

Certification utilisation machine à mesurer 3 D

CATEGORIE : C

Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

- Transverse :
- **De la PME/PMI au grand groupe.**
 - **Activité manufacturière de produits (ensemble et sous-ensemble) des secteurs hi-tech : aéronautique, automobile, médical... partout où la précision des dimensions et des formes est important. Pièces (rigides et souples) métalliques, composites, plastiques, ...**

Code(s) NAF : 29.32Z, 30.30Z, 29.10Z, 28.41Z

Code(s) NSF : 251n, 115b, 115f

Code(s) ROME : H1506, H1502, H1402, H1301, H1203

Formacode : —

Date de création de la certification : 10/04/2012

Mots clés : Aukom, Coffmet, Tridimensionnelle, Métrologie

Identification

Identifiant : 2251

Version du : 05/07/2016

Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- [Modèle allemand AUKOM - une référence internationale dans la métrologie 3D : Le concept de formation AUKOM suivi par COFFMET fait partie d'un projet de recherche mené par le FQS et la Chair Quality Management and Manufacturing Metrology \(QFM\) de l'Université d'Erlangen-Nüremberg, financé par le ministère fédéral allemand des Affaires économiques et de la Technologie.](#)

Non formalisé :

- COFFMET_PEUGEOT_courrier_soutien
- COFFMET_CETIM_courrier_soutien
- COFFMET_ZEISS_courrier_soutien
- COFFMET_HEXAGON_courrier_soutien

Descriptif

Objectifs de l'habilitation/certification

COFFMET Niveau 1 : Utilisateur machine à mesurer 3D

Cette certification permet :

- A l'individu de mettre en œuvre des mesures ou une campagne de mesure sur une machine à mesure tridimensionnelle
- Puis d'en analyser les résultats.

Pour A et B cela s'effectue à un niveau « utilisateur », les réglages et stratégies de mesure et de campagne étant décidés à un niveau plus expert (COFFMET NIVEAU 2 METROLOGUE)

Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- Non

Descriptif général des compétences constituant la certification

Description : la personne met en œuvre des mesures et des campagnes de mesure qu'elle comprend. Elle est capable de repérer des problèmes qui peuvent surgir et d'alerter les responsables.

Préparer le processus de contrôle
Calibrer le capteur
Réaliser la mesure ou la campagne de mesures
Analyser les résultats

Public visé par la certification

- Techniciens, Techniciens supérieurs, Ingénieurs. Salariés ou demandeurs d'emplois.
- Toutes personnes travaillant dans la métrologie (bureau d'études et plus largement à toutes les personnes de la chaîne de conception des produits De la PME/PMI au grand groupe.

Modalités générales

La formation aboutissant à la certification COFFMET niveau 1 a lieu en entreprise (Cf. liste des membres COFFMET),

La durée de cette formation est à titre indicatif de 5 jours entiers et consécutifs.

Un support de stage entièrement en français est remis au stagiaire. Ce document est régulièrement mis à jour pour être au plus près des évolutions technologiques.

L'examen est organisé en fin de formation.

Liens avec le développement durable

Aucun

Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

Pour l'individu

Types d'emplois accessibles :

Production/métrologie - Postes d'exécution :

La personne est capable de mettre en œuvre des campagnes de mesure tridimensionnelle. Elle est capable de repérer des problèmes qui peuvent surgir et d'alerter les responsables.

Et aussi

Bureau d'études : Meilleure conception des pièces ce qui entraîne une augmentation de la qualité et de la productivité.

Ventes : La personne est capable de comprendre les besoins des clients métrologues.

La France manque de métrologues ; proposer cette certification sur son CV augmente l'employabilité des diplômés COFFMET. Cela est vrai aussi à l'international.

Pour l'entité utilisatrice

Employés aux compétences connues et reconnues internationalement
Equivalence des certificats COFFMET 1, 2 et 3 avec les certificats AUKOM 1, 2 et 3
Langage métrologie tridimensionnelle universel : différents centres de production, en France et à l'étranger, parlent la même langue et se comprennent
Suppression des erreurs et ambiguïtés entre les personnes travaillant sur un même projet
Réduction des coûts de qualité

Evaluation / certification

Pré-requis

Posséder un bagage technique.

Mini : Bac/ Bac +2 ou expérience professionnelle dans le domaine de la métrologie 3D.

Compétences évaluées

1) Préparer le processus de contrôle

2) Calibrer le capteur

3) Réaliser la mesure ou la campagne de mesures

4) Analyser les résultats

Compétence 1) Préparer le processus de contrôle

Identifier le moyen de mesure 3D

Identifier les capteurs

Identifier les tolérances dimensionnelles

Identifier les systèmes de référence

Identifier les éléments géométriques

Identifier les constructions géométriques

Vérifier les bonnes conditions de mesurage

Compétence 2) Calibrer le capteur

Définir le type de palpeur

Vérifier la calibration

Analyser les résultats de la calibration

Démarrer le programme de mesure

Centre(s) de passage/certification

- www.zeiss.fr/metrologie
CARL ZEISS 100 Route de Versailles 78160 Marly-le-Roi 25 Rue Saint-Blaise 72300 Sablé-sur-Sarthe
- www.ctdec.com CTDEC 750 Avenue de Colomby 74300 Cluses
- www.cetim.fr/cetim.fr/boutique/formati
CETIM 52 Avenue Félix Louat 60300 Senlis
- www.faroeurope.com FARO
13 rue de la Perdrix - Bât Les Sittelles Hall E, Hall D 93290 Tremblay-en-France
- www.hexago-nmetrology.com HEXAGON
32 Avenue de la Baltique 91140 Villebon-sur-Yvette
57 Avenue Jean Monnet, Bâtiment 4, 31770 Colomiers
- www.renishaw.fr RENISHAW
15 Rue Albert Einstein 77-420 Champs-sur-Marne
- www.mitutoyo.fr/fr_f-r/services-assistance/formation/ MITUTOYO 123 Rue de la Belle Étoile, - Roissy En France 95957-Roissy CDG Cedex Parc mail 523, cours du 3ème millénaire 69791 Saint-Priest
- www.werthfrance.com - WERTH FRANCE Le Montréal, 19bis Avenue du Québec 91940 Villebon-sur-Yvette

Définir le système de coordonnées de la pièce

Gérer les modes de marche et arrêt

Compétence 3) Réaliser la mesure ou la campagne de mesures

Démarrer le programme de mesure

Définir le système de coordonnées de la pièce

Gérer les modes de marche et arrêt

Compétence 4) Analyser les résultats

Lire un procès-verbal de contrôle

Représenter les résultats sous forme graphique

Capitaliser

Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

Non

La validité est Permanente

Possibilité de certification partielle : non
Matérialisation officielle de la certification :
CERTIFICAT papier COFFMET NIVEAU 1 Document signé par l'examineur et le président de COFFMET (et remis dans un délai de 15 jours)

Plus d'informations

Statistiques

Formation COFFMET N1 à N3

2014 : 80

2015 :120

2016 (Prévisions) : 160

Candidats ayant passés avec succès l'examen

Autres sources d'information

<http://www.coffmet.fr/index.html>

<http://www.aukom.info/en.html>

Et tous les sites des membres de COFFMET.