

## Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 32381**

### Intitulé

*L'accès à la certification n'est plus possible*

Un des meilleurs ouvriers de France (diplôme national) Groupe XIV Métiers de la communication, du multimédia, de l'audiovisuel, Classe 1 : Imprimerie, communication graphique multimédia, option 2: Technicien(ne) de conduite de systèmes d'impression

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE	MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE, Le ministre chargé de l'éducation au titre de la profession

### Niveau et/ou domaine d'activité

**III (Nomenclature de 1969)**

**5 (Nomenclature Europe)**

**Convention(s) :**

**Code(s) NSF :**

323s Techniques de l'image et du son, métiers connexes du spectacle : production

**Formacode(s) :**

### Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Les activités exercées portent sur les différents aspects du métier de technicien(ne) de conduite de système d'impression avec un niveau d'exigence et un degré d'excellence très élevé. Elles couvrent un vaste de ce professionnel expérimenté qui démontre sa haute maîtrise de l'ensemble des savoir-faire des industries de la communication graphique et son adaptabilité aux continues évolutions technologiques propres à la conduite de systèmes d'impression. Il a une parfaite connaissance amont-aval de la production graphique pour identifier les contraintes techniques de l'entreprise, d'analyser le besoin ou la commande du client, de conseiller utilement l'amont et l'aval de la production.

Les activités consistent à :

- Préparer et régler le système d'impression et ses périphériques ;
- Optimiser l'exploitation à cadences enlevées du matériel : par une attention soutenue aux flux et aux impératifs de production ;
- Utiliser les techniques de gestion et de contrôle de la qualité de toute la plateforme de production ;
- Analyser les évolutions et les applications des langages d'échanges de données tels les JDF ;
- Instruire, gérer et conserver les données qualitatives des travaux ou économiques pour leur exploitation analytique ;
- Prendre en compte la sécurité des personnes et du matériel, le respect des normes professionnelles, de la législation sur

l'environnement, l'hygiène ;

- Contrôler les feuilles d'impression (placement, erreurs d'imposition, orthographe...) ;
- Contrôler et rechercher une amélioration continue de la qualité et de la maîtrise des coûts de production ;
- Réduire les délais de calage, la gâche de matières premières et des consommables et intégrer le rapport client-donneur

d'ordre/entreprise en assumant son rôle entre prépresse et finition.

- Réaliser la coordination et la formation du personnel à la conduite de système ou à l'utilisation de l'ensemble des moyens de production utiles à l'exploitation du système d'impression.

Voir le référentiel sur le site du COET-MOF.

- Définir le produit à réaliser ;
- Choisir le processus de fabrication ;
- Intégrer la gestion des flux de production, conformer le poste de travail et ses périphériques ;
- Réaliser le chiffrage des coûts ;
- Organiser les tâches ;
- Réaliser le lancement et le suivi de la production ;
- Contrôler la qualité des formes et des approvisionnements matières premières et consommables ;
- Réaliser la sécurisation, le suivi des normes et des procédures en appliquant les règles d'hygiène et de sécurité et

d'environnement ;

- Produire le bon à tirer et utiliser tous les moyens de contrôle, respecter les procédures, respecter les délais ;
- Réaliser le suivi et la relation client-donneur d'ordres ;
- Réaliser la remontée des informations en amont, informer l'aval en toute circonstance ;
- Réaliser la conservation des données.

Le candidat doit restituer son travail oralement et par écrit avec des moyens de communication numériques présentant les travaux réalisés.

### Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

L'exercice du métier à ce niveau de compétence peut s'effectuer essentiellement dans des Administrations / Services de l'État, Armée, Communication, Façonnage/routage, Imprimerie, Imprimerie d'édition, Imprimerie de labeur, Imprimerie de presse, Industrie du papier, carton, Industrie graphique, Papeterie

Technicien de conduite de systèmes d'impression, chef d'équipe

**Codes des fiches ROME les plus proches :**

E1301 : Conduite de machines d'impression

## Modalités d'accès à cette certification

### Descriptif des composantes de la certification :

Les composantes de la certification s'inscrivent dans une demande de validation des compétences du titulaire à un haut degré d'exigence et l'épreuve sont, en soi, une modalité de validation de l'expérience acquise.

Elles recouvrent la réalisation d'une œuvre concrète relevant du champ de la conduite des systèmes d'impression où est pris en compte les techniques de prise en compte du dossier de fabrication et des instructions, des choix opérés pour la réalisation, des échanges d'informations et des instructions données au prépresse, de l'excellence des choix libres de difficultés techniques dans le cadre imposé; les techniques de maîtrise de la préparation du système d'impression et des périphériques et des résultats obtenus ; le suivi de production authentifié par des prélèvements si possible horodatés et numérotés présentant les actions de correction et la qualité objective du rendu de l'impression à partir d'une forme complexe, d'aplats, de tramés, d'éléments en réserve, éventuellement de tons métallisés.

L'œuvre sera examinée par un jury d'experts et elles recouvrent également la transmission des compétences à des jeunes.

Il existe des conditions d'âge : être âgée de vingt-trois ans au moins à la date de clôture des inscriptions et l'œuvre peut être collective dans ce cas le diplôme est décerné à l'équipe ou à certains de ses membres. Le règlement, l'organisation et les sujets sont mis en ligne sur le site du COET-MOF.

### Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUI	NON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		
En contrat d'apprentissage	X		
Après un parcours de formation continue	X		
En contrat de professionnalisation	X		
Par candidature individuelle	X		Voir ci-dessus
Par expérience dispositif VAE	X		Voir conditions du concours

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

### LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

### ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

## Base légale

### Référence du décret général :

### Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Décret no 2017-87 du 26 janvier 2017 relatif au diplôme « un des meilleurs ouvriers de France » NOR : MENE1636852D

### Référence du décret et/ou arrêté VAE :

### Références autres :

## Pour plus d'informations

### Statistiques :

Depuis 1924: 9006 candidats diplômés dans 17 groupes métiers qui représentent 230 métiers.

### Autres sources d'information :

<http://www.meilleoursouvriersdefrance.org>

### Lieu(x) de certification :

### Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

### Historique de la certification :

La mise en place des concours « Un des meilleurs ouvriers de France s'appuie sur le décret du 16 janvier 1935 modifié relatif à l'organisation des expositions nationales du travail, ensemble le décret no 52-1108 du 30 septembre 1952 modifié relatif au même objet ont abrogés. La sanction de ce concours s'est transformée en diplôme à compter du décret du 5 juillet 2001.