

## Certificat d'acquis professionnels Technicien QHSE

CATEGORIE : B

### Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

Transverse : ■ **Tous les secteurs peuvent être concernés**

Code(s) NAF : **85.59A**, **71.20B**, **71.12B**, **70.22Z**,  
**52.24A**, **38.11Z**, **35.23Z**, **29.32Z**,  
**28.93Z**, **25.94Z**, **21.20Z**, **10.61A**,  
**36.00Z**

Code(s) NSF : **100**

Code(s) ROME : **M1402**, **H1502**, **H1303**, **H1302**

Formacode : **31307**

Date de création de la certification : **01/01/2015**

Mots clés : **qualité**, **environnement**, **QSE**,  
**Technicien QHSE**

### Identification

Identifiant : **1757**

Version du : **07/04/2017**

### Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- [les exigences des normes ISO 9001, ISO 14001, et OHSAS 18001](#)

Non formalisé :

- **Répondre aux besoins des organisations de démontrer les compétences de leur technicien QHSE**

Norme(s) associée(s) :

—

### Descriptif

#### Objectifs de l'habilitation/certification

Certifier la capacité à gérer la documentation d'un système de management QSE et à vérifier sur le terrain la bonne mise en application opérationnelle. Attester de la connaissance des principales réglementations HSE et de la maîtrise des outils de communication associés aux systèmes QSE.

#### Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- aucun

#### Descriptif général des compétences constituant la certification

'- Etre capable de mettre en œuvre les actions opérationnelles et d'améliorer la documentation d'un système de management QSE et de vérifier son applicabilité sur le terrain.

'- Etre capable de maîtriser les outils nécessaires à la communication dans le cadre d'un système QSE: sensibilisation, communication interne, communication externe.

'- Etre capable de voir l'application des principales réglementations Environnement et Sécurité- Santé au Travail sur le Terrain

'- Etre capable de proposer des solutions opérationnelles QSE pour répondre à des non conformités relevées

'- Etre capable de mener des actions de relevés d'informations nécessaires à l'amélioration continue du système de management QSE.

### Public visé par la certification

- Technicien Qualité
- Technicien Environnement, ou sécurité
- Technicien QSE ou QHSE
- Toute personne en charge de la documentation d'un système de management
- Assistante qualité, environnement, Sécurité ou QSE

- Toute personne en reconversion professionnelle souhaitant devenir Technicien QHSE

## Modalités générales

La certification est accessible après un parcours obligatoire de formation au métier de Technicien QHSE de 6 jours

## Liens avec le développement durable

niveau 2 : certifications et métiers pour lesquels des compétences évoluent en intégrant la dimension du développement durable

## Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

### Pour l'individu

1- permettre aux techniciens QSE de démontrer leurs compétences nécessaires à la mise en œuvre des normes ISO 9001, ISO 14001, et OHSAS 18001 notamment lors d'audit de systèmes de management en remplissant les exigences de compétences des normes.

2- valoriser et vendre ses compétences auprès d'entreprises dont les donneurs d'ordres exigent les certifications ISO9001, ISO 14001, OHSAS 18001

3- attester de sa capacité à mener des actions opérationnelles QSE en vue de réussir les certifications de système QSE

### Pour l'entité utilisatrice

1- être assurés des compétences de leur technicien

2- répondre aux exigences des paragraphes 7.2 des normes ISO 14001, et ISO 9001, ainsi que le paragraphe 4.4.2 de la norme OHSAS 18001.

3- être assuré de la bonne réalisation des actions opérationnelles inscrites aux plans d'actions des systèmes de management qualité sécurité environnement.

## Evaluation / certification

### Pré-requis

#### Formation initiale et Expérience professionnelle :

Avoir une expérience professionnelle d'1 an dans les systèmes de management ou avoir un diplôme de niveau Bac et 2 ans d'expérience professionnelle

#### Formation au métier de Technicien QHSE :

Avoir suivi une formation métiers de Technicien QHSE de 6 jours (42 heures) minimum (dans les 2 années précédant l'examen).

### Compétences évaluées

La capacité à mettre en œuvre des actions opérationnelles dans le cadre d'un système de management QSE

La capacité à communiquer et à sensibiliser les collaborateurs dans le domaine QSE en conformité avec le système de management en place

### Centre(s) de passage/certification

- AFNOR Compétences - 11 rue Francis de Préssensé 93571 La Plaine Saint Denis Cedex
- AFNOR Compétences - Immeuble M + M 177, rue Garibaldi 69003 Lyon Cedex 03

La capacité à améliorer la documentation opérationnelle d'un système QSE

La capacité à trouver des solutions et à collecter des informations nécessaires à l'amélioration continue d'un système QSE

*Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)*

Pas de niveaux

---

La validité est Permanente

**Possibilité de certification partielle :** non

Matérialisation officielle de la certification :

Certificat d'acquis professionnels

## Plus d'informations

### *Statistiques*

18 techniciens QHSE certifiés en 2015.

17 techniciens QHSE certifiés en 2016.

80 personnes formées depuis 2010

### *Autres sources d'information*

[www.afnor.org/formation](http://www.afnor.org/formation)