

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 31925**

Intitulé

Affûteur-régleur

AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION	QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION
Groupement d'intérêt public Formation tout au long de la vie (GIP-FTLV Nancy)	Directeur

Niveau et/ou domaine d'activité

IV (Nomenclature de 1969)

4 (Nomenclature Europe)

Convention(s) :

Code(s) NSF :

251 Mécanique générale et de précision, usinage

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

Les activités de ce professionnel s'exercent principalement à l'atelier d'affutage, mais aussi sur le site de production, ses préoccupations sont liées aux impératifs suivant:

- qualité de coupe des outils de production et durée de vie
- vitesse de sciage, respect des dimensions des produits sciés ;
- recherche des meilleurs prix, gestion du stock de l'outillage ;
- respect des consignes de sécurité liées à l'emploi des outils ;
- valorisation de l'image de l'entreprise (respect des cotes, état de surface des sciages).

Les activités exercées sont les suivantes :

Réalisation de l'entretien périodique des outils coupants sur les installations, matériels ou machines

Opérations d'entretien des outils coupants.

Montage et réglage des outils coupants sur les machines.

Le titulaire de la certification doit être capable de :

- Collecter les informations
- Exploiter les documents
- Vérifier et contrôler les informations sur l'entretien des outils coupants
- Organiser l'entretien des outils coupants
- Préparer l'entretien des outils coupant
- Transmettre oralement des informations techniques
- Sécuriser les interventions sur machines de production ou en salle d'affutage
- Diagnostiquer les causes de défaillance des outils coupants
- Exécuter les opérations d'entretien des outils coupants
- Surveiller et contrôler le bon fonctionnement d'un outil de production
- Adapter des outils coupants à des conditions spécifiques de production
- Informer, écouter et conseiller les intervenants internes ou externes
- Transmettre par écrit des informations techniques

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

PME et PMI du bois et de la fabrication mécanique.

Entreprises de la 1ère et 2ème transformation du bois, ateliers d'affutage industriel spécialisés, fabricant d'outils, ...

Affûteur-Régleur

Codes des fiches ROME les plus proches :

H2903 : Conduite d'équipement d'usinage

Réglementation d'activités :

Sans objet

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composants de la certification :

Bloc 1 : Réalisation de l'entretien périodique des outils coupants sur les installations, matériels ou machines.

Bloc 2 : Opérations d'entretien des outils coupants et réglage sur machines.

Bloc de compétence :

INTITULÉ	DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION
<p>Bloc de compétence n°1 de la fiche n° 31925 - Réalisation de l'entretien périodique des outils coupants sur les installations, matériels ou machines.</p>	<p>Ce bloc de compétences permet d'attester les compétences suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> · Collecter les informations · Exploiter les documents · Vérifier et contrôler les informations sur l'entretien des outils coupants · Organiser l'entretien des outils coupants · Préparer l'entretien des outils coupant · Transmettre oralement des informations techniques <p>Les modalités d'évaluation s'appuient sur une évaluation certificative par contrôle continu et travaux pratiques en atelier.</p>
<p>Bloc de compétence n°2 de la fiche n° 31925 - Opérations d'entretien des outils coupants et réglage sur machines.</p>	<p>Ce bloc de compétences permet d'attester les compétences suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> · Sécuriser les interventions sur machines de production ou en salle d'affutage · Diagnostiquer les causes de défaillance des outils coupants · Exécuter les opérations d'entretien des outils coupants · Surveiller et contrôler le bon fonctionnement d'un outil de production · Adapter des outils coupants à des conditions spécifiques de production · Informer, écouter et conseiller les intervenants internes ou externes · Transmettre par écrit des informations techniques <p>Les modalités d'évaluation s'appuient sur une évaluation certificative par contrôle continu et travaux pratiques en atelier.</p>

Validité des composantes acquises : illimitée

CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION	QUINONCOMPOSITION DES JURYS	
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant		X
En contrat d'apprentissage	X	Président de jury 2 Professionnels 3 formateurs
Après un parcours de formation continue	X	Président de jury 2 Professionnels 3 formateurs

En contrat de professionnalisation	X		Président de jury 2 Professionnels 3 formateurs
Par candidature individuelle		X	
Par expérience dispositif VAE prévu en 2018	X		Président de jury 2 Professionnels 1 formateur

	OUI	NON
Accessible en Nouvelle Calédonie		X
Accessible en Polynésie Française		X

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 11 décembre 2018 publié au Journal Officiel du 18 décembre 2018 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles sous l'intitulé "Affûteur-régleur" . Enregistrement pour cinq ans, avec effet au 22 décembre 2014, jusqu'au 18 décembre 2023.

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

Pour plus d'informations

Statistiques :

En moyenne, de 5 à 8 par an.

Autres sources d'information :

www.greta-lorraine.fr

Lieu(x) de certification :

GIP-FTLV (Formation Tout au Long de la Vie)
28 rue de Saurupt - BP 3039 - 54012 NANCY CEDEX

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

Lycée André Malraux
13 rue de l'Épinette - 88200 REMIREMONT

Historique de la certification :