couture et repères d'assemblage sont matérialisés et correspondent entre eux. Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Couper des éléments d'articles de sellerie générale	L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués. Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées. Le placement des gabarits permet l'économie matière. Les contours des pièces correspondent aux gabarits et aux annotations mentionnées. Les lignes de découpe sont nettes et harmonieuses. Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	8/30

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie générale	L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués. Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées. Le tracé des éléments permet l'économie matière. Les découpes sont nettes. Les collages sont fiables. Les éléments façonnés sont conformes au profil attendu. Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Assembler par piquage et par soudage des éléments d'articles de sellerie générale	L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués. Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées. Le réglage et l'équipement de la machine à piquer sont conformes aux spécificités de la matière. Les assemblages et piqures respectent la demande client. Les techniques et les bonnes pratiques du soudage sont identifiées. Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Monter et installer des éléments d'articles de sellerie générale	L'auto-contrôle et les critères HSE sont connus et/ou appliqués. Les règles d'organisation du poste de travail et les bonnes postures sont connues et/ou appliquées. Le choix du type de fixations est identifié. L'article est installé correctement. Le poste de travail est propre et rangé en fin d'utilisation.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant : Sans objet					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	9/30

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Adopter un comportement orienté vers l'autre	Etablir un prix de vente d'articles de sellerie Réaliser une vente conseil d'articles de sellerie
Organiser ses actions	Assembler par piquage et par soudage des éléments d'articles de sellerie générale Couper des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Couper des éléments d'articles de sellerie générale Déposer et monter des articles de sellerie de véhicules de transport Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie générale Formaliser des croquis et des gabarits d'éléments d'articles de sellerie générale Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Monter et installer des éléments d'articles de sellerie générale Piquer à la machine des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
Mettre en œuvre une démarche de résolution de problème	Assembler par piquage et par soudage des éléments d'articles de sellerie générale Couper des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Couper des éléments d'articles de sellerie générale Déposer et monter des articles de sellerie de véhicules de transport Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie générale Formaliser des croquis et des gabarits d'éléments d'articles de sellerie générale Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Monter et installer des éléments d'articles de sellerie générale Piquer à la machine des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre SG

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 30 min

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	10/30

4.2. Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant la mise en situation professionnelle lors de :

- la première partie : "Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie", uniquement en phase 2, au cours de laquelle il joue le rôle de la clientèle.
- la deuxième partie "Confectionner des produits de sellerie", durant la deuxième moitié (durée : 3 h).

Pour un jury composé de deux membres, le nombre maximum de candidats à évaluer simultanément pour une mise en situation professionnelle est limité à 12.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Le jury, le surveillant ou le responsable de session peut solliciter un référent technique, pour intervenir sur les machines et autres équipements en cas de dysfonctionnement.

Un surveillant est présent pendant la mise en situation professionnelle lors :

- de la première partie : "Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie", uniquement en phase 1 ;
- de la deuxième partie "Confectionner des produits de sellerie", durant la première moitié (durée : 3 h 30) ;
- du passage du questionnaire professionnel par les candidats.

Au vu de la durée totale de l'épreuve, le responsable de session veille à ce que les candidats prennent connaissance des phases de l'épreuve selon des modalités et une chronologie fixées dans le dossier technique d'évaluation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	11/30

REFERENTIEL D'ÉVALUATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Sellier garnisseur

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	13/30

CCP

Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie

Les compétences des candidats pour l'accès au CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) Des modalités d'évaluation présentées dans le tableau « Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve » ci-dessous.
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Réaliser une vente conseil d'articles de sellerie Etablir un prix de vente d'articles de sellerie	00 h 40 min	<u>Phase 1</u> (durée : 25 min) en présence d'un surveillant. Un sujet est attribué au candidat parmi plusieurs études de cas possibles, après un tirage au sort. Le candidat prépare ses arguments de vente et réalise le devis à partir de son sujet. <u>Phase 2</u> (durée : 15 min) en présence du jury. Un membre du jury joue le rôle du client, l'autre membre du jury est en observation. Le candidat réalise sa prestation de vente conseil. Puis ce dernier présente le travail réalisé en phase 1 et échange avec le jury sur l'ensemble de cette partie.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	15/30

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	00 h 40 min	

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

Sans objet

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 00 h 15 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant la durée de la phase 2, au cours de laquelle il joue le rôle du client.

Pour un jury composé de deux membres, le nombre maximum de candidats à évaluer par session est limité à 12.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	16/30

CCP

Confectionner la sellerie de véhicule de transport

Les compétences des candidats pour l'accès au CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) Des modalités d'évaluation présentées dans le tableau « Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve » ci-dessous.
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Déposer et monter des articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Couper des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Piquer à la machine des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	03 h 45 min	A partir d'une dotation individuelle (matière d'œuvre, fournitures) et de données techniques, le candidat confectionne un ou plusieurs articles de sellerie de transport.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		03 h 45 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	17/30

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

Sans objet

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Confectionner la sellerie de véhicule de transport

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 45 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de l'épreuve pour lui permettre d'observer le candidat.

