

Le Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP)

Résumé descriptif de la certification **Code RNCP : 31978**

Intitulé

CQP : Certificat de qualification professionnelle Aide conducteur/Opérateur(trice) en transformation

| AUTORITÉ RESPONSABLE DE LA CERTIFICATION | QUALITÉ DU(ES) SIGNATAIRE(S) DE LA CERTIFICATION |
|--|--|
| Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation de l'inter-secteurs Papiers Cartons (CPNEF IPC) - Union Inter-secteurs Papiers Cartons pour le Dialogue et l'ingénierie Sociale (UNIDIS) | Directeur |

Niveau et/ou domaine d'activité

Convention(s) :

3135 - Industries de cartonnage, 3250 - Transformation des papiers et cartons et des industries connexes (OETAM)

Code(s) NSF :

226u Conduite d'installations papier-carton

Formacode(s) :

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétence acquis

L'aide - conducteur/ Opérateur(trice) en transformation conduit et surveille un sous-système d'une ligne de transformation de papier carton ou un sous-système réalisant une opération unitaire de transformation du produit en papier carton, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Il/ elle peut intervenir sur un procédé d'impression, de découpe, de pliage, collage et contre-collage, de transformation de cartons ondulés, de transformation de produits d'hygiène

Il/elle effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres sur les équipements conduits afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité.

Il/elle réalise également différentes opérations d'entretien de premier niveau du sous-système qu'il conduit.

Activités visées :

- Préparation de la production à réaliser
- Conduite d'un sous-système d'une ligne de transformation en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies, contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières et de la production
- Changement de production sur un sous-système d'une ligne de production et les réglages associés
- Entretien de premier niveau du sous-système conduit, dans le cadre des procédures internes
- Nettoyage et entretien d'un sous-système de la ligne de transformation et de son espace de travail
- Renseignement des fiches de production
- Transmission d'information

Compétences attestées :

- Bloc de compétences 1 : Préparation de la production pour un sous-système d'une ligne de transformation
- Bloc de compétences 2 : Conduite d'un sous-système d'une ligne de transformation dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes
- Bloc de compétences 3 : Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur le sous-système conduit
- Bloc de compétences 4 : Communication et travail en équipe
- Bloc de compétences 5 : Mise en œuvre des règles du système QHSSE et d'actions d'amélioration dans son activité

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Industrie du Papier Carton

Aide - conducteur/ Opérateur(trice) en transformation

Opérateur(trice) en transformation

Aide-conducteur(trice) de ligne de transformation

Codes des fiches ROME les plus proches :

H3101 : Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

La certification est composée de 5 blocs de compétences :

- Bloc de compétences 1 : Préparation de la production pour un sous-système d'une ligne de transformation
- Bloc de compétences 2 : Conduite d'un sous-système d'une ligne de transformation dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes
- Bloc de compétences 3 : Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur le sous-système conduit
- Bloc de compétences 4 : Communication et travail en équipe
- Bloc de compétences 5 : Mise en œuvre des règles du système QHSSE et d'actions d'amélioration dans son activité

Les 5 blocs de compétences doivent être validés pour que le CQP soit délivré.

Bloc de compétence :

| INTITULÉ | DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION |
|--|--|
| <p>Bloc de compétence n°1 de la fiche n° 31978 - Préparation de la production pour un sous-système d'une ligne de transformation</p> | <p>Compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rechercher et vérifier l'ensemble des moyens permettant l'organisation et la réalisation de la production (informations, outils et matières) - Identifier les étapes du procédé de transformation - Préparer le matériel, les formes et les produits mis en œuvre dans le process <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Observation en situation de travail de préparation d'une production - Entretien avec les membres du jury d'évaluation sur : <ul style="list-style-type: none"> • les activités réalisées d'approvisionnement et de préparation de la production • les matières et flux entrants et les contrôles <p>Composition du Jury d'évaluation</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 évaluateur certifié externe à l'entreprise et qui n'a pas participé à la formation du candidat - 1 professionnel du métier ayant une expertise métier actualisée du CQP/ CQPI visé. Il peut être salarié d'une entreprise, formateur ou consultant, expert du métier. - Le hiérarchique ou son représentant <p>Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences</p> |
| <p>Bloc de compétence n°2 de la fiche n° 31978 - Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur le sous-système conduit</p> | <p>Compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Identifier les différents éléments du sous-système conduit - Vérifier l'état du sous-système conduit et les points de contrôle - Identifier les dysfonctionnements techniques et pannes sur le sous-système conduit - Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'équipement concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents - Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations (changements de pièces, graissage ...) <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Observation sur le terrain et localisation des points de contrôle (tournée ou ronde) - Entretien avec les membres du jury d'évaluation sur <ul style="list-style-type: none"> • la base des dysfonctionnements rencontrés durant une période de quelques mois • le fonctionnement du sous-système conduit • les interventions de maintenance de premier niveau réalisées sur une durée par le candidat • les opérations de changement de pièces réalisées par le candidat • les opérations de nettoyage réalisées par le candidat <p>Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences</p> |

| INTITULÉ | DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION |
|--|---|
| <p>Bloc de compétence n°3 de la fiche n° 31978 - Mise en œuvre des règles du système QHSSE et d'actions d'amélioration dans son activité</p> | <p>Compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et d'environnement dans l'entreprise - Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée - Utiliser les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle selon les règles en vigueur dans l'entreprise - Appliquer les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail - Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise - Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise - Identifier l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne - Identifier les indicateurs du service et leur signification - Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Observation en situation de travail sur le port des équipements de protection individuels et l'application des règles QHSSE et la traçabilité des interventions - Entretien avec les membres du jury d'évaluation concernant : <ul style="list-style-type: none"> · le principe de fonctionnement du système de management QHSSE de l'entreprise · les risques, les dispositifs de sécurité et mesures de prévention des problèmes QHSSE rencontrés · les besoins des clients internes et externes et leur impact sur l'activité du candidat · les indicateurs présents en production et leur signification · les propositions d'amélioration réalisées par le candidat <p>Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétence</p> |

