

## Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 30687**

### Intitulé

Opérateur sur matériaux composites

#### AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION

#### QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION

Groupement d'intérêt public Formation tout au long de la vie (GIP-FTLV Nancy)

Directeur

### Niveau et/ou domaine d'activité

**IV (Nomenclature de 1969)**

**4 (Nomenclature Europe)**

**Convention(s) :**

**Code(s) NSF :**

225 Plasturgie, matériaux composites

**Formacode(s) :**

### Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

L'opérateur composite intervient selon sa spécialisation dans la chaîne des activités de l'entreprise, à partir des prescriptions techniques et comportementales, et des règles en vigueur. Il assure quatre grandes activités :

- 1 : Réalisation d'une pièce par tissage.
- 2 : Construction d'une pièce par injection-RTM.
- 3 : Construction d'une pièce composite par collage.
- 4 : Contrôle d'un produit et traçabilité des opérations.

Capacités attestées :

Lire les plans

Identifier les matières et leurs titrages

Régler le synchronisme lance/peigne

Construire des armures de base et dérivées

Programmer le tissage

Procéder à la mise en route du métier à tisser

Conduire le métier à tisser

Identifier une armure

Utiliser un compte duites

Identifier un défaut de tissage, l'analyser et le corriger

Identifier une foule propre

Identifier une bonne insertion de trame

Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites.

Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites.

Positionner les renforts dans les moules pour la fabrication de pièces en composites.

Réaliser le remplissage de moule et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites.

Tracer les informations sur les outils adaptés

Entretien son matériel, son outillage et son poste de travail

Organiser et gérer son poste de travail

Calculer des débits de matière

Préparer son matériel

Préparer le support pour le collage

Découper et draper la matière

Choisir les consommables

Préparer la bâche à vide

Préparer le chargement

Raccorder et identifier les flexibles et thermocouples

Placer une pièce dans l'autoclave et appliquer la procédure

Décharger l'autoclave

Identifier les défauts visuels

Remplir les supports de suivi et de traçabilité

Réceptionner et préparer un produit

Contrôler un produit (dimensionnel et visuel)

Préparer la MMT

Mesurer un produit sur la MMT

Appliquer une procédure

Attester la conformité d'un produit

Diagnostiquer une anomalie sur un produit, un processus

Générer un rapport d'intervention  
 Rendre compte à l'écrit et à l'oral  
 Proposer des axes d'amélioration  
 Interpréter des données  
 Trier les déchets

**Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat**

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles ou artisanales en relation avec différents services (bureau d'études, méthodes, contrôle qualité, ...).  
 L'activité s'effectue en atelier, en environnement allergène ou inflammable. Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (masque, gants, lunettes de protection, ...) est exigé.

- Opérateur en tissage de fibre composite
- Opérateur en découpe jet d'eau et finition de préforme
- Opérateur en injection RTM (Résine Transfert Moulding)
- Opérateur en collage
- Technicien qualité inspection, opérateur de machine de contrôle tridimensionnel
- Stratifieur
- Drapeur

**Codes des fiches ROME les plus proches :**

H3203 : Fabrication de pièces en matériaux composites

**Modalités d'accès à cette certification**

**Descriptif des composantes de la certification :**

- Bloc 1 : Réalisation d'une pièce par tissage.
- Bloc 2 : Construction d'une pièce par injection-RTM.
- Bloc 3 : Construction d'une pièce composite par collage.
- Bloc 4 : Contrôle d'un produit et traçabilité des opérations.

**Bloc de compétence :**

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
Bloc de compétence n°1 de la fiche n° 30687 - Construction d'une pièce composite par collage.	<p><b>Descriptif :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Calculer des débits de matière</li> <li>• Préparer son matériel</li> <li>• Préparer le support pour le collage</li> <li>• Découper et draper la matière</li> <li>• Choisir les consommables</li> <li>• Préparer la bâche à vide</li> <li>• Préparer le chargement</li> <li>• Raccorder et identifier les flexibles et thermocouples</li> <li>• Placer une pièce dans l'autoclave et appliquer la procédure</li> <li>• Décharger l'autoclave</li> <li>• Identifier les défauts visuels</li> <li>• Remplir les supports de suivi et de traçabilité</li> </ul> <p><b>Modalités d'évaluation</b>            Les modalités d'évaluation s'appuient sur une évaluation certificative par contrôle continu et travaux pratiques en atelier</p>