Pour un jury composé de deux membres, le nombre maximum de candidats à évaluer par session est limité à 12.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Le jury ou le responsable de session peut solliciter un référent technique, pour intervenir sur les machines et autres équipements en cas de dysfonctionnement.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	18/30

CCP

Confectionner des articles de sellerie générale

Les compétences des candidats pour l'accès au CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) Des modalités d'évaluation présentées dans le tableau « Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve » ci-dessous.
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Formaliser des croquis et des gabarits d'éléments d'articles de sellerie générale Couper des éléments d'articles de sellerie générale Façonner la mousse d'éléments d'articles de sellerie générale Assembler par piquage et par soudage des éléments d'articles de sellerie générale	03 h 45 min	A partir d'une dotation individuelle (matière d'œuvre, fournitures...) et de données techniques, le candidat confectionne divers articles de sellerie générale.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Assembler par piquage et par soudage des éléments d'articles de sellerie générale Monter et installer des éléments d'articles de sellerie générale	00 h 15 min	Tous les candidats répondent individuellement, simultanément et par écrit au questionnaire professionnel en présence d'un surveillant. Il porte sur des connaissances techniques, l'auto-contrôle, les critères HSE, l'organisation et l'entretien du poste de travail.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		04 h 00 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	19/30

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

Sans objet

Informations complémentaires concernant le questionnaire professionnel :

Sans objet

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Confectionner des articles de sellerie générale

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 45 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de l'épreuve pour lui permettre d'observer le candidat.

Pour un jury composé de deux membres, le nombre maximum de candidats à évaluer par session est limité à 12.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Le jury peut solliciter un référent technique, pour intervenir sur les machines et autres équipements en cas de dysfonctionnement.

Le surveillant est présent lors du passage du questionnaire professionnel par les candidats simultanément.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	20/30

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Sellier garnisseur

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	<p>Un atelier de sellerie équipé</p> <p>Pour la vente conseil, prévoir 2 espaces séparés, isolés et équipés au minimum d'une table et de quatre chaises :</p> <ul style="list-style-type: none"> • un premier espace pouvant accueillir le candidat qui prépare ses arguments de la phase 1 ; • un deuxième espace pouvant accueillir le candidat qui présente et échange avec le jury en phase 2. 	<p>Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention.</p> <p>Lors de la phase 1, pour des raisons d'organisation, 2 candidats peuvent être accueillis en simultané.</p>
Questionnaire professionnel	Un local fermé équipé au minimum d'une table et d'une chaise par candidat et pouvant accueillir simultanément tous les candidats.	Sans objet
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges. Les productions des candidats sont préalablement identifiées pour éviter toute confusion

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	21/30

Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Poste de travail	1	Sans objet
	1	Table de coupe	3	Sans objet
	1	Jeu outillage individuel sellier (ciseaux, alêne...)	1	Sans objet
	1	Jeu outillage mécanicien	12	Sans objet
	1	Lot d'accessoires et de fournitures	1	Variable en fonction du sujet de l'épreuve
Machines	1	Machine à piquer plate triple entraînement	1	Machine installée sur une table adaptée permettant de piquer en position assise
	1	Machine à sertir avec jeux de pose	12	Manuelle ou pneumatique
Outils / Outillages	1	Perceuse-visseuse	12	Sans objet
	1	Ciseau électrique	4	Sans objet
	1	Scie à mousse	3	Sans objet
	1	Agrafeuse pneumatique	3	Sans objet
Équipements	1	Lot de matrices pour machine à sertir	12	Adaptables au matériel
Équipements de protection individuelle (EPI) ou collective	1	Vêtements de travail, masques anti-poussière, lunettes, bouchons d'oreilles anti bruit, gants de protection pour la colle	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	22/30

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Matières d'œuvre	1	Matériaux souples : un rouleau de chaque matière utile pour tous les candidats ou dotation de matière	12	Quantité à adapter selon l'épreuve et le nombre de candidat, avec une marge de sécurité suffisante
	1	Lot de fournitures tels que fils, aiguilles, canettes, fermeture à glissière, bande auto agrippante...	1	Quantité à adapter selon l'épreuve et le nombre de candidat, avec une marge de sécurité suffisante
	1	Lot d'accessoires tels que œillets, boutons pression...	1	Variable en fonction du sujet de l'épreuve
	1	Article de sellerie de transport destiné à être confectionné	1	Même modèle pour tous les candidats
Documentations	1	Tissuthèque, catalogue...	12	Sans objet
Autres	1	Calculatrice	6	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	23/30

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Sellier garnisseur est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

Sellier garnisseur véhicule de prestige et de collection Arrêté du 21/11/2024		Sellier garnisseur Arrêté du 21/11/2024	
CCP	Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie	CCP	Contractualiser une prestation de restauration ou de fabrication d'un article de sellerie

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	25/30

ANNEXE 3

GLOSSAIRE DU REFERENTIEL D'EVALUATION (RE)

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer que le candidat possède :

- la compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;
- la connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel d'évaluation. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel d'évaluation.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	27/30

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-01445	01	15/12/2024	16/12/2024	28/30

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

