

Appliquer des techniques de polissage et de lustrage automobile à la polisseuse orbitale et roto-orbitale

Description du métier, de l'activité ou de la situation professionnelle à partir duquel le dispositif visant la certification est initié :

Contexte : L'objectif de cette certification est de permettre à des mécaniciens, carrossiers, professionnels du nettoyage auto et de la préparation automobile de venir renforcer leurs compétences en matière de techniques de polissage et de lustrage. Ces pratiques visent à améliorer l'apparence d'une carrosserie et à protéger les surfaces.

Ces techniques viennent compléter des actions d'esthétisme automobile en matière de carrosserie et de traitement des accastillages. Cette certification vise à la maîtrise des techniques d'utilisation d'une polisseuse orbitale et roto-orbitale

Les activités concernées par la certification sont :

- Estimer l'état d'une carrosserie et déterminer les défauts à traiter
- Utiliser des techniques de polissage en éliminant les imperfections de vernis et de peinture
- Manier avec dextérité les polisseuses électriques et orbitales
- Réaliser un polissage sur peinture d'une partie d'une carrosserie en fonction des défauts à corriger
- Réaliser un lustrage de finition ou de rénovation à l'aide d'un outillage adapté

Pré-requis : Pour réaliser cette certification, le candidat doit être un professionnel en exercice de l'entretien de véhicule ou posséder un projet clairement défini et validé dans les domaines de l'esthétisme automobile, du nettoyage, de la carrosserie, ou de la mécanique automobile.

Référentiel de compétences	Référentiel de certification	
	Modalité(s)	Critères
	<p>Type d'évaluation : Mise en situation réelle et autonome d'un polissage et d'un lustrage en atelier. La réalisation est faite devant le jury de certification</p> <p>Durée de l'épreuve : 2h30</p>	
C1. Effectuer un nettoyage approfondi de la surface de la carrosserie à traiter en enlevant toutes traces de saleté, de poussière et de contaminants de manière à évaluer les défauts à corriger	<p>Livrable : Remplissage d'une fiche d'évaluation recense l'état du véhicule avant sa prise en charge</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Le niveau de saleté de la carrosserie est étudié et détermine le choix des outils, produits et EPI à utiliser

Appliquer des techniques de polissage et de lustrage automobile à la polisseuse orbitale et roto-orbitale

		<ul style="list-style-type: none"> - Le nettoyage est effectué en temps impartis et fait permet de repérer les défauts de carrosserie à traiter
<p>C2. Décontaminer les zones de carrosserie à traiter en utilisant des procédés, des techniques et des produits appropriés de manière à retirer les résidus incrustés dans le vernis de type goudron, sèves des arbres, traces de moustiques, poussières de frein...</p>	<p>Attendu : Observation faite par les membres du jury au travers d'une grille détaillée de notation des critères</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Une analyse de la surface détecte des types de résidus et le choix des produits à appliquer est adapté - Les techniques manuelles et mécaniques utilisées pour décontaminer sont utilisées de manière conforme : le mouvement, la rapidité d'exécution et le rendu ne laisse apparaître aucune trace
<p>C3. Évaluer l'état de la partie de carrosserie à traiter en polissage de manière à identifier les défauts à corriger et d'évaluer le temps et le cout des travaux à réaliser</p>	<p>Livrable : rédaction par le candidat d'un devis détaillé</p>	<p>Un devis présenté au client, il comporte :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Le temps de traitement - Le détail des prestations et le temps impart - La liste des produits précisant son prix en fonction des quantités utilisées - Le coût de la prestation

Appliquer des techniques de polissage et de lustrage automobile à la polisseuse orbitale et roto-orbitale

<p>C4 Sélectionner le matériel et le produit de polissage en fonction de l'état des parties de la carrosserie à traiter en déterminant les types de polisseuse, le type de pads et le port des EPI de manière à effectuer un polissage conforme et en toute sécurité</p>	<p>Attendu : Observation faite par les membres du jury au travers d'une grille de notation détaillant tous les critères de cette compétence</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Les défauts de surface de la carrosserie, la qualité de peinture et de vernis sont contrôlés par un PTG, le calcul de l'épaisseur est maîtrisé et la marge de manœuvre du polissage
		<ul style="list-style-type: none"> - Les parties à traiter sont isolées par une protection de la carrosserie et des arrêtes à proximité de la zone de polissage
		<ul style="list-style-type: none"> - Le matériel adapté à la prestation est sélectionné et exposé sur la table de travail, il est en adéquation en termes de : <ul style="list-style-type: none"> - Type de matériels à utiliser : type polisseuse, petit matériel - Choix des pads vérification de la comptabilité - Choix des abrasifs vérification de la comptabilité - Choix des produits de finition prenant en compte des produits respectueux de l'emprunte Carbone) (composants et quantité) - Le port des EPI est conforme (lunettes, bouchon d'oreille, masque, gants) - L'espace de travail est sécurisé et vérifié au niveau de la ventilation et les risques d'accidents sont mesurés et adapté dans le cadre d'un exécutant en situation de handicap

