

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 4655**

Intitulé

L'accès à la certification n'est plus possible

Coordonnateur en soudage et construction soudée (technicien supérieur)

Nouvel intitulé : Coordonnateur en soudage et construction soudée

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Institut de soudure (IS) - Ecole d'adaptation aux professions du soudage (EAPS)	Directeur EAPS

Niveau et/ou domaine d'activité

III (Nomenclature de 1969)

5 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

254s Soudage, assemblage, pose, d ensembles métalliques et de chaudronnerie

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Le spécialiste en soudure et constructions soudées peut exercer dans tous les domaines industriels : transports (automobile, ferroviaire, maritime), énergie, constructions, chaudronnerie, chimie, recherche et dans l'enseignement - formation. Selon l'activité et l'organisation de l'entreprise, ses fonctions peuvent être :

1) dans le domaine de la fabrication :

- au service des méthodes, il réalise des gammes de fabrication , calcule des temps de soudage et des volumes de produits d'apport nécessaire à la fabrication (organisation du travail)

- au service bureau d'études, il conçoit les plans et assiste un ingénieur calcul par exemple (étude de fabrication)

- au service de la qualité il gère, suit les qualifications de mode opératoire, et de soudeurs

Il prépare les plans qualité en accord avec le service méthodes.

Il rédige la documentation technique :

- les spécifications d'achat pour les approvisionnements (produits sidérurgiques, consommables, matériel de soudage....)

- les spécifications de soudage et de montage (séquence de soudage pour limiter les retraits et les déformations...).

Par ailleurs, il détermine un prix de revient et situe la fabrication dans son contexte économique pour effectuer les choix des moyens.

Il assure le respect de règles d'hygiène sécurité et se tient informer de l'évolution des normes et disposition dans ce domaine

Il sait choisir un produit d'apport pour satisfaire les caractéristiques métallurgiques, chimiques et mécaniques.

Il est aussi capable d'analyser et d'interpréter une coupe macrographique (par exemple) et de mettre en place les actions correctives nécessaires (si besoin).

Il règle les postes de soudage, et diagnostique une panne éventuelle (maintenance de premier niveau)

Il est capable de monter un projet (investissement, action de progrès, audit...) en tenant compte des aspects techniques et économiques.

Il valorise et présente son travail par écrit ou/et à l'oral grâce à la maîtrise de l'outil informatique et audiovisuel.

Il définit les plans de formations en rapport avec le soudage pour le personnel concerné (personnel exécutant, agent de maîtrise...)

2) dans le domaine technico-commercial

Il connaît techniquement les produits à vendre avec les applications possibles et les limites.

Il est donc très apprécié des industriels dans un rôle de conseiller technique.

Il a aussi pour rôle de former techniquement les vendeurs qui n'ont pas les compétences techniques suffisantes pour démarcher les entreprises.

Il assure les démonstrations de matériels ou de produits d'apport.

Il connaît les circuits commerciaux, les relations acheteurs -fournisseurs.

Il dialogue avec les utilisateurs pour répondre au mieux à leur besoin

Il mène les négociations jusqu'à sa conclusion : la commande, l'achat par le client

3) dans le domaine de l'inspection et du contrôle :

Il met en œuvre les techniques de contrôle (radiographie, ressuage, magnétoscopie, ultrason)

Il suit les qualifications valide toutes les étapes (matière, préparation, position, contrôle des paramètres en cours de soudage, contrôle de la soudure en finale et interprétation des résultats) pour attester de la conformité de la qualification

Il supervise les travaux neufs ou réparation en atelier ou sur chantier pour s'assurer que les procédures et instructions sont respectées.

Il se charge de faire appliquer la réglementation s'il y a lieu, les normes et spécifications

Les capacités attestées :

1) dans le domaine de la fabrication :

- maîtriser les coûts de la fabrication, notamment en vue d'établir des devis,

- connaître et maîtriser les techniques de soudure (déformations dues au retrait en soudage, séquences de montage et de soudage cerner un problème industriel...),

- connaître et maîtriser les règles de sécurité liées au domaine de la soudure,
- connaître et maîtriser les méthodes de rédaction des spécifications à caractère réglementaire ou normatif,
- connaître et maîtriser les règles techniques de calcul de dimensionnement
- être capable de définir, d'effectuer et de modifier des plans de fabrication,
- maîtriser les méthodes de contrôle
- être capable de proposer des actions de progrès: rédiger études techniques,
- maîtriser l'ensemble des problèmes liés à la technologie de mise en œuvre des procédés de soudage et des techniques associées,
- savoir interpréter les résultats des essais mécaniques et métallographiques en fonction des codes, normes et spécification.