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
<p>Bloc de compétence n°2 de la fiche n° 30687 - Contrôle d'un produit et traçabilité des opérations.</p>	<p><b>Descriptif :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Réceptionner et préparer un produit</li> <li>• Contrôler un produit (dimensionnel et visuel)</li> <li>• Préparer la MMT</li> <li>• Mesurer un produit sur la MMT</li> <li>• Appliquer une procédure</li> <li>• Attester la conformité d'un produit</li> <li>• Diagnostiquer une anomalie sur un produit, un processus</li> <li>• Générer un rapport d'intervention</li> <li>• Rendre compte à l'écrit et à l'oral</li> <li>• Proposer des axes d'amélioration</li> <li>• Interpréter des données</li> <li>• Trier les déchets</li> </ul> <p><b>Modalités d'évaluation</b> Les modalités d'évaluation s'appuient sur une évaluation certificative par contrôle continu et travaux pratiques en atelier</p>
<p>Bloc de compétence n°3 de la fiche n° 30687 - Réalisation d'une pièce par tissage.</p>	<p><b>Descriptif :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lire les plans</li> <li>• Identifier les matières et leurs titrages</li> <li>• Régler le synchronisme lance/peigne</li> <li>• Construire des armures de base et dérivées</li> <li>• Programmer le tissage</li> <li>• Procéder à la mise en route du métier à tisser</li> <li>• Conduire le métier à tisser</li> <li>• Identifier une armure</li> <li>• Utiliser un compte duites</li> <li>• Identifier un défaut de tissage, l'analyser et le corriger</li> <li>• Identifier une foule propre</li> <li>• Identifier une bonne insertion de trame</li> </ul> <p><b>Modalités d'évaluation</b> Les modalités d'évaluation s'appuient sur une évaluation certificative par contrôle continu et travaux pratiques en atelier</p>
<p>Bloc de compétence n°4 de la fiche n° 30687 - Construction d'une pièce par injection-RTM.</p>	<p><b>Descriptif :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites.</li> <li>• Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites.</li> <li>• Positionner les renforts dans les moules pour la fabrication de pièces en composites.</li> <li>• Réaliser le remplissage de moule et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites.</li> <li>• Tracer les informations sur les outils adaptés</li> <li>• Entretenir son matériel, son outillage et son poste de travail</li> <li>• Organiser et gérer son poste de travail</li> </ul> <p><b>Modalités d'évaluation</b> Les modalités d'évaluation s'appuient sur une évaluation certificative par contrôle continu et travaux pratiques en atelier</p>

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	QUINONCOMPOSITION DES JURYS	
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant		X
En contrat d'apprentissage	X	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Président de jury</li> <li>• 2 Professionnels</li> <li>• 3 formateurs</li> </ul>

Après un parcours de formation continue	X		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Président de jury</li> <li>• 2 Professionnels</li> <li>• 3 formateurs</li> </ul>
En contrat de professionnalisation	X		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Président de jury</li> <li>• 2 Professionnels</li> <li>• 3 formateurs</li> </ul>
Par candidature individuelle		X	
Par expérience dispositif VAE prévu en 2016	X		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Président de jury</li> <li>• 2 Professionnels</li> <li>• 1 formateur</li> </ul>

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

#### Base légale

##### Référence du décret général :

##### Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 17 mai 2018 publié au Journal Officiel du 24 mai 2018 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour trois ans, au niveau IV, sous l'intitulé "Opérateur sur matériaux composites" avec effet du 24 juillet 2015, jusqu'au 24 mai 2021.

##### Référence du décret et/ou arrêté VAE :

##### Références autres :

#### Pour plus d'informations

##### Statistiques :

##### Autres sources d'information :

##### Lieu(x) de certification :

Groupement d'intérêt public Formation tout au long de la vie (GIP-FTLV Nancy) : Alsace Lorraine Champagne-Ardennes - Meurthe-et-Moselle ( 54) [NANCY]

GIP Formation Tout au Long de la Vie

28 rue de saurupt

BP3039

54012 NANCY Cedex

##### Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

##### Historique de la certification :