

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 28722**

Intitulé

CQP : Certificat de qualification professionnelle Metteur au point en maroquinerie

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche maroquinerie - Fédération française de la maroquinerie (FFM)	Délégué général

Niveau et/ou domaine d'activité

Convention(s) :

3157 - Industries de la maroquinerie, articles de voyage, chasse-sellerie, bracelets en cuir

Code(s) NSF :

243 Cuir et peaux

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Partir d'un prototype, d'un modèle, d'un cahier des charges et de données techniques, le/la metteur au point réalise des prototypes industriels et des pré-séries d'articles de maroquinerie (sacs, petites maroquineries, articles de voyage et de sport,...) en vue de la mise au point de la production en série.

Il/elle vérifie la faisabilité de l'article en fonction des indications du cahier des charges, des données techniques et de qualité fournies, ...

Il/elle définit la gamme de coupe au regard des pièces composant l'article, des matières (cuirs, étoffes et autres matériaux) utilisées et des procédés. Il/elle commande les outils de coupe, de surcoupe et les gabarits qui serviront à fabriquer l'article. Il/elle conçoit avec le technicien méthodes le processus d'assemblage, les procédés de réalisation en vue du lancement des pré-séries puis des séries.

Il/elle prépare et réalise les prototypes industriels et les préséries en tenant compte des procédés de réalisation déterminés par rapport aux critères de qualité, aux contraintes techniques, fonctionnelles et esthétiques du modèle. Les prototypes industriels et les pré-séries peuvent être réalisés en totalité ou en partie par le/la metteur au point. Il/elle peut confier certains travaux au personnel de production. Dans ce cas, il/elle supervise et contrôle les opérations et la conformité des pré-séries.

Il/elle porte une attention constante à la faisabilité du modèle et à son industrialisation. Il/elle recherche et propose des solutions d'amélioration ou d'optimisation (qualité, rapidité et facilité d'exécution). Il/elle connaît les contraintes et les impératifs techniques et économiques de production et de l'entreprise. Il/elle participe à la conception ou à l'adaptation du dossier d'industrialisation en collaboration avec le technicien méthodes.

Après la phase d'industrialisation et la validation des pré-séries, il/elle suit la production en cours en veillant à l'application des procédés et des critères qualité définis à chaque poste de travail. Il/elle participe à l'optimisation et l'amélioration des procédés en cours. Il/elle contrôle la qualité des produits finis au regard du cahier des charges. Il/elle peut former le personnel sur les nouveaux modèles avant le lancement des séries. Il/elle peut apporter un appui technique au personnel en cours de production.

Il/elle exécute les principales activités suivantes :

- Analyse du modèle, de la faisabilité technique et conception du processus de fabrication.
- Détermination des besoins en matériaux et outils
- Réalisation des prototypes industriels et lancement des pré-séries
- Participation à la conception du dossier d'industrialisation et actualisation de la base de données
- Participation au suivi de la production

Le titulaire de la certification est capable de :

- Repérer les spécifications du modèle
- Concevoir une gamme de coupe
- Concevoir un processus de montage et finition
- Réaliser tout ou partie des prototypes industriels et des pré-séries
- Contrôler et évaluer la conformité des matières, des procédés et des articles
- Formaliser des documents techniques et transmettre les informations

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Le secteur d'activité concerné est celui des industries et entreprises de la maroquinerie.

- Entreprises, industries de maroquinerie, bureaux des méthodes.
- TPE ou PME dans le luxe, haut de gamme et moyen de gamme.
- Artisanat

La Maroquinerie regroupe des activités professionnelles dont la production est très diversifiée et qui se déclinent en nombreuses spécialités : fabrication de sacs à main ou de voyage, d'articles de poche, de bracelets montre, de portefeuilles, de ceintures, etc. Le sellier fabrique ses créations à la main grâce au point dit « sellier ». Le sellier-harnacheur réalise spécifiquement tout l'équipement du cheval : selle et filet. Le gainier quant à lui s'occupe du revêtement en cuir des écrans, coffrets ou présentoirs de vitrine... Aujourd'hui, d'autres produits se développent comme les sièges automobiles et motos.