Appliquer des techniques de polissage et de lustrage automobile à la polisseuse orbitale et roto-orbitale

<p>C5 Ajuster les techniques de polissage et d'abrasion en réalisant des mouvements et des pressions adaptés, en prenant en compte le type de peinture, le niveau de défaut à rectifier de manière à garantir une répartition uniforme du produit et une technique adaptée pour éviter tout risque de marque suite au polissage</p>	<p>Attendu : Observation faite par les membres du jury au travers d'une grille de notation détaillant tous les critères de cette compétence</p>	<ul style="list-style-type: none"> - L'utilisation du polissage démontre une régularité dans les mouvements et les gestes - La vitesse de rotation de la polisseuse est maîtrisée en fonction des outils - La pression exercée sur chaque zone à polir est adaptée en fonction du traitement à apporter et prend en compte l'apparence de la carrosserie (arrêtes, interstices...)
<p>C6 Gérer les techniques de l'abrasion en prenant en compte la zone à traiter, en mesurant le niveau de PTG et la qualité du vernis de manière à identifier le type d'abrasif qui permettra d'affiner le polissage</p>	<p>Attendu : Observation faite par les membres du jury au travers d'une grille de notation détaillant tous les critères de cette compétence</p>	<ul style="list-style-type: none"> - La sélection d'abrasifs est faite en fonction des mesures du PTG - Le choix des abrasifs est conforme à la qualité du vernis de la carrosserie - L'utilisation des abrasifs est progressive du plus gros grain au plus fin - L'application du polissage est contrôlée et en permanence évaluée par des gestes réguliers et progressifs, il satisfait le niveau de correction attendu et ne laisse pas de marques

Appliquer des techniques de polissage et de lustrage automobile à la polisseuse orbitale et roto-orbitale

<p>C7 Contrôler minutieusement la surface après polissage en vérifiant que tous les résidus de polish ou d'abrasif liés au polissage soient retirés à partir de produits nettoyants doux et efficace de manière à rendre un état homogène de la peinture de manière à pouvoir appliquer un lustrage</p>	<p>Attendu : Observation faite par les membres du jury au travers d'une grille de notation détaillant tous les critères de cette compétence</p>	<ul style="list-style-type: none"> - La finition du polissage est vérifiée par : <ul style="list-style-type: none"> - Une surface uniforme et lisse - L'épaisseur de vernis et de peinture a été préservée et ne laisse pas de transition visible entre les zones traitées et non traitées
<p>C8 Appliquer des techniques manuelles de lustrage en démontrant une dextérité dans les mouvements et les méthodes de traitement pour rendre un état uniforme de la peinture après séchage entre les parties polies et le reste de la carrosserie</p>	<p>Attendu : Observation faite par les membres du jury au travers d'une grille de notation détaillant tous les critères de cette compétence</p>	<ul style="list-style-type: none"> - La qualité de l'application d'un lustrage est mesurée par : <ul style="list-style-type: none"> - L'ensemble de la carrosserie est vérifié, toutes les traces de résidus de polissage, poussières et particules sont retirées - Le choix des produits et des outils utilisés est conforme, les quantités d'utilisation des produits sont adaptés, les produits utilisés sont le plus possible dans le respect des normes écologiques - Les mouvements d'exécution sont fluides, réguliers et garantissent une répartition homogène sur toute la surface de la carrosserie, une adaptation est prise en compte sur les zones particulières (contours, coins, angles...)

Appliquer des techniques de polissage et de lustrage automobile à la polisseuse orbitale et roto-orbitale

C9 Vérifier la finition du travail en utilisant différentes sources de lumière pour inspecter toutes les parties travaillées en polissage et s'assurer qu'aucune trace de lustrage reste, que la brillance est uniforme dans l'objectif de démontrer au client l'état parfait du véhicule rendu et apporter le cas échéant des conseils de protection et d'entretien

Attendu : Analyse du rendu par les membres du jury, questions des membres du jury au candidat sur le rendu du travail de polissage et de lustrage, bilan écrit sur la conformité de la finition

- L'évaluation de la qualité finale du lustrage est mesurée par :
 - Une vérification de la brillance homogène sur toute la surface de la carrosserie
 - Une vérification de l'absence de résidu de produits de lustrage