

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 32401**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible

Un des meilleurs ouvriers de France (diplôme national) Groupe XII Métiers des techniques de précision, Classe 1 : Coutellerie

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE	MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE, Le ministre chargé de l'éducation au titre de la profession

Niveau et/ou domaine d'activité

III (Nomenclature de 1969)

5 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

254 Structures métalliques (y.c. soudure, carrosserie, coque bateau, cellule avion)

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Les activités exercées portent sur les différents aspects du métier du coutelier avec un niveau d'exigence et un degré d'excellence très élevé. Elles couvrent un vaste champ de la coutellerie peut être selon domaine professionnel, ciseleur ; fabricant de couteaux de chasse ; fabricant de couteaux de poche ; fabricant de couteaux de table ; fabricant de couteaux de professionnel. De manière générale il réalise toujours un grand nombre d'opérations et de gestes techniques pour tout produit fabriqué. Il dessine un croquis et découpe son double sur une barre de métal, puis met en forme le métal à chaud pour lui donner la forme choisie : c'est le forgeage. Il procède ensuite à la trempe (chauffage et refroidissement rapides), qui donne à l'acier sa dureté. Puis c'est le façonnage du tranchant, l'émouture et, si besoin, le crantage, qui consiste à réaliser de la microdenture sur une ou deux faces. Le coutelier effectue ensuite le polissage avec des grains abrasifs et l'affûtage, qui donne à la lame son tranchant définitif. Les dernières opérations sur la lame consistent à laver et à dégraisser le métal avec des solutions alcalines, avant de l'essuyer au chiffon pour une présentation parfaite.

Enfin, il assemble les pièces des couteaux dits fermants, monte les lames sur les manches qui ont été emboutis et découpés s'ils sont en métal ou façonnés (ivoire, corne, bois) ou injectés s'ils sont en plastique. Cet assemblage utilise les techniques du rivetage, du collage ou de la soudure.

Les activités consistent à :

- Réaliser le tronçonnage : on découpe les barres d'acier à la longueur donnée ;
- Réaliser le forgeage : on met en forme le métal, à chaud ou à froid ;
- Réaliser le découpage sur presse de la lame dans une plaque d'acier ;
- Réaliser la production de la lame (ébauche).
- Réaliser la trempe, le revenu, le façonnage du tranchant, le dressage, l'émouture et le crantage ;
- Réaliser le polissage, l'affûtage, le lavage, le dégraissage, l'essuyage, l'assemblage et emballage.

Voir le référentiel sur le site du COET-MOF.

- Rassembler la documentation nécessaire pour l'étude ;
- Concevoir un outil fonctionnel ;
- Réaliser les dessins de conception ;
- Organiser le poste de travail, réunir et préparer son outillage ;
- Choisir les matériaux ;
- Forger ou découper les pièces ;
- Réaliser les différents types de coupes et de forges en fonction des pièces ;
- Réaliser le(s) traitement(s) thermique(s) ;
- Mesurer et tester la qualité de coupe ;
- Découper et travailler les pièces non métalliques ;
- Contrôler et enregistrer le suivi journalier des travaux ;
- Contrôler de manière permanente les cotes de vos œuvres.
- Réaliser le montage ;
- Réaliser les ajustages avec le jeu de fonctionnement ;
- Polir toutes les pièces intérieures et extérieures ;
- Réaliser les finitions de l'ensemble des éléments (vis, clous, côtes, tranchant, platine, et planches pour les ciseaux...) ;
- Concevoir et réaliser un support permettant la mise en valeur du produit.

Le candidat doit restituer son travail oralement et par écrit avec des moyens de communication numériques présentant les travaux réalisés.

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

L'exercice du métier à ce niveau de compétence peut s'effectuer essentiellement au sein d'entreprises PME-PMI et artisanales

Coutelier, ciseleur, coutelier d'art, Chef d'équipe, artisan

Codes des fiches ROME les plus proches :

B1603 : Réalisation d'ouvrages en bijouterie, joaillerie et orfèvrerie

B1601 : Métallerie d'art

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Les composantes de la certification s'inscrivent dans une demande de validation des compétences du titulaire à un haut degré d'exigence et l'épreuve sont, en soi, une modalité de validation de l'expérience acquise.

Elles recouvrent la réalisation d'une œuvre concrète relevant du champ de la coutellerie qui comprend pour les **ciseliers (Option 1)**, trois paires de ciseaux imposées et une libre sont exigées, toutes, en deux finitions (brute et finie) ; pour les **couteliers (Option 2)**, sont demandés selon un cahier des charge une dague et un fermant, ce dernier en deux versions (brute et finie), et, en œuvre libre, un fermant dans sa version finie ; pour les **fabricants de couteaux de poche (option 3)**, trois pièces sont à présenter, deux imposées dont une en deux versions (brute et finie), et une libre ; pour les **fabricants de couteaux de table (option 4)**, 10 pièces et un couvert sont exigés ; pour les **fabricants de couteaux de professionnel (option 5)**, 7 pièces et une fourchette de cuisine sont exigées. Les sujets des épreuves finales seront précisés après les épreuves qualificatives.

L'œuvre sera examinée par un jury d'experts et elles recouvrent également la transmission des compétences à des jeunes.

Il existe des conditions d'âge : être âgée de vingt-trois ans au moins à la date de clôture des inscriptions et l'œuvre peut être collective dans ce cas le diplôme est décerné à l'équipe ou à certains de ses membres. Le règlement, l'organisation et les sujets sont mis en ligne sur le site du COET-MOF

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUI	NON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		
En contrat d'apprentissage	X		
Après un parcours de formation continue	X		
En contrat de professionnalisation	X		
Par candidature individuelle	X		Voir ci-dessus
Par expérience dispositif VAE	X		Voir conditions du concours

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Décret no 2017-87 du 26 janvier 2017 relatif au diplôme « un des meilleurs ouvriers de France » NOR : MENE1636852D

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Pour plus d'informations

Statistiques :

Depuis 1924: 9006 candidats diplômés dans 17 groupes métiers qui représentent 230 métiers.

Autres sources d'information :

<http://www.meilleursouvriersdefrance.org>

Lieu(x) de certification :

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Historique de la certification :

La mise en place des concours « Un des meilleurs ouvriers de France s'appuie sur le décret du 16 janvier 1935 modifié relatif à l'organisation des expositions nationales du travail, ensemble le décret no 52-1108 du 30 septembre 1952 modifié relatif au même objet ont abrogés. La sanction de ce concours s'est transformée en diplôme à compter du décret du 5 juillet 2001.