| INTITULÉ | DESCRIPTIF ET MODALITÉS D'ÉVALUATION |
|---|--|
| <p>Bloc de compétence n°4 de la fiche n° 31978 - Conduite d'un sous-système d'une ligne de transformation dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes</p> | <p>Compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie du sous-système, selon les procédures - Réaliser et suivre les mesures et contrôles en cours de production et identifier les écarts - Réaliser les réglages nécessaires dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise - Détecter les non-conformités, dérives du procédé et anomalies de fonctionnement et procéder aux réglages adéquats pour y remédier - Prendre les mesures immédiates adaptées : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence... - Réaliser les opérations de fin de production, de démontage et de nettoyage en suivant les procédures et les règles QHSSE - Conduire en mode dégradé en suivant les consignes <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Observation en situation de travail de conduite d'un sous-système - Entretien avec les membres du jury d'évaluation sur : <ul style="list-style-type: none"> • la surveillance des équipements réalisée • les opérations de démarrage et d'arrêt réalisées par le candidat • les ajustements de paramètres réalisés • les non-conformités, dérives ou anomalies aux quelles le candidat a été confronté • les activités de changement de production • la conduite en mode dégradé <p>Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences</p> |
| <p>Bloc de compétence n°5 de la fiche n° 31978 - Communication et travail en équipe</p> | <p>Compétences évaluées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - S'approprier de nouvelles consignes et les appliquer - Identifier les interlocuteurs pertinents en fonction des situations rencontrées - Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) - Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits et à l'historique de production de manière claire et exploitable - Rendre compte de son activité <p>Modalités d'évaluation :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Observation en situation de travail sur une situation de transmission d'informations - Entretien avec les membres du jury d'évaluation concernant : <ul style="list-style-type: none"> • les documents renseignés sur une période de quelques semaines • l'étude des différents documents (informatisés ou non) renseignés par le candidat dans son activité <p>Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences</p> |

Validité des composantes acquises : illimitée

| CONDITIONS D'INSCRIPTION À LA CERTIFICATION | OUINON | COMPOSITION DES JURYS |
|--|--------|-----------------------|
| Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant | X | |
| En contrat d'apprentissage | X | |

| | | |
|---|---|--|
| Après un parcours de formation continue | X | Le jury paritaire national est constitué de deux représentants de la CPNEF : •Un représentant des organisations syndicales •Un représentant des fédérations patronales |
| En contrat de professionnalisation | X | Le jury paritaire national est constitué de deux représentants de la CPNEF : •Un représentant des organisations syndicales •Un représentant des fédérations patronales |
| Par candidature individuelle | X | |
| Par expérience dispositif VAE prévu en 2016 | X | Le jury paritaire national est constitué de deux représentants de la CPNEF : •Un représentant des organisations syndicales •Un représentant des fédérations patronales |

| | OUI | NON |
|-----------------------------------|-----|-----|
| Accessible en Nouvelle Calédonie | | X |
| Accessible en Polynésie Française | | X |

LIENS AVEC D'AUTRES CERTIFICATIONS

ACCORDS EUROPÉENS OU INTERNATIONAUX

Base légale

Référence du décret général :

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 11 décembre 2018 publié au Journal Officiel du 18 décembre 2018 portant enregistrement au répertoire national des certifications professionnelles. Enregistrement pour cinq ans, sous l'intitulé "Aide-conducteur/opérateur(trice)" avec effet au 18 décembre 2018, jusqu'au 18 décembre 2023

Référence du décret et/ou arrêté VAE :

Références autres :

- Passerelles avec le CQP Papier Carton Aide conducteur/opérateur(trice) de machine à papier, le CQP Papier Carton Opérateur(trice) de fabrication de pâtes et le CQP Papier Carton Opérateur(trice) bioénergie
- Passerelles avec le CQP Inter- branches Conducteur d'équipements industriels

Pour plus d'informations

Statistiques :

Suivi statistique des CQP depuis 2006.

L'UNIDIS délivre au nom de la CPNEF en moyenne 300 CQP par an dans l'Inter-secteurs Papiers Cartons

<http://www.unidis.fr>

Autres sources d'information :

Observatoire des Métiers et des Qualifications de l'Inter-secteurs Papiers Cartons - www.lesindustriespapierscartons.org

Union Nationale de l'Inter-secteurs Papiers Cartons pour l'Ingenierie et le Dialogue Social - www.unidis.fr

[UNIDIS](#)

[Observatoire](#)

[OPCA 3+](#)

Lieu(x) de certification :

Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation de l'inter-secteurs Papiers Cartons (CPNEF IPC) - Union Inter-secteurs Papiers Cartons pour le Dialogue et l'ingénierie Sociale (UNIDIS) : Auvergne Rhône-Alpes - Haute-Savoie (74) [PARIS]

CPNEF - Secrétariat des CQP UNIDIS - 23, rue d'Aumale - 75 009 Paris

Lieu(x) de préparation à la certification déclarés par l'organisme certificateur :

UNIDIS et centres de formation affiliés à l'AFIFOR

Historique de la certification :