

Qualification brasseur et opérateur brasseur en brasage fort suivant la NF EN ISO 13585

CATEGORIE : B

Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

- Transverse :
- Secteur Chaudronnerie
 - Construction métallique
 - Tuyauterie

Mécanique et travail des métaux,

Maintenance (ouvrage d'art, charpente métallique, équipement industriel)

Armement, Recherche, Mécano-soudage, Ingénierie, microélectronique.

Code(s) NAF : —

Code(s) NSF : 254

Code(s) ROME : H2913, H2911, H2909, H2902

Formacode : 23026

Date de création de la certification : 25/08/2012

Mots clés : CONTROLE, BRASSEUR, BRASAGE, QUALIFICATION

Identification

Identifiant : 679

Version du : 22/06/2015

Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- Article 3.1.2
Assemblages permanents du Décret N° 99-1046 du 13 décembre 1999 portant agrément des qualifications du personnel travaillant par soudage dans la construction et la réparation d'équipements sous pression

Non formalisé :

- NA

Norme(s) associée(s) :

—

Descriptif

Objectifs de l'habilitation/certification

Réussir l'épreuve pratique d'un assemblage brasé sous la surveillance d'un Organisme Notifié, conforme à la norme en vigueur.

Obtenir la certification demandée afin de transférer son savoir, et son savoir être, en savoir-faire sur la fabrication

Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- Adéquation entre la certification, le CQPM soudeur industriel et les qualifications soudeurs correspondant aux différents secteurs d'activités.

Descriptif général des compétences constituant la certification

Savoir interpréter un document (DMOB) Savoir comprendre une préparation

Exécuter un assemblage brasé

Public visé par la certification

Tous publics

Respecter les énergies

Savoir réparer un défaut

Contrôler visuellement l'assemblage

Connaitre et respecter les règles de sécurité appliquées au brasage

Modalités générales

Evaluation pré formative,

Formation, mise en situation réelle

Mise en situation en entreprise,

Durée variable en fonction de l'objectif,

Examen devant Organisme Notifié

Liens avec le développement durable

niveau 2 : certifications et métiers pour lesquels des compétences évoluent en intégrant la dimension du développement durable

Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

Pour l'individu

Après l'obtention de la certification selon NF EN ISO 13585

, le brasseur à l'autorisation de pouvoir braser sur les assemblages soumis aux exigences de qualité définies.

Reconnaissance de son excellence gestuelle, professionnelle et acuité visuelle.

Pour l'entité utilisatrice

Posséder de la main d'œuvre qualifiée,

Améliorer la production et la qualité des assemblages,

Respecter les procédures définies et règles applicables

Se positionner sur des appels d'offres internationaux,

Respecter les objectifs qualité de l'entreprise

Evaluation / certification

Pré-requis

Aptitude physique, visuelle et gestuelle,

Nécessité de satisfaire le niveau d'exigence requis pour se présenter à l'épreuve de qualification

Connaitre le réglage des paramètres de brasage et de préparations des pièces à braser.

Compétences évaluées

Etre capable de :

Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de brasage,

Centre(s) de passage/certification

- Supervisé par APAVE, BUREAU VERITAS, ASAP
- Dans tous les organismes de formation utilisant le soudage, répartis sur le territoire
- Dans les entreprises utilisatrices du soudage en fabrication, réparties

Prendre en compte la préparation des bords,

Braser en toutes positions, sans défaut

Réparer des défauts dans un joint brasé

Contrôler visuellement la qualité de la préparation et de la brasure réalisée.

Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

Aucun niveau scolaire, seule la compétence gestuelle est prise en compte

sur le territoire

La validité est Permanente

Possibilité de certification partielle : non

Matérialisation officielle de la certification :

Qualification de soudeur suivant norme NF EN ISO 13585

Plus d'informations

Statistiques

APAVE, (20 000/an)

BUREAU VERITAS (9500/an)

ASAP.(13 600/ an)

Autres sources d'information

www.apave.com

www.bureauveritas.fr

www.asap-pression.com