

## Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 31917**

### Intitulé

Un des meilleurs ouvriers de France (diplôme national) Groupe VII: Métiers de l'industrie et métallurgie - Classe 5: Outillage prototypage mécanique

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE	MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE, Le ministre chargé de l'éducation au titre de la profession

### Niveau et/ou domaine d'activité

**III (Nomenclature de 1969)**

**5 (Nomenclature Europe)**

**Convention(s) :**

**Code(s) NSF :**

233 Bâtiment : finitions

**Formacode(s) :**

### Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Les activités exercées portent sur les différents aspects du métier pour le prototypage-outillage avec un niveau d'exigence et un degré d'excellence très élevé. Elles couvrent un vaste champ de tous les travaux d'usinage, en assurant la préparation du travail comprenant l'élaboration du processus opératoire de chacune des phases de fabrication des pièces constitutives d'un ensemble mécanique (définition de la chronologie des opérations, définition des pièces brutes capables, choix des machines-outils, choix des outils, choix des portes-pièces, choix des stratégies d'usinage et des conditions de travail) ; la mise en œuvre comprenant la programmation, configuration et réglage des moyens (machines-outils, outils, portes-pièces), usinage des pièces et assemblage ; le contrôle comprenant le choix des matériels de mesure et de contrôle, étalonnage, réglages, contrôle par des moyens traditionnels et sur Machine à Mesurer Tridimensionnelle.

Les activités consistent à :

- Analyser le cahier des charges du prototype à réaliser
- Choisir des matériaux correspondant et/ ou les plus appropriés
- Usiner les matériaux avec les outils et machines selon les plans et spécifications
- Réalisation du montage d'essais des pièces réalisées (sous-ensembles et ensembles)
- Ajustage des prototypes une fois montés
- Proposition d'améliorations en cas de problème lors de la fabrication, en lien avec les méthodes / industrialisation

Voir le référentiel sur le site du COET-MOF.

- Prendre en charge la demande client et le cahier des charges dans l'entreprise et sur le site pour analyser et identifier les besoins ;
- Établir un processus de fabrication d'un ensemble mécanique ;
- Élaborer le programme de pilotage des machines-outils à commande numérique ;
- Établir un mode opératoire de contrôle ;
- Installer l'environnement de production (porte-pièces, outils et porte-outils) ;
- Mettre en œuvre un moyen de production numérique ou conventionnel ;
- Contrôler une pièce avec des moyens métrologiques conventionnels et une machine à mesurer tridimensionnelle ;
- Assembler les constituants de l'ensemble mécanique ;
- Contrôler la conformité et le réglage des différentes fonctions de l'ensemble mécanique.

Le candidat doit restituer son travail oralement et par écrit avec des moyens de communication numériques présentant les travaux réalisés.

### Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

L'exercice du métier, à ce niveau de compétence, peut s'exercer dans les secteurs des entreprises de la métallurgie PME/PMI pour la construction mécanique, la chaudronnerie, tôlerie et tuyauterie, les structures métalliques, les outillages et moules industriels, les machines spéciales et les plastiques, caoutchouc et composites.

Ouvrier hautement qualifié, chef d'équipe, Bureau des méthodes, Entrepreneur

### Codes des fiches ROME les plus proches :

**F1601** : Application et décoration en plâtre, stuc et staff

### Modalités d'accès à cette certification

#### Descriptif des composantes de la certification :

Les composantes de la certification s'inscrivent dans une demande de validation des compétences du titulaire à un haut degré d'exigence et l'épreuve est, en soi, une modalité de validation de l'expérience acquise.

Elles recouvrent la réalisation d'une œuvre concrète relevant du champ du prototypage mécanique comme l'usinage, dans des conditions unitaires, d'un ensemble mécanique selon les spécifications données par un dessin d'ensemble et les dessins de définition des pièces constitutives. Les pièces mécaniques industrielles n'étant pas toujours obtenues à partir d'un seul procédé d'usinage, l'obtention de l'œuvre nécessitera la mise en œuvre de procédés d'usinage tels que le fraisage et le tournage traditionnel et/ou à commande numérique.

L'œuvre sera examinée par un jury d'experts et elles recouvrent également la transmission des compétences à des jeunes.

Il existe des conditions d'âge : être âgée de vingt-trois ans au moins à la date de clôture des inscriptions et l'œuvre peut être collective dans ce cas le diplôme est décerné à l'équipe ou à certains de ses membres. Le règlement, l'organisation et les sujets sont mis en ligne sur

**Validité des composantes acquises : illimitée**

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUI	NON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant		X	
En contrat d'apprentissage		X	
Après un parcours de formation continue		X	
En contrat de professionnalisation		X	
Par candidature individuelle		X	
Par expérience dispositif VAE	X		voir conditions du concours

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS	ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX
------------------------------------	-------------------------------------

#### Base légale

**Référence du décret général :**

**Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :**

Décret no 2017-87 du 26 janvier 2017 relatif au diplôme « un des meilleurs ouvriers de France » NOR : MENE1636852D

**Référence du décret et/ou arrêté VAE :**

**Références autres :**

#### Pour plus d'informations

**Statistiques :**

Depuis 1924 : 9006 candidats diplômés dans 17 groupes métiers qui représentent 230 métiers

**Autres sources d'information :**

**Lieu(x) de certification :**

**Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :**

**Historique de la certification :**

La mise en place des concours « Un des meilleurs ouvriers de France s'appuie sur le décret du 16 janvier 1935 modifié relatif à l'organisation des expositions nationales du travail, ensemble le décret no 52-1108 du 30 septembre 1952 modifié relatif au même objet ont abrogés. La sanction de ce concours s'est transformée en diplôme à compter du décret du 5 juillet 2001.