

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 28510**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible (La certification existe désormais sous une autre forme (voir cadre "pour plus d'information"))

Licence Professionnelle : Licence Professionnelle Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION

Université de Caen Normandie

QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION

Président de l'université de Caen, Recteur d'Académie

Niveau et/ou domaine d'activité

II (Nomenclature de 1967)

6 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

200p Méthodes industrielles, 200t Technologies industrielles fondamentales, réalisation du service

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Considérant les demandes émanant des milieux professionnels concernés, le titulaire de la licence interviendra dans le cadre de l'amélioration des performances d'entreprises, tant au niveau du service que de la production.

Dans ce cadre il aura en charge sous les directives du dirigeant de l'entreprise ou d'un responsable hiérarchique de déployer les démarches d'améliorations continues concourant à la réduction permanente des dysfonctionnements et à la création de valeur ajoutée liés aux processus mis en œuvre par les entreprises.

Le titulaire de la licence doit être capable de :

- déployer la démarche Lean auprès de l'ensemble des services,
- implanter les transformations d'organisation et de gestion des flux : analyse des moyens nécessaires, coordination des différents acteurs en phase résolution de problèmes et stabilisation,
- aider les managers à opérer les changements,
- gérer de façon temporelle, administrative et financière le projet (reportings, calculs de rentabilité, business case, ...),
- diagnostiquer la performance d'un processus de délivrance produit ou de service,
- définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche Lean,
- proposer les leviers ou actions d'améliorations les plus pertinents,
- préparer les équipes aux méthodes et outils d'améliorations Lean,
- piloter les actions d'amélioration de la performance des processus,
- mesurer la performance des processus,
- identifier et mettre en œuvre les actions préventives et correctives,
- déployer les bonnes pratiques,
- valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre.

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Les fonctions s'exercent dans des entreprises de tailles variables multinationales ou PME exerçant les secteurs d'activités variés (Aéronautique, Alimentaire, Automobile, Mécanique, Métallurgie, etc.).

Les différents postes actuels et futurs visés sont :

- animateur de la démarche Lean,
- animateur Gestion des flux logistiques,
- Responsable de production ou de secteur de production,
- Responsable du service logistique industrielle,
- Responsables services méthodes et organisation industrielle,
- Responsable stocks et approvisionnement,
- Logisticien,
- Qualiticien,
- Responsable service ordonnancement.

Codes des fiches ROME les plus proches :

H1401 : Management et ingénierie gestion industrielle et logistique

H1402 : Management et ingénierie méthodes et industrialisation

N1301 : Conception et organisation de la chaîne logistique

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Globalement la formation complète comprendra 450 heures de présentiel, 150 heures de projets tuteurés, 15 semaines de stage en entreprise. La licence prévoyant un groupe de stagiaire en contrat de professionnalisation et des étudiants en formation continue, un calendrier commun pourra donc être établi pour l'année faisant figurer les périodes d'enseignement sur site et les périodes en entreprise.

La répartition des volumes horaires affectés à l'opération est la suivante :

- volume des enseignements : 450 heures
- volume du projet tuteuré : 150 heures
- durée du stage : 15 semaines.

Par ailleurs, l'ensemble des heures de formation a été décomposé en 5 unités d'enseignement :

UE1 Outils du développement personnel et professionnel (8 crédits ECTS)

UE2 Connaissance de l'entreprise (8 crédits ECTS)

UE3 Outils de la qualité et d'amélioration de processus (8 crédits ECTS)

UE4 Logistique : Gestion et amélioration des flux (8 crédits ECTS)

UE5 Déploiement de la démarche Lean Manufacturing (8 crédits ECTS)

A chaque étape de la formation, l'aptitude et l'acquisition des connaissances sont appréciées par un contrôle continu et régulier.

La licence est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tuteuré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tuteuré et du stage

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUI NON		COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		Enseignants de l'équipe pédagogique de l'IUT d'Alençon et représentants des milieux professionnels
En contrat d'apprentissage		X	
Après un parcours de formation continue	X		Enseignants de l'équipe pédagogique de l'IUT d'Alençon et représentants des milieux professionnels
En contrat de professionnalisation	X		Enseignants de l'équipe pédagogique de l'IUT d'Alençon et représentants des milieux professionnels
Par candidature individuelle	X		Enseignants de l'équipe pédagogique de l'IUT d'Alençon et représentants des milieux professionnels
Par expérience dispositif VAE	X		SUFCA de l'Université de Caen Normandie et service de la formation continue de l'IUT d'Alençon

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS	ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX
------------------------------------	-------------------------------------

Base légale

Référence du décret général :

Arrêté du 17 novembre 1999 publié au JO du 24 novembre 1999 et au BO n° 44 du 9 décembre 1999

Arrêté du 22 janvier 2014 fixant le cadre national des formations conduisant à la délivrance des diplômes nationaux de licence, de licence professionnelle et de master

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 7 février 2017 accréditant l'Université de Caen en vue de la délivrance de diplômes nationaux : LP Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Décret n° 2002-590 du 24 avril 2002 relatif à la validation des acquis de l'expérience par les établissements d'enseignement supérieur (publié au JO n° 98 du 26 avril 2002)

Références autres :

Pour plus d'informations

Statistiques :

https://www.unicaen.fr/observatoire_unicaen/resultats/resultatslp.html

Autres sources d'information :

www.unicaen.fr/iutalencon/

Site UNICAEN

Lieu(x) de certification :

Université de Caen Normandie

Esplanade de la Paix

CS 14032

14032 CAEN Cedex

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

IUT d'Alençon

Site universitaire d'Alençon, Montfoulon

61250 DAMIGNY

Historique de la certification :

Arrêté du 10 juillet 2015 relatif aux habilitation de l'Université de Caen à délivrer des diplômes nationaux : LP Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

Arrêté du 7 février 2017 accréditant l'Université de Caen en vue de la délivrance de diplômes nationaux : LP Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels