

## Conduite de la bobineuse de la machine à papier

CATEGORIE : C

### Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

Spécifique : ■ **Industrie - Papier et carton**

Code(s) NAF : **17.29Z**, **17.24Z**, **17.23Z**, **17.22Z**,  
**17.21B**, **17.21A**, **17.12Z**, **17.11Z**,  
**17.21C**

Code(s) NSF : **226u**, **226s**

Code(s) ROME : **I1310**, **H3101**, **H3102**

Formacode : **22884**

Date de création de la certification : **01/01/2015**

Mots clés : **Industrie**, **fabrication**, **Production**,  
**Certification de compétences**

### Identification

Identifiant : **2600**

Version du : **29/05/2018**

### Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- [Etude des besoins en formation et recrutement de l'Intersecteur Papier Carton](#)

Non formalisé :

- [Courriers des entreprises](#)

### Descriptif

#### Objectifs de l'habilitation/certification

La Certification de Compétences Professionnelles permet de valider les compétences des salariés concernant la conduite de bobineuse.

Cet équipement situé après la machine à papier divise la « bobine mère » en « bobine fille » plus petite destinée aux besoins finaux du client.

Le but est d'enrouler le produit fini sur des mandrins carton sans défauts d'enroulage et selon des caractéristiques adaptés aux besoins du client.

Cette certification permet aux titulaires de la certification de mieux appréhender leurs rôles et missions et de proposer des solutions pertinentes en termes de qualité ou de productivité.

#### Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- Cette certification est en lien, au niveau des connaissances concernant la conduite de bobineuse, avec le CQP Aide conducteur/ opérateur de machine à papier.

#### Descriptif général des compétences constituant la certification

Les compétences / capacités attestées par la certification sont de:

*Réaliser la surveillance et le contrôle des paramètres de production de la bobineuse*

*Réaliser les contrôles et mesures en cours de production*

#### Modalités générales

Le parcours de certification se déroule selon les modalités suivantes :

### Public visé par la certification

Salariés

Un positionnement individuel afin d'identifier le niveau de connaissances et de compétences du candidat à l'aide d'un support élaboré par Unidis Stratégie & Avenir et ainsi d'individualiser le parcours de formation  
Un parcours de formation adapté d'une durée de 2 à 5 jours (en fonction des résultats du positionnement)  
alternant apports théoriques, exemples concrets de produits et équipements et mise en pratique  
Une évaluation des connaissances et des compétences acquises en fin de formation

## *Liens avec le développement durable*

niveau 2 : certifications et métiers pour lesquels des compétences évoluent en intégrant la dimension du développement durable

## Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

### *Pour l'individu*

La certification permet aux individus d'attester de leurs connaissances et compétences concernant la conduite de la bobineuse. Elle leur permet également de mieux appréhender leurs rôles et missions.

### *Pour l'entité utilisatrice*

La certification permet aux entreprises utilisatrices de rendre ses salariés :

acteurs de la réduction des pertes de matières au cours du procédé de fabrication  
garants de la qualité ou de productivité de leur production dans leur champ de responsabilité (il est le dernier maillon de la chaîne du contrôle de la qualité du produit fini).

## Evaluation / certification

### *Pré-requis*

Aucun

### *Compétences évaluées*

Réaliser la surveillance des paramètres de production de la bobineuse

Identifier les procédés mis en œuvre pour la production de bobine (bobinage, coupe ...)

Identifier les différents équipements et leur rôle

Expliquer le principe de fonctionnement des différents équipements

Identifier les paramètres associés à la conduite des différents équipements

Expliquer l'influence des paramètres de réglages sur la qualité de la bobine

Expliquer le rôle et le principe de fonctionnement des boucles de régulation sur le procédé

Identifier les dérives les plus courantes et leur impacts sur le procédé et la qualité du produit

Réaliser les contrôles et mesures en cours de production

Identifier les contrôles et mesures

Réaliser les contrôles

Identifier les causes principales de défauts

Identifier les écarts (défauts d'une bobine) et proposer des actions correctives

*Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)*

### Centre(s) de passage/certification

- Les évaluations sont réalisées dans les centres de formation et sites labellisés par Unidis Stratégie et Avenir, au sein d'une entreprise ou à distance.

Aucun

---

La validité est Permanente

**Possibilité de certification partielle :** non

Matérialisation officielle de la certification :

Le candidat obtient un parchemin attestant de la certification professionnelle « Conduite de la bobineuse de la machine à papier »

## Plus d'informations

### *Statistiques*

En 2017, 45 personnes ont suivi la formation

### *Autres sources d'information*

[www.unidis.fr/strategie-et-avenir](http://www.unidis.fr/strategie-et-avenir)