Après avoir connu des mutations profondes tant dans les circuits traditionnels de production et de commercialisation que dans la structure de ces entreprises, le marché de la maroquinerie semble retrouver du souffle. Portée par la santé florissante du secteur du luxe ainsi que par l'engouement des français et des étrangers pour les articles de mode, la maroquinerie a aujourd'hui le vent en poupe. Les fabricants

jouent la carte de la diversification et de l'innovation. Le métier de maroquinier, issu d'une ancienne tradition de savoir-faire a su s'adapter aux nouvelles exigences de technicité et de créativité.

En 2014, on recensait 426 entreprises, et 18 241 salariés (Sources : l'Observatoire des métiers de la Mode, des Textiles et du Cuir - www.observatoiremodetextilescuirs.com)

Maroquinier/maroquinière - Metteur au point

Monteur / Monteuse échantillon

Mécanicien / Mécanicienne modèle

Mécanicien / Mécanicienne metteur au point

Prototypiste -Metteur au point

Codes des fiches ROME les plus proches :

H2411 : Montage de prototype cuir et matériaux souples

H1205 : Études - modèles en industrie des matériaux souples

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

Après un parcours de formation

La certification s'appuie sur une évaluation en 4 étapes mis en œuvre par un binôme d'évaluateurs (organisme habilité et référent d'entreprise) :

- Rédaction d'un livret du candidat
- Questionnaire technique
- Présentation (écrite et orale) d'une étude de cas
- Entretien individuel avec le binôme

Le dossier complet du candidat est examiné par le jury paritaire national. Le jury délibère et décide de la validation ou non des différentes capacités. Le président décide de l'attribution partielle ou totale du CQP. Il fait des préconisations en cas de validation partielle. Les composantes de la certification sont capitalisables, indépendantes les unes des autres et pouvant être obtenues dans n'importe quel ordre. La certification est délivrée dès lors que toutes les composantes qui la constituent sont obtenues.

Par Validation des acquis de l'expérience

1- Etape de recevabilité de la demande du candidat.

2-Dossier de valorisation de l'expérience

- Accompagnement facultatif du candidat à la rédaction du dossier VAE.

3-Entretien individuel avec le comité technique

4-Le dossier complet du candidat est examiné par le jury paritaire national. Le jury délibère et décide de la validation ou non des différentes capacités. Le président décide de l'attribution partielle ou totale du CQP. Il fait des préconisations en cas de validation partielle. Les composantes de la certification sont capitalisables, indépendantes les unes des autres et pouvant être obtenues dans n'importe quel ordre. La certification est délivrée dès lors que toutes les composantes qui la constituent sont obtenues.

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	OUINON	COMPOSITION DES JURYS
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X	
En contrat d'apprentissage	X	
Après un parcours de formation continue	X	Un jury national composé à 50% de représentants d'employeurs et 50% de représentants de salariés. Le président de jury est désigné par l'ensemble des présents lors de chaque jury. Le jury formule un avis d'attribution totale ou partielle au vu de la synthèse des évaluations.
En contrat de professionnalisation	X	Un jury national composé à 50% de représentants d'employeurs et 50% de représentants de salariés. Le président de jury est désigné par l'ensemble des présents lors de chaque jury. Le jury formule un avis d'attribution totale ou partielle au vu de la synthèse des évaluations.
Par candidature individuelle	X	

Par expérience dispositif VAE prévu en 2016	X	Un jury national composé à 50% de représentants d'employeurs et 50% de représentants de salariés. Le président de jury est désigné par l'ensemble des présents lors de chaque jury. Le jury formule un avis d'attribution totale ou partielle au vu de la synthèse des évaluations.
---	---	---

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 07 juillet 2017 publié au Journal Officiel du 19 juillet 2017 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, sous l'intitulé "Certificat de qualification professionnelle Metteur au point en maroquinerie" avec effet au 19 juillet 2017, jusqu'au 19 juillet 2022.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Pour plus d'informations

Statistiques :

Autres sources d'information :

www.opcalia.com
www.observatoiremodetextilescuirs.com
www.maroquineriefrancaise.com
 OPCALIA

[Fédération Française de la Maroquinerie](#)

Lieu(x) de certification :

Fédération Française de la Maroquinerie (FFM)
 122 rue de Provence
 75008 Paris

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Le Centre Technique du Cuir (CTC) - www.ctc.fr

Historique de la certification :

Modalité d'élaboration des référentiels : CPNE-FP de la Branche de la maroquinerie