2) dans le domaine technico - commercial :

- connaître et maîtriser les méthodes de rédaction et de présentation d' un rapport technique et technico - commercial,
- connaître et maîtriser les techniques d'encadrement et d'animation (plan de formation de personnels, coordination des capacités humaines et matériels...),
- connaître les plans d'investissements (technique et financier),
- connaître les techniques de gestion des budgets,
- être capable de donner les informations nécessaires à l'évolution des matériels dont il a la charge,
- maîtriser les techniques de vente, connaître les coûts de fabrication, en vue notamment d'établir un budget,
- maîtriser les techniques de veille concurrentielle.

3) dans le domaine de l'inspection et du contrôle :

- connaître et maîtriser les techniques de contrôle en vue de comparer leurs coûts,
- connaître et maîtriser la réglementation en vigueur,
- connaître et maîtriser les réglages des matériels de contrôle
- être capable d'évaluer, d'interpréter et de décider de la conformité d'un contrôle en fonction des codes, normes et spécifications applicables,

connaître et maîtriser les techniques de rédaction des spécifications et instructions techniques de contrôle.

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Le spécialiste en soudure et constructions soudées peut exercer son métier dans des entreprises dont l'activité relève de la métallurgie, du transport, de la pétrochimie, de la construction, du nucléaire, de l'énergie.

Types d'emplois accessibles : - Technicien en fabrication

- Technicien en méthode
- Technicien en Bureau d'étude
- Technicien en Qualité
- Inspecteur
- Agent d'encadrement
- Agent de maîtrise

Codes des fiches ROME les plus proches :

H2504 : Encadrement d'équipe en industrie de transformation

H1506 : Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux

H1301 : Inspection de conformité

H1404 : Intervention technique en méthodes et industrialisation

H2503 : Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

La certification comporte cinq composantes : technologie du soudage, métallurgie, fabrication-conception, contrôle non destructif, communication coordination. L'évaluation repose sur les éléments suivants :

- un contrôle continu des connaissances, réalisé sous forme de QCM, questions rédactionnelles, d'examen écrits, de travaux pratiques et d'études pratiques de fabrication; Coeff 20

une épreuve pratique de soudage : Coeff 5

- d'examens de fin d'année composés de:

* épreuves écrites : Coeff 11

* rapport de stage : Coeff 6

* épreuves orales : Coeff 8

Le stage a une durée de huit semaines

Une note d'assiduité intervient en contrôle continu des connaissances.

Validité des composantes acquises : non prévue

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION

QUINON

COMPOSITION DES JURYS

Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		1 président représentant de l'Association Française du Soudage (11 %) ; 4 personnes du corps enseignant (procédés, métériaux, calcul, fabrication) (44 %) ; 3 industriels (34 %) ; 1 représentant de l'Association des Anciens Elèves (11 %)
En contrat d'apprentissage		X	
Après un parcours de formation continue	X		idem
En contrat de professionnalisation		X	
Par candidature individuelle		X	
Par expérience dispositif VAE prévu en 2005	X		idem

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 1er août 2006 publié au Journal Officiel du 24 août 2006 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, avec effet au 24 août 2006, jusqu'au 24 août 2011.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Arrêté du 29 juillet 1993 publié au Journal Officiel du 26 août 1993 portant homologation de titres et diplômes de l'enseignement technologique sous l'intitulé 'Certificat de technicien supérieur EAPS'.

Arrêté du 10 janvier 1997 publié au Journal Officiel du 31 janvier 1997 portant homologation de titres et diplômes de l'enseignement technologique sous l'intitulé 'Technicien Supérieur de l'Ecole d'Adaptation aux Professions du Soudage (EAPS)'

Arrêté du 3 octobre 2002 publié au Journal Officiel du 12 octobre 2002 portant homologation de titres et diplômes de l'enseignement technologique.

Observations : Titre initialement homologué sur le site de Villepinte (95). L'homologation est prolongée jusqu'au 31 décembre 2003.

Décret n° 2004-171 du 19 février 2004 modifiant le décret n° 2002-616 du 26 avril 2002 relatif au répertoire national des certifications professionnelles (publié au Journal Officiel du 22 février 2004). La validité du titre est prorogée jusqu'au 31 décembre 2005.

Pour plus d'informations

Statistiques :

20 titulaires de la certification par an.

Autres sources d'information :

<http://www.eaps-igrouppe.com>

Lieu(x) de certification :

INSTITUT DE SOUDURE - ECOLE D'ADAPTATION AUX PROFESSIONS DU SOUDAGE (EAPS) Espace Cormontaigne
4, bd Henri Becquerel
57970 Yutz-Thionville

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Historique de la certification :

Anciens libellés : - 'Certificat de technicien supérieur EAPS' (Arrêté du 29 juillet 1993 publié au Journal Officiel du 26 août 1993)

- Technicien Supérieur de l'Ecole d'Adaptation aux Professions du Soudage (EAPS)' (Arrêté du 10 janvier 1997 publié au Journal Officiel du 31 janvier 1997)

Certification précédente : Technicien Supérieur de l'Ecole d'Adaptation aux Professions du Soudage (EAPS) (Fiche incomplète)

Certification suivante : Coordonnateur en soudage et construction